

ŚRODKI POMOCNICZE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-79
	Środki pomocnicze dla przemysłu gumowego	6064-02
	Przyspieszacz F	Zamiast PN-63/C-83035
		Grupa katalogowa X 28

1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest Przyspieszacz F stanowiący mieszaninę Przyspieszaczy DM, D i utropiny. Przyspieszacz F jest stosowany jako wolno działający przyspieszacz wulkanizacji kauczuku naturalnego i syntetycznego.

2. OZNACZENIE

PRZYSPIESZACZ F BN-79/6064-02

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wygląd zewnętrzny. Przyspieszacz F powinien być proszkiem barwy kremowej.

3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne oraz metody badań — wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania		Metody badań wg
a) Temperatura topnienia, °C, nie niższa niż*)	144	PN-60/C-04516 p. 2.2*)
b) Pozostałość po przesiewie na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, %, nie więcej niż	0,8	PN-60/C-04516 p. 2.3
c) Wody, %, nie więcej niż	1,5	PN-60/C-04516 p. 2.4
d) Pozostałość po spoieleniu, %, nie więcej niż	1,0	PN-60/C-04516 p. 2.5
e) Żelaza, %, nie więcej niż	0,1	PN-60/C-04516 p. 2.7
f) Miedzi, %, nie więcej niż	0,001	PN-60/C-04516 p. 2.8
g) Manganu, %, nie więcej niż	0,001	PN-60/C-04516 p. 2.9
*) Dopuszcza się oznaczanie temperatury topnienia za pomocą mikroskopowych stolików grzewczych, z tym jednak że metoda wg PN-60/C-04516 p. 2.2 jest metodą rozjemczą.		

3.3. Trwałość. Przyspieszacz F opakowany i przechowywany wg rozdz. 4 powinien odpowiadać wymaganiom wg p. 3.1 i 3.2 w ciągu 1 roku, licząc od daty wyprodukowania.

3.4. Program badań — wg tabl. 2.

Tablica 2

Lp.	Rodzaje badań	Zakres badań	
		pełne	niepełne
1	Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego	+	+
2	Oznaczanie temperatury topnienia	+	+
3	Oznaczanie pozostałości po przesiewie na sicie	+	+
4	Oznaczanie wody	+	+
5	Oznaczanie pozostałości po spoieleniu	+	+
6	Oznaczanie żelaza	-	-
7	Oznaczanie miedzi	-	-
8	Oznaczanie manganu	-	-
Znak + oznacza badania, które należy przeprowadzić. Znak - oznacza badania, których nie przeprowadza się.			

Badania pełne należy wykonywać raz w miesiącu i każdorazowo na żądanie odbiorcy, ponadto w przypadku zmiany technologii produkcji lub surowców.

3.5. Wielkość partii. Partię stanowi najwyżej 10 000 kg produktu.

3.6. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej. Próbki Przyspieszacza F należy pobierać i przygotowywać zgodnie z PN-67/C-04500. Do pobierania próbek używać należy próbników nr 14 ÷ 16 wg PN-74/C-60008. Masa próbki pierwotnej powinna wynosić co najmniej 200 g, a liczba próbek pierwotnych — co najmniej dwie z każdego wybranego opakowania. Opakowania do pobierania próbek należy wybrać w sposób losowy, a ich liczbę ustalić zgodnie z PN-60/C-04516 p. 2.1. Z próbek jednostkowych należy sporządzić próbkę ogólną, dokładnie ją wymieszać, a następnie wydzielić z niej średnią próbkę laboratoryjną w ilości około 200 g. Próbkę tę należy podzielić na dwie równe części, z których jedną przeznaczyć do wy-

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Organicznego ORGANIKA
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Organicznego ORGANIKA dnia 20 listopada 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1980 poz. 17)

konania badań, a drugą przechowywać do analizy rozjemczej przez 3 miesiące w przypadku odbiorcy krajowego i 6 miesięcy — w przypadku przesyłek kierowanych na eksport.

3.7. Zaokrąglanie i zapisywanie liczb dotyczących końcowych wyników oznaczeń powinno być zgodne z PN-70/N-02120 metoda Z.

3.8. Zaświadczenie o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany dołączyć zaświadczenie stwierdzające zgodność z wymaganiami normy.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Przyspieszacz F należy pakować po 30 kg do worków papierowych typ 1822-21/OK4 + 1AS o wymiarach 600×100×220 wg PN-76/P-79005 lub do worków z folii poliolefinowej o odpowiedniej wytrzymałości i symbolu 214232 wg BN-76/6410-16. Napełnione worki papierowe należy zamykać sposobem zawijania, a worki poliolefinowe sposobem zawiązywania lub szycia. Na żądanie odbiorców można stosować inny rodzaj opakowań, jeżeli zabezpieczają one produkt w stopniu nie gorszym niż wyżej wymienione i mają wymiary zgodne z zasadami systemu wymiarowego opakowań wg PN-78/O-79021.

Przy wysyłkach drobnicowych worki z produktem

należy umieszczać w workach z tkaniny polipropylenowej o wymiarach 1050×650.

Każde opakowanie transportowe powinno być oznakowane wg PN-76/O-79252 i zawierać co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg rozdz. 2,
- datę produkcji,
- nr partii,
- masę brutto i netto.

4.2. Formowanie jednostek ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji jednostki ładunkowe należy formować na paletach wg PN-75/M-78216. Ładunek na paletach należy zabezpieczyć przed przesuwaniem się i deformacją.

4.3. Przechowywanie. Przyspieszacz F należy przechowywać w opakowaniach wg 4.1, w magazynach krytych w odległości około 0,5 m od urządzeń grzejnych, wodno-kanalizacyjnych i od instalacji elektrycznej, z dala od kwasów, zasad oraz substancji utleniających.

4.4. Transport. Przyspieszacz F w opakowaniach wg 4.1 można przewozić dowolnymi, krytymi środkami transportu. Sposób załadowania środków transportowych powinien zapewniać pełne ich wykorzystanie i być zgodny z Przepisami o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej oraz Instrukcją o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca projekt normy — Dolnośląskie Zakłady Chemiczne ORGANIKA, Żarów.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-63/C-83035

- a) obniżono dopuszczalną zawartość wody z 2,0% na 1,5%,
- b) przedłużono okres trwałości z 6 miesięcy na 1 rok od daty wyprodukowania,
- c) zmieniono i rozszerzono rodzaje opakowania.

3. Normy i dokumenty związane

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek

PN-60/C-04516 Przyspieszacze wulkanizacji. Metody badań

PN-74/C-60008 Próbniki do pobierania próbek produktów bezkształtnych

PN-75/M-78216 Palety ładunkowe płaskie jednopłytowe czterowieściowe bez skrzydeł drewniane 800×1200

PN-76/N-02120 Zasady zaokrąglania i zapisywania liczb

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

PN-76/O-79252 Transportowe jednostki opakowaniowe. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-76/P-79005 Opakowania transportowe. Worki papierowe

BN-76/6410-16 Opakowania transportowe z tworzyw sztucznych.

Worki z folii poliolefinowych. Podział i określenia

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 do art. 27, ust. 4, p. 4 DKP (Dz. TiZK z 1968 r. nr 4, poz. 10) wraz z późniejszymi zmianami

Instrukcja o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep. Załącznik do Zarządzenia Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. (Mon. Pol. nr 21 poz. 123 z 1963 r.)

4. Symbol wg SWW — 1283-229.