

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PLYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Zbiorniki statków śródlądowych Sondy pomiarowe	3792-04
		Zamiast BN-68/3792-04
		Grupa katalogowa V 45

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są sondy pomiarowe stosowane do pomiarów ilości cieczy w zbiornikach statków żeglugi śródlądowej.

2. Typy. W zależności od rozwiązania konstrukcyjnego rozróżnia się trzy typy sond:
- z listwą pomiarową stałą - A,
 - z listwą pomiarową stałą i ciągnem - B,
 - z listwą pomiarową składaną - C.

3. Rodzaje. W zależności od zastosowanego uchwytu rozróżnia się dwie odmiany sond typu A i B:
- z uchwytem ręcznym, nie wyróżniane w oznaczeniu,
 - z zaczepem do wkrętki wg BN-69/3731-22 - W.

4. Odmiany. W zależności od rodzaju przechowywanej i mierzonej cieczy rozróżnia się dwie odmiany sond typu B:
- dla cieczy niepalnych i cieczy o temperaturze zapłonu powyżej 61°C (334 K) - n,
 - dla cieczy palnych o temperaturze zapłonu poniżej 61°C (334 K) - p.

5. Przykład oznaczenia
- a) sondy pomiarowej typu A, o długości $L = 1250$ mm:
- SONDA A 1250 BN-75/3792-04
- b) sondy pomiarowej typu B, rodzaju W, odmiany p o długości $L = 1500$ mm i $L_1 = 3300$ mm:
- SONDA BWp 1500/3300 BN-75/3792-04

6. Wymiary w mm, masa w kg, wyszczególnienie części i materiał

- a) sondy typu A i B - wg rys. 1 i tabl. 1 na str. 2
Wymiar L_1 ustala się w zależności od potrzeby.
- b) sondy typu C - wg rys. 2 i tabl. 2 na str. 3

7. Wykonanie. Powierzchnie listew pomiarowych powinny być matowe, ostre krawędzie zatępione. Połączenie ciągną 4 z listwą pomiarową 1 i uchwytem 2 lub zaczepem 3 sond typu C należy wykonać w przypadku ciągną metalowego splotem A wg BN-63/3750-02, w przypadku ciągną ze sznu a plecionego splotem B wg BN-74/3750-01.

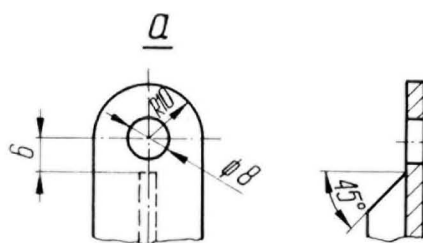
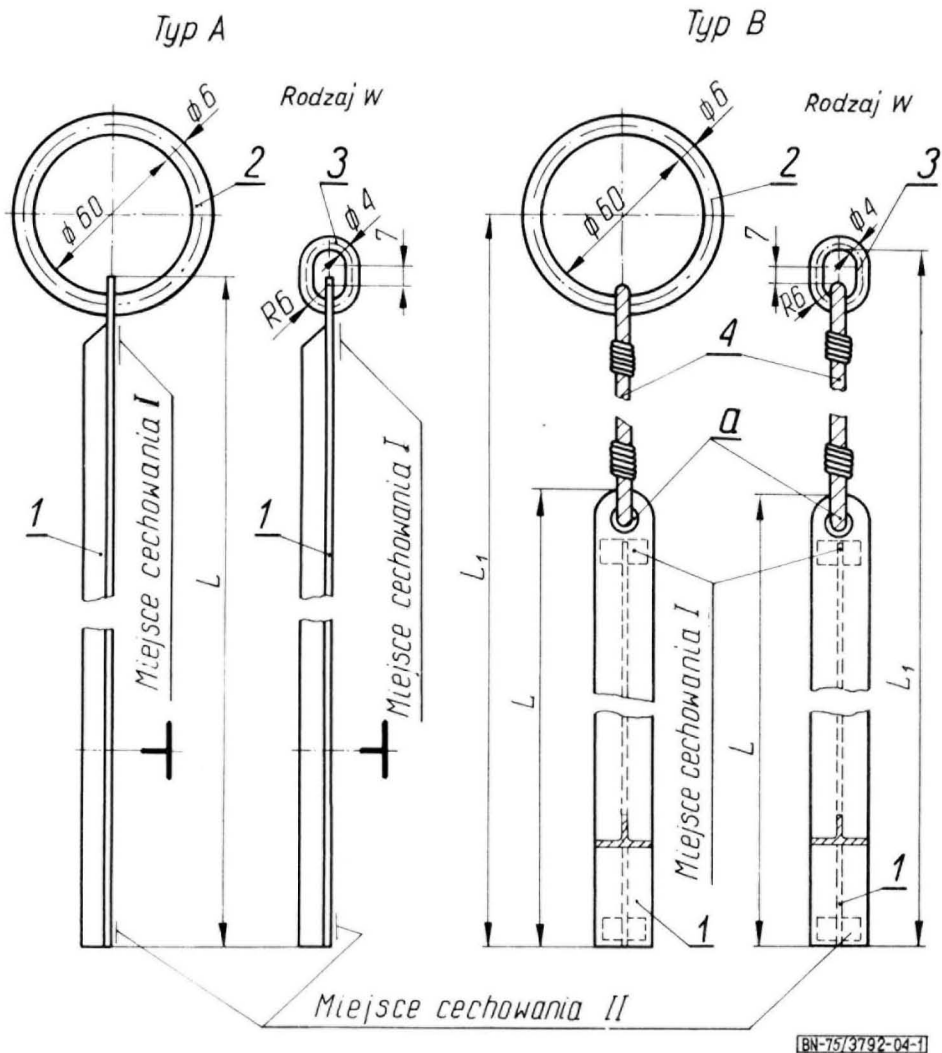
8. Skalowanie. Sondy pomiarowe należy skalować wg BN-75/3792-05. Wysokość cyfr, liter i napisów powinna wynosić co najmniej 6 mm. Litera, cyfry i znaki powinny być wybijane lub grawerowane.

