

Materiały izolacyjne	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-79/6751-02
	Materiały izolacji przeciwwilgociowej Papa asfaltowa na tkaninie technicznej	Zamiast BN-71/6751-02
		Grupa kat. VII 45

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest papa asfaltowa na tkaninie technicznej, stosowana do wykonywania izolacji wodochronnych, wymagających w szczególności zastosowania elastycznej i wydłużalnej warstwy.

1.2. Określenie. Papa asfaltowa na tkaninie technicznej - wyrób otrzymywany przez nasycenie tkaniny asfaltem impregnacyjnym i obustronne powleczenie zmineralizowaną masą asfaltową oraz obustronne posypanie posypką mineralną.

2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia papy asfaltowej na tkaninie technicznej szerokości 100 cm i długości 10 m:

PAPA ASFALTOWA NA TKANINIE TECHNICZNEJ
100-10 BN-79/6751-02

3. WYMAGANIA3.1. Materiały

3.1.1. Tkanina techniczna-bawełniana o wytrzymałości na rozrywanie nie mniejszej niż 324/N/33 KG/.

3.1.2. Asfalt - PS-40/175 impregnacyjny i PS-85/25 lub PS-85/40 powłokowy wg PN-76/C-96178/02.

3.1.3. Posypka mineralna - wg BN-75/6727-01. Dopuszcza się stosowanie emulsji gliny oraz mączki z łupka chlorytowo-serycytowego wg BN-75/6714-03.

3.1.4. Wypełniacz mineralny - pyłowy wg BN-75/6714-03 lub kompozycja wypełniacza pyłowego z kurzem azbestowym wg BN-67/6754-02.

3.2. Wygląd zewnętrzny. Wstęga papy powinna być bez dziur załamania, naderwań o równych krawędziach. Papa powinna mieć równomiernie rozłożoną powłokę i posypkę. Przy rozwijaniu rolki niedopuszczalne są uszkodzenia powstałe na skutek sklejenia się papy.

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Izolacji Budowlanej dnia 7.VI.1979 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1980 r.

/Dz.Norm. i Miar nr poz./

Druk i rozpowszechnianie Zakład Reprodukcyjny i WDB Warszawa, Królewska 27 t. 27-66-39.
Zam. nr 239 z dnia 15.2.1980 roku. Nakład 100+2 egz. Ark.druk. 1,0.

Cena zł 8,00

3.3. Dokładność nasycenia. Nitki tkaniny po rozkręceniu powinny mieć jednolite ciemno-brunatne zabarwienie.

3.4. Wymiary papy, gramatura tkaniny technicznej oraz masa asfaltu - wg tabl.1.

Tablica 1

Wymiary rolki papy		Gramatura tkaniny technicznej	Masa asfaltu
długość m	szerokość cm	g/m ² nie mniej niż	
10 ± 0,10	100 ± 4	200	1650
15 ± 0,15			
20 ± 0,20			

3.5. Pozostałe wymagania - wg tabl.2.

Tablica 2

Wymagania		
a/ Giętkość	w temperaturze 20 ± 2°C przy przegini- niu na półobwodzie klocka o średnicy 40 mm	niedopuszczalne powstawa- nie na zewnętrznej stronie rys i pęknięć
	w temperaturze 0°C przy przegini- niu na półobwodzie klocka o średnicy 60 mm	
b/ Odporność na działanie temperatury 75°C, w ciągu 2 h		niedopuszczalne tworzenie się zgrubień oraz pojawia- nie się ściekania masy
c/ Przesiąkliwość przy działaniu w ciągu 120 h słupa wody wysokości 1500 mm		niedopuszczalna
d/ Siła zrywająca przy rozciąganiu paska papy szeroko- ści 50 mm, średnio z dwóch kierunków, N, /KG/, nie mniej niż przy czym z kierunku poprzecznego N/KG/ nie mniej niż		441 /45/ 343 /35/
e/ Wydłużenie przy zrywaniu, %, nie mniej niż		10

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Papa asfaltowa na tkaninie technicznej powinna być zwijana na tuleje a następnie zabezpieczona przed rozwijaniem wstęgą papieru szerokości co najmniej 70 cm owiniętego pośrodku rolki. Każda rolka powinna mieć dwie jednakowe nalepki o powierzchni co najmniej 80 cm² każda, przy czym jedna nalepka powinna być umieszczona na zewnętrznej stronie rolki, a druga wewnątrz rolki.

