

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-89
	Znaki sygnalizacji wzrokowej Walec, kule, stożki, romb	3784-12
		Grupa katalogowa 0547

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są znaki sygnalizacji wzrokowej, stosowane na statkach śródlądowych.

2. Rodzaje. W zależności od kształtu, rozróżnia się pięć rodzajów znaków:

- walec - nie wyróżniany w oznaczeniu,
- kula - nie wyróżniana w oznaczeniu,
- stożek, skierowany wierzchołkiem w dół - Sd,
- stożek, skierowany wierzchołkiem w górę - Sg,
- romb - nie wyróżniany w oznaczeniu.

3. Przykład oznaczenia

a) walca:

WALEC BN-89/3784-12

b) kuli o barwie białej (01) i średnicy $D = 800$ mm:

KULA 01-800 BN-89/3784-12

c) stożka skierowanego wierzchołkiem w dół (Sd), o barwie niebieskiej (55) i wysokości $H = 500$ mm:

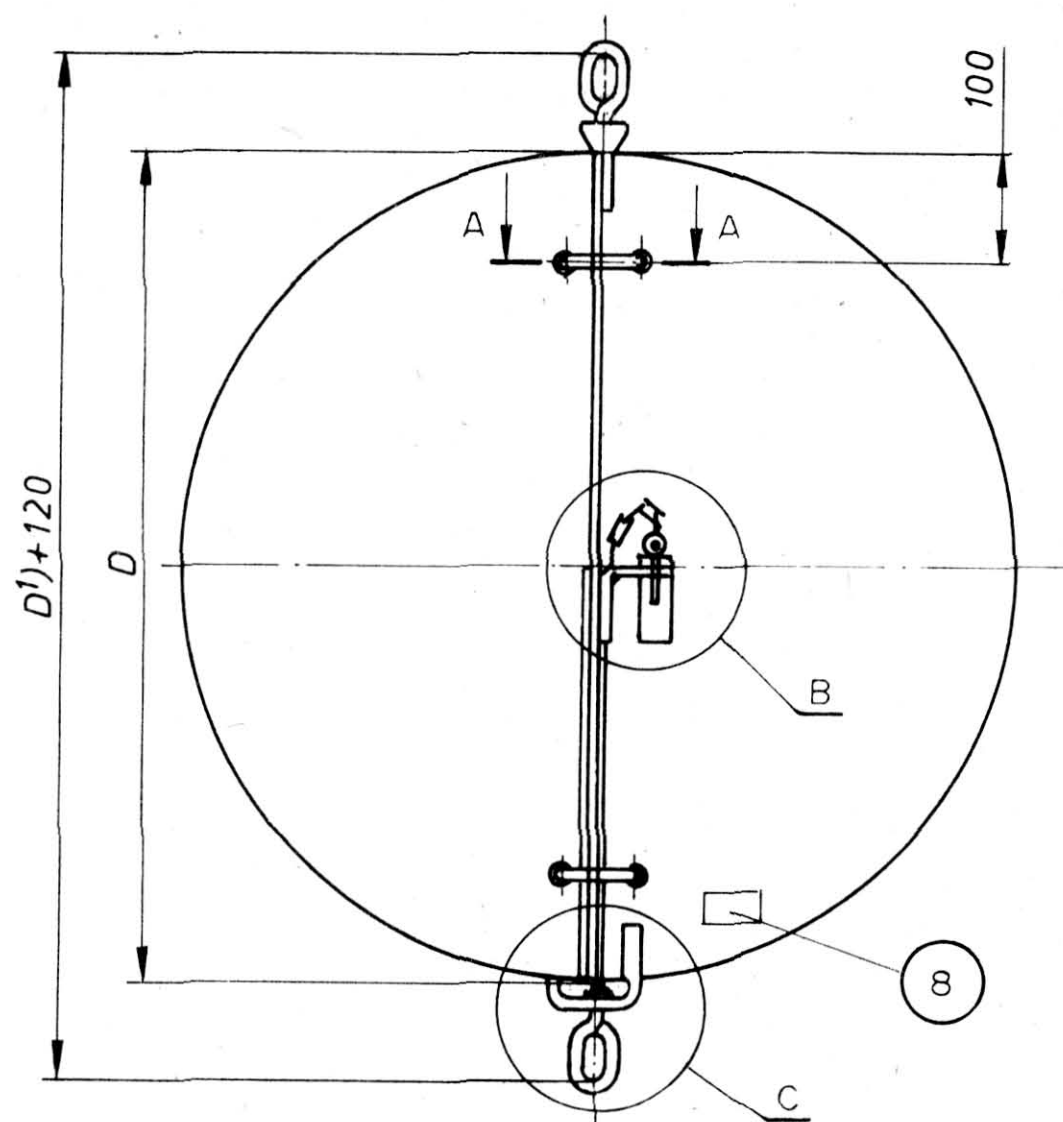
STOŻEK Sd 55-500 BN-89/3784-12

4. Wymiary w mm - wg rysunku i tablicy.

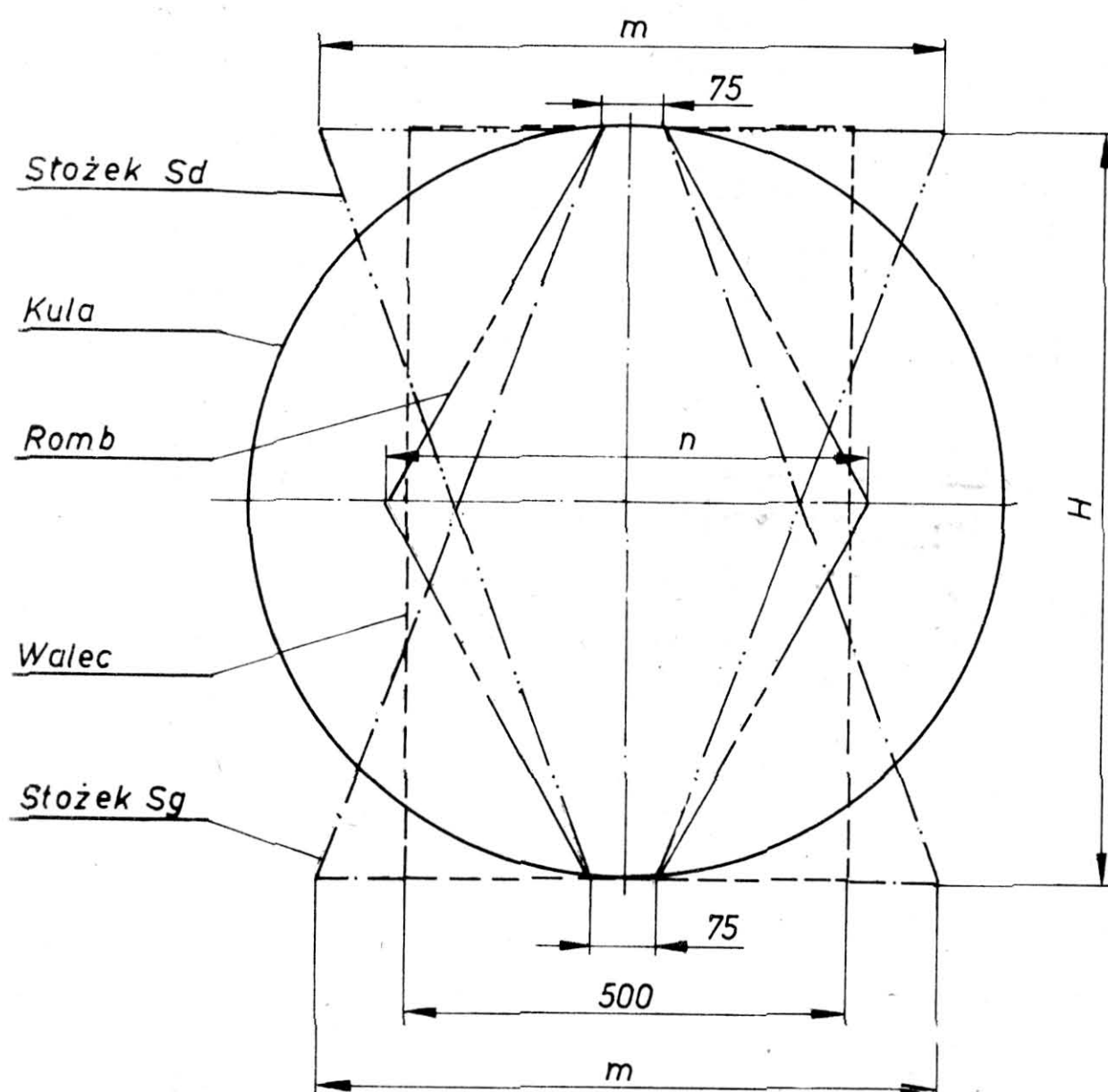
Informacja



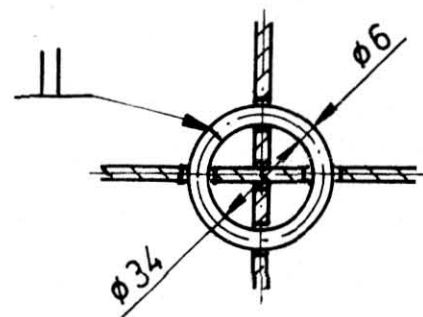
Zgłoszona przez Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej
Ustanowiona przez Ministra Transportu, Żeglugi i Łączności dnia 2 czerwca 1989 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1990 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1989, poz. 18)



