

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMII GOSPODAROZEJ	NORMA BRANŻOWA	BN-81
	Środki do prania i mycia Proszki do mechanicznego mycia naczyń Pobieranie próbek Kontrola jakości Ocena wyników badań	6143-02.03
		Grupa katalogowa 1416

1. Przygotowanie partii do badań. Partię stanowi dostawa jednego rodzaju proszku w jednakowych opakowaniach, przedstawiona odbiorcy jednorazowo do odbioru, zawierająca co najmniej 100 sztuk i nie więcej niż 150 000 sztuk opakowań jednostkowych. Dopuszcza się u producenta traktowanie jako partii jednego rodzaju proszku, nie przekraczającej 150 000 sztuk, wyprodukowanej w ciągu doby, a także łączenie do wysyłki opakowań transportowych z produkcji w okresie do dwóch tygodni, pod warunkiem że pochodzą one z partii przebadanych uprzednio na zgodność z wymaganiami niniejszej normy.

2. Pobieranie próbek - wg PN/N-03010, metodą losową na ślepo. Z każdej partii proszku przedstawionej do badań należy wylosować na ślepo liczbę opakowań transportowych zgodnie z tabl. 1.

Tablica 1

Liczba opakowań transportowych w partii	Liczba opakowań transportowych, które należy wylosować
do 4	wszystkie
5 ÷ 160	5
161 ÷ 400	10
401 ÷ 1000	15
1001 ÷ 2500	25

Ze wszystkich wylosowanych opakowań należy pobrać, pomijając warstwy skrajne, jednakową liczbę sztuk opakowań jednostkowych w ten sposób, aby suma sztuk równała się liczności próbki wg tabl. 2 kol. 2.

Tablica 2

Liczność partii sztuk	Liczność próbki, sztuk	Liczba kwalifikująca m_1	Liczba dyskwalifikująca m_2
1	2	3	4
100 ÷ 150	20	3	4
151 ÷ 280	32	5	6
281 ÷ 500	50	7	8
501 ÷ 1200	80	10	11
1201 ÷ 3200	125	14	15
3201 ÷ 10000	200	21	22
10001 ÷ 35000	315	21	22
35001 ÷ 150000	500	21	22

Wg PN-79/N-03021 przyjęto: plan jednostopniowy, kontrolę normalną, II ogólny poziom kontroli, wadliwość dopuszczalną 6.

Wybór i stosowanie określonego rodzaju kontroli oraz warunki przejścia należy ustalić wg PN-79/N-03021 p. 2, 2 i 2, 3.

Dopuszcza się u producenta pobieranie próbek przy pakowaniu opakowań transportowych.

3. Sposób wykonania badań. Badania należy przeprowadzić w dwóch grupach:

Grupa I - sprawdzenie wymagań wymienionych w ark. 02 p. 1a), które należy wykonać dla wszystkich opakowań jednostkowych pobranych do badań wg p. 2.

Zgłoszona przez Instytut Chemii Przemysłowej
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Chemii Gospodarczej POLLENA dnia 11 listopada 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1982 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 1/1982 poz. 2)

Grupa II – sprawdzenie wymagań wymienionych w ark. 02 p. 1g) ÷ m), które należy wykonać na średniej próbce laboratoryjnej, przygotowanej do badań fizykochemicznych.

4. Przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej do wykonania badań fizykochemicznych. Z pobranych zgodnie z p. 2 opakowań jednostkowych, które przeszły badania w grupie I, należy sporządzić średnią próbkę laboratoryjną, stosując zasady wg PN-67/C-04500. Masa średniej próbki laboratoryjnej powinna wynosić co najmniej 750 g. Pakowanie, przechowywanie i znakowanie średniej próbki laboratoryjnej – wg PN-67/C-04500. Na tak przygotowanej próbce należy wykonać badania grupy II.

5. Ocena sztuki wyrobu. Proszek do mechanicznego mycia naczyń w opakowaniu jednostkowym należy uznać za zgodny z wymaganiami normy, jeżeli przejdzie przez wszystkie badania w grupie I z wynikiem dodatnim i przeprowadzone badania w grupie II dadzą wynik zgodny z wymaganiami normy.

6. Partia wyrobu zgodna z wymaganiami normy ze względu na badania w grupie I. Partię wyrobu należy uznać za

zgodną z wymaganiami normy ze względu na badania w grupie I, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbce jest mniejsza lub równa liczbie kwalifikującej podanej w tabl. 2 kol.3.

7. Partia wyrobu zgodna z wymaganiami normy ze względu na badania w grupie II. Partię wyrobu należy uznać za zgodną z wymaganiami normy ze względu na badania w grupie II, jeżeli wszystkie przeprowadzone badania dadzą wynik zgodny z wymaganiami normy.

8. Ocena partii wyrobu. Partię wyrobu należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli przeprowadzone badania w obu grupach dadzą wynik dodatni.

9. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca zobowiązany jest dołączyć do każdej partii wysyłkowej wyrobu zaświadczenie o wynikach ostatnio przeprowadzonych badań pełnych, stwierdzające zgodność dostarczonej partii z wymaganiami normy. Stwierdzenie zgodności z normą może być umieszczone na dostarczonym dowodzie wydania wyrobu.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę – Instytut Chemii Przemysłowej.

2. Normy związane

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowania próbek

PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek

PN-79/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania BN-81/6143-02.02 Środki do zmywania i czyszczenia. Proszki do mechanicznego mycia naczyń. Program badań

3. Autorzy projektu normy – mgr Tadeusz Dziadecki, doc. dr inż. Alojzy Kłopotek, dr Lechosław Boliński, Czesław Szaniawski.