

GWOŹDZIE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-87
	Gwoździe szewskie Gwoździe do mocowania wierzchników	5028-36
		Grupa katalogowa 0435

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są gwoździe z główką stożkową specjalną, trzpieniem walcowanym wzdłużnie do mocowania wierzchników do obcasów damskich.

2. OZNACZENIE

2.1. Symbol wg **BN-84/M-81000** — wg Gw 04.A15B8C2.

2.2. Przykład oznaczenia gwoźdź z główką stożkową specjalną, trzpieniem walcowanym wzdłużnie Gw 04.A15B8C2, z drutu ze stali gatunku St1, o średnicy trzpienia $d = 3,5$ mm, długości $l = 20$ mm:

Gw 04.A15B8C2 — St1 — 3,5×20 BN-87/5028-36

3. WYMAGANIA

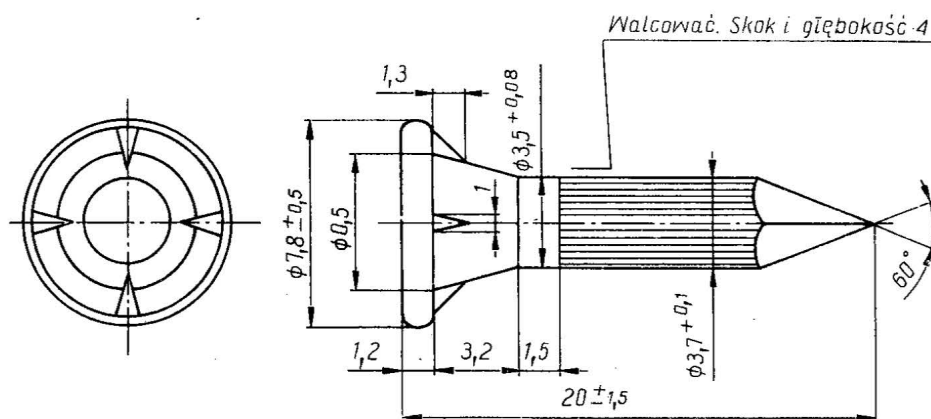
3.1. Wymiary — wg rysunku.

3.2. Materiał. Drut okrągły, goły szary (ga), twardy (Nw) wg PN-67/M-80026 wykonany ze stali gatunku St1 wg PN-81/H-84023.

3.3. Wykonanie. Powierzchnia główki gładka. Trzpień walcowany wzdłużnie na zimno. Dopuszcza się ślady krzyżowego walcowania na trzpieniu.

Gwoździe czyszczone przez bębnowanie.

3.4. Pozostałe wymagania i badania — wg PN-84/M-81000.



K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL, Kraków Oddział w Zabrze.

2. Normy związane

PN-81/H-84023 Stal określonego zastosowania. Gatunki
PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia

PN-84/M-81000 Gwoździe. Ogólne wymagania i badania

3. Symbol wg SWW — 0651-3.

4. Autor projektu normy — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL, Kraków Oddział w Zabrze — praca zbiorowa.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL, Kraków Oddział w Zabrze
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL
dnia 17 sierpnia 1987 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1988 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1987, poz. 31)