Nalepka powinna zawierać co najmniej następujące dane:

- a/ nazwę i adres producenta,
- b/ oznaczenie wg 2,
- c/ wymiary: szerokość w cm, długość w m,
- d/ datę produkcji,
- e/ napisy "Przewozić i magazynować rolki papy w pozycji leżącej", "Stosować wyłącznie lepik asfaltowy".

Przy zwijaniu i pakowaniu automatycznym dopuszcza się owijanie rolki papy wstęgą papieru szerokości co najmniej 60 cm z nadrukiem zawierającym dane jak w nalepce.

4.2. Przechowywanie. Rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych chroniących przed zawilgoceniem, w miejscu zabezpieczającym przed działaniem promieni słonecznych i z dala od grzejników. Rolki papy należy układać na wyrównanym podłożu magazynu w pozycji leżącej nie więcej niż w sześciu warstwach, w okresie gdy temperatura nie przekracza 5°C przy czym rolki powinny być ułożone równolegle do siebie. W pozostałych okresach papę należy składować najwyżej w czterech warstwach.

4.3. Transport. Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układając je w pozycji leżącej najwyżej w sześciu warstwach w okresie, gdy temperatura nie przekracza 5°C. W pozostałych okresach papę należy przewozić najwyżej w czterech warstwach. Rolki papy należy układać długością w kierunku jazdy środka transportowego na całej szerokości, tak aby uniemożliwić przemieszczanie się rolek podczas jazdy.

Dopuszcza się transport papy na paletach o wymiarach 800 x 1200 mm w pozycji leżącej, po uprzednim uzgodnieniu pomiędzy dostawcą a odbiorcą.

5. BADANIA

5.1. Program i rodzaje badań

5.1.1. Badania odbiorcze

- a/ sprawdzenie wyglądu zewnętrznego /3.2/,
- b/ sprawdzenie dokładności nasycania /3.3/,
- c/ sprawdzenie wymiarów /3.4/,
- d/ sprawdzenie masy składników przez ważenie /3.4/,
- e/ sprawdzenie giętkości /3.5a/,
- f/ sprawdzenie odporności na działanie podwyższonej temperatury /3.5b/.

Badania odbiorcze należy przeprowadzać u producenta przy każdym odbiorze partii papy.

5.1.2. Badania okresowe

- a/ sprawdzenie masy składników metodą ekstrakcji /3.4/,
- b/ sprawdzenie przesiąkliwości /3.5c/,
- c/ sprawdzenie siły zrywającej przy rozciąganiu /3.5d/,
- d/ sprawdzenie wydłużenia przy zrywaniu /3.5e/.

Badania okresowe należy przeprowadzać nie rzadziej niż raz na tydzień, każdorazowo przy zmianie surowców lub technologii produkcji oraz na żądanie odbiorcy w laboratoriach wytwórcy lub w upoważnionych laboratoriach instytucji naukowo-badawczych.

5.1.3. Grupy badań. W zależności od rodzaju badań dzieli się je na następujące grupy:

- grupa 1 - badania wg 5.1.1. a/ + c/,
- grupa 2 - badania wg 5.1.1. d/ + f/,
- grupa 3 - badania wg 5.1.2. a/ + d/.

5.2. Przygotowanie do badań. Przed przystąpieniem do badań wyroby należy podzielić na partie zawierające rolki papy o jednakowych wymiarach.

