

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-84
	Okrętowy sprzęt awaryjny Maty pikowane	3768-05
		Zamiast BN-73/3768-05
		Grupa katalogowa 0547

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są maty kop-
nopne pikowane, stosowane samodzielnie lub jako elementy
plastrów awaryjnych do uszczelniania uszkodzonego poszy-
cia statku.

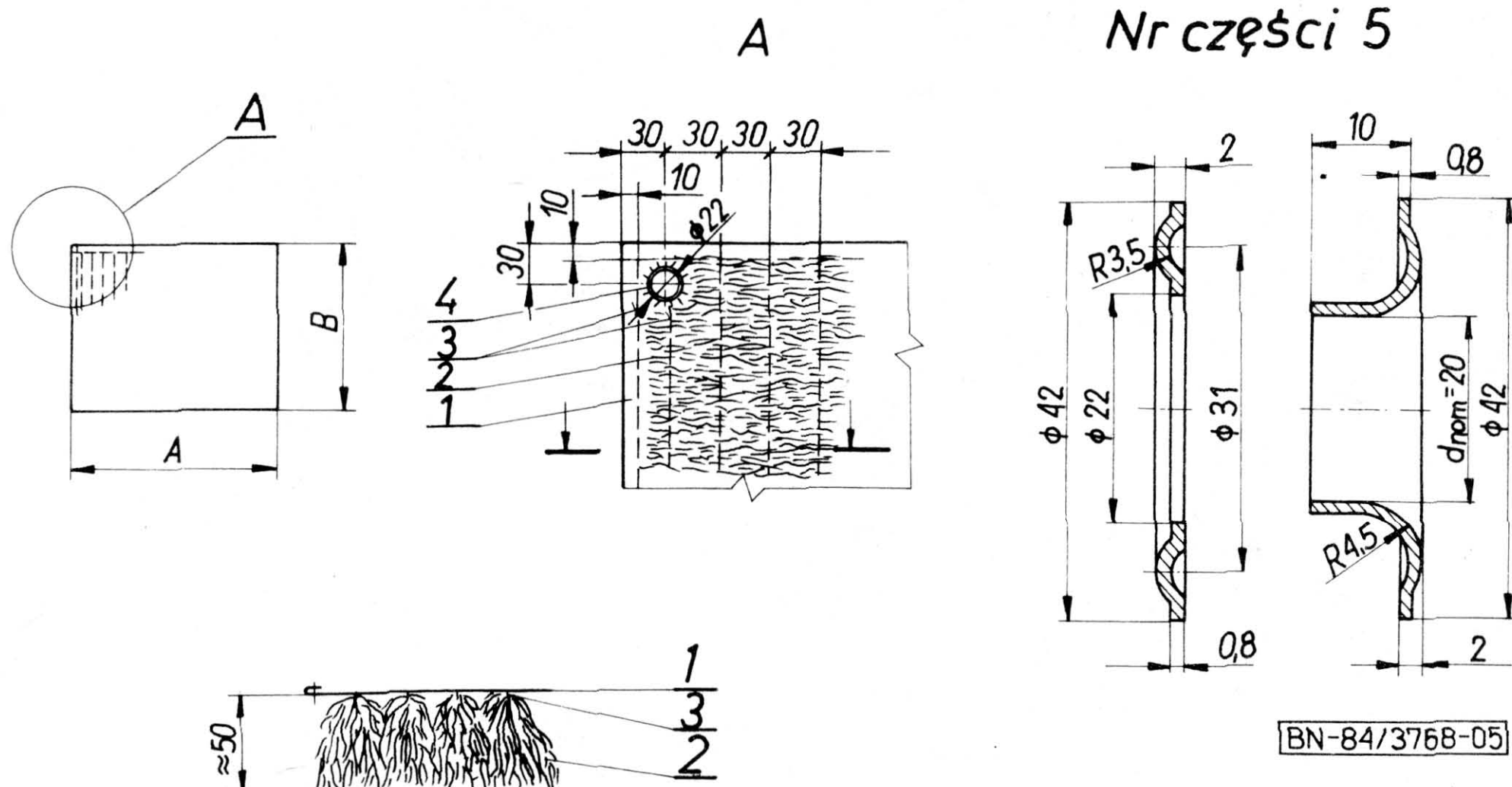
2. Przykład oznaczenia maty pikowanej o wielkości
A×B = 1000×1000 mm:

MATA PIKOWANA 1000×1000 BN-84/3768-05

3. Wymiary - wg rysunku i tabl.1.

Tablica 1

A	B	Masa
mm		kg
500	400	2
1000	1000	7
1500	1000	11
1500	1500	16
2000	2000	28
3000	2000	42
3000	3000	63



BIBLIOTHEKA CLASSENA
Politechniki Lub.