9. Cechowanie. Na sondzie, w miejscach oznaczonych na rys. 1 i 2 należy wykonać następujące trwałe znaki:
- a) w miejscu cechowania I
- znak lub nazwę wytwórni,
 - wyróżnik oznaczenia,
 - nazwę statku,
 - numer zbiornika, dla którego sonda jest wyskalowana,
 - symbol jednostki objętości, w której sonda jest wyskalowana;
- b) w miejscu cechowania II
- znak kontroli technicznej,
 - znak armatora.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Morskich Stoczní Remontowych dnia 31 grudnia 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1977 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1976 poz. 23)



Rys. 1

Tablica 1

Wielkość, L		750	1000	1250	1500		
Masa, kg	A	0, 29	0, 33	0, 37	0, 41		
	AW	0, 17	0, 21	0, 25	0, 29		
Nr części na rys. 1	Nazwa części	Liczba sztuk				Materiał	
		A	AW	B	BW		
1	Listwa pomiarowa	1	1	1	1	teownik PA2N 20X10X2 wg PN-73/H-93669	
2	Uchwyt	1	-	1	-	drut M59z6 wg PN-74/H-93830	
3	Zaczep	-	1	-	1		
4	Ciężno	n	-	-	1	1	linka 4, 5-T6X37+Ao-Z/S-II-g-180 PN-69/M-80208
		P	-	-	1	1	linka LAg6 wg PN-59/T-90101 lub sznur pleciony

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę – Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-68/3792-04
a) wprowadzono sondy z uchwytem do wkrętki wg BN-69/3731-22,

b) zwiększono sztywność listew pomiarowych statych,
c) zmieniono zakres długości sond,

3. Normy związane

PN-70/H-93667 Aluminium i stopy aluminium. Pręty

PN-73/H-93669 Aluminium i stopy aluminium. Kształtowniki

PN-74/H-93830 Miedź. Mosiądz. Druty

PN-69/M-80208 Liny stalowe T 6X37+A

PN-70/M-82954 Nity ze łbem płaskim

PN-70/M-82956 Nity ze łbem soczewkowym niskim

PN-59/T-90101 Linki antenowe miedziane

BN-74/3750-01 Sploty linek i lin włókiennych okrętowych 3- i 4-żyłowych

BN-63/3750-02 Sploty lin stalowych 6-, 7- i 8-żyłowych

BN-75/3792-05 Zbiorniki statków śródlądowych. Skalowanie

4. Autorzy projektu normy – Marian Raińczuk i Leszek Mastalski, Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław.