5.3. Sposób pobierania próbek - wg PN/N-03010.

5.4. Program badań odbiorczych /grupa 1 i 2/

5.4.1. Liczność partii przedstawionej do kontroli nie powinna przekraczać 1200 sztuk rolek papy. W przypadku odbioru większej liczby rolek papy, należy je podzielić na partie składające się najwyżej z 1200 sztuk.

5.4.2. Poziom kontroli - wg PN-73/N-03021 tabl. 1:

dla badań grupy 1 - S-3 specjalny,

dla badań grupy 2 - S-1 specjalny.

5.4.3. Wadliwość dopuszczalna w_2 maksimum:

dla badań grupy 1 - 4%,

dla badań grupy 2 - 2,5%.

5.4.4. Wybór i stosowanie jednostopniowych planów badania

Plany badania dla kontroli normalnej - wg tabl. 3. Wybór i stosowanie planów badania dla kontroli obostrzonej i ulgowej oraz warunki przejścia wg PN-73/N-03021.

Tablica 3

Liczność partii N	Grupa 1			Grupa 2		
	liczność próbek n	liczba kwalifikująca m_1	liczba dyskwalifikująca m_2	liczność próbek n	liczba kwalifikująca m_1	liczba dyskwalifikująca m_2
sztuk						
do 150	3	0	1	5	0	1
151 + 280	13	1	2	5	0	1
281 + 500	13	1	2	5	0	1
501 + 1200	13	1	2	5	0	1

5.4.5. Ocena wyników badań w grupie 1 i 2. Wynik badań w grupie 1 i 2 należy uznać za dodatni, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbkach obydwu grup nie przekracza liczb kwalifikujących m_1 podanych w planie badania.

5.5. Program badań okresowych /grupa 3/. Do badań okresowych należy pobrać metodą losową na ślepo próbkę o liczności co najmniej 5 sztuk rolek papy niezależnie od liczności partii.

Wynik badania w grupie 3 należy uznać za dodatni, jeżeli wszystkie sztuki w próbce dadzą wyniki zgodne z wymaganiami normy.

5.6. Opie badań - wg PN-72/B-04615.

5.7. Ocena partii. Partię papy należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli badania w grupie 1, 2 i 3 dały wynik dodatni.

5.8. Zaświadczenie o wynikach badań. Do każdej partii papy, uznanej w wyniku badań za zgodną z wymaganiami normy, należy dołączyć zaświadczenie zawierające:

- a/ nazwę i adres producenta,
- b/ oznaczenie wg 2,
- c/ licznosc partii,
- d/ stwierdzenie zgodności partii z normą, a na żądanie odbiorcy wyniki badań odbiorczych i ostatnich badań okresowych,
- e/ datę wystawienia zaświadczenia.

6. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

Do końca 1981 r. dopuszcza się stosowanie jako posypki lewostronnej emulsji gliny, zapewniając przyczepność papy do podłoża przy wykonywaniu izolacji wodochronnych.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-71/6751-02

a/ wprowadzono rolki papy o długości 15 m oraz wymaganie dotyczące siły zrywającej z kierunku poprzecznego,

b/ zastrzono wymagania dotyczące giętkości, odporności na działanie temperatury oraz wydłużenia przy zrywaniu.

3. Normy i dokumenty związane

PN-72/B-04615 Papy asfaltowe i smołowe. Badania

PN-76/C-96178/02 Przetwory naftowe. Asfalty izolacyjne PS

PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek

PN-73/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania

BN-75/6714-03 Surowce mineralne. Mączki z łupka chlorytowo-serycytowego

BN-75/6727-01 Surowce mineralne. Posypki papowe

BN-67/6754-02 Azbest chryzotylowy do produkcji wyrobów azbestowo-cementowych

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej - załącznik nr 10 DKP /Dz.T.iZ.K. z 1968 r. nr 4, poz.10 wraz z późniejszymi zmianami/.

4. Symbol wyrobu - wg SWW 1461-19