Zgłoszona przez Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Techniki Morskiej PROREM, Gdańsk
Ustanowiona przez Dyrektora Przedsiębiorstwa Projektowo-Technologicznego Techniki Morskiej PROREM
dnia 14 grudnia 1984 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1986 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 4/1985 poz. 8)

4. Wyszczególnienie części i materiał - wg rysunku i tabl. 2.

Tablica 2

Nr części na rysunku	Nazwa części	Materiał
1	Poszycie	brezent 61044/102 620 WOGN lub 61044/102 700 WOGNOG wg PN-78/P-82490 lub inna tkanina o zbliżonych właściwościach technicznych
2	Runo smołowane	linka lub lina kręcona konopna surowa 2023-351+111/K201-16÷32 ZN-3 wg PN-75/P-85015; dopuszcza się stosowanie innych lin konopnych surowych produkowanych wg innych norm lub poza normami, lub ich odpadów użytkowych
3	Runo pikowane	nici obuwiowe 100×2×3 wg PN-80/P-81121 lub nici techniczne 280×3 wg PN-80/P-81111/04, woskowane
4	Otwór obszyty	nici techniczne 280×4 wg PN-80/P-81111/04, woskowane
5	Oczko montażowe	oczko do żagli o średnicy nominalnej 20 mm, średnica otworu 22 mm, wykonane z mosiądzu MM59

5. Wykonanie. Runo (2) należy wykonać z odcinków linki lub liny o długości 100 mm, rozplecionych i przyszytych (przypikowanych) w połowie swej długości do poszycia (1) niemi (3), ścięciem 201 wg PN-83/P-84502. Szew obrębiający poszycia - 6.02.03 wg PN-83/P-84501 należy wykonać ścięciem 304 wg PN-83/P-84502 o gęstości 3 ÷ 4 na 10 mm. Na żądanie zamawiającego otwory na obrzeżu maty mogą być obszyte ręcznie ścięciem 220 wg PN-83/P-84502. Dopuszcza się stosowanie oczek do żagli (5)

wywijanych i zaciskanych obustronnie w czterech narożach maty pikowanej.

6. Cechowanie. Na gładkiej stronie maty należy w sposób trwały umieścić następujące dane:

- nazwę lub znak producenta,
- wielkość A×B,
- numer normy.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Techniki Morskiej PROREM, Gdańsk.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-73/3768-05

- uaktualniono materiały wg obowiązujących norm,
- uściślono sposób wykonania mat pikowanych, wprowadzono rozwiązanie alternatywne - obszyty otwór lub zaćnięte oczka do żagli,
- określono szew i ścięg obrębiający poszycia oraz ścięg ręcznego obszycia otworu,
- rozszerzono zakres średnic lin konopnych runa 16 ÷ 30 mm,
- wprowadzono na poszycie tkaninę brezentową z apreturą wodoodporną i przeciwniełną (WOGN) lub dodatkowo przeciwniełną (WOGNOG),
- określono współrzędne i średnicę otworu.

3. Normy związane

PN-83/P-84501 Wyroby konfekcyjne. Szwy. Klasyfikacja i oznaczenia
PN-83/P-84502 Wyroby konfekcyjne. Ściegi. Klasyfikacja i oznaczenia
Pozostałe normy związane - wg tabl. 2.

4. Normy zagraniczne

NRD TGL 23-57106 - 1979 Lecksicherungs-ausrüstung für Schiffe, Matte

5. Autory projekt normy - inż. Wiesław Czudzinowicz

i inż. Zbigniew Jaremczuk - Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Techniki Morskiej PROREM, Gdańsk.