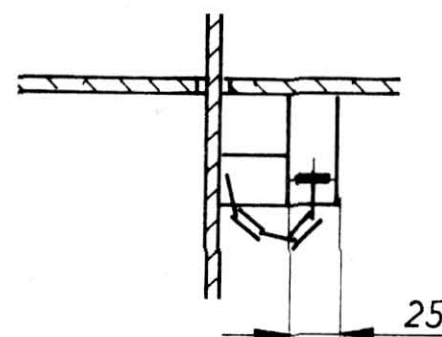
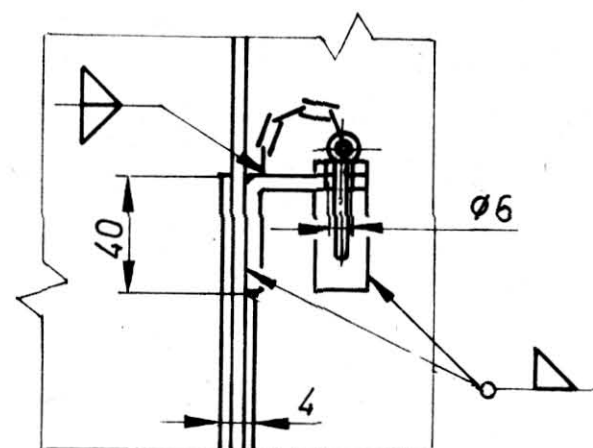
1) Dla pozostałych znaków jest to wymiar H .



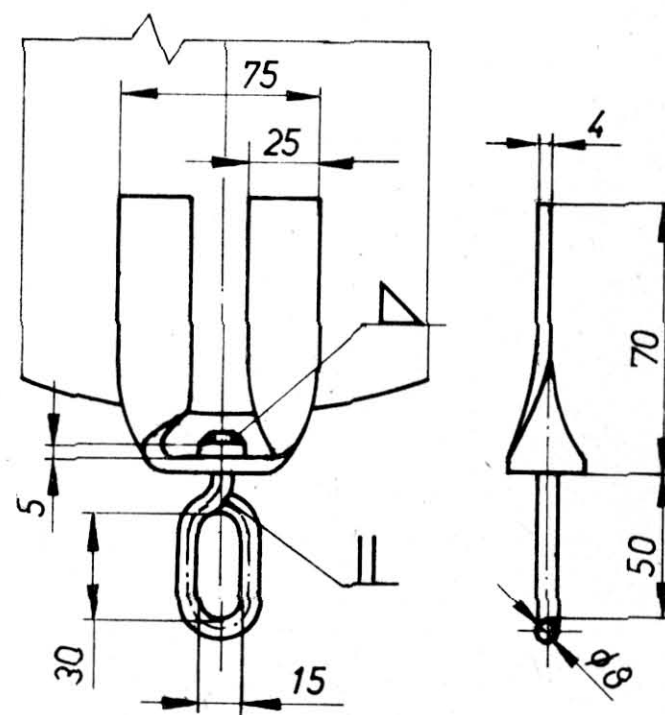
A - A

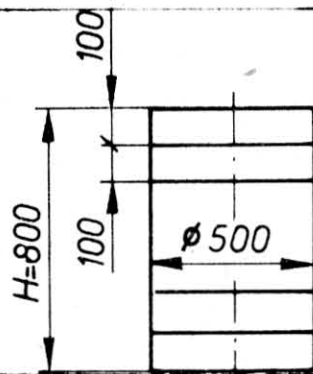
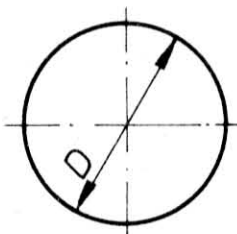
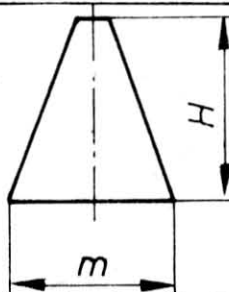
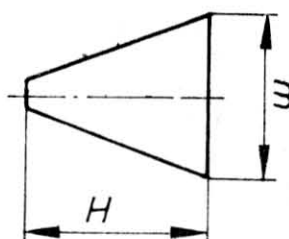
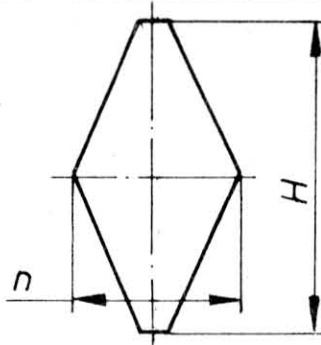


B



C



Rodzaj znaku	Barwa	Symbol ¹⁾	Masa (znaków stalowych) około kg	
Walec 	biała	01	10,0	
	czarna	99		
	żółta	13		
	czarna	99		
	biała	01		
Kula 	biała	01	6,8	
	żółta	13		
	zielona	42		
	czerwona	68		
	czarna	99		
Stożek Sg 	czarna	99	5,6	
Stożek Sd 	niebieska	55	5,6	
	czerwona	68		
Romb 	zielona	42	7,2	
-	Wymiary			
	H	D	m	n
Kula	-	500 ²⁾	-	-
	-	800		
Stożek Sg i Sd	$\frac{500^2)}{800}$	-	$\frac{420}{650}$	-
Romb	$\frac{600^2)}{800}$	-	-	$\frac{400}{520}$
¹⁾ Według Kodu Towarowo-Materiałowego w Katalogu Farb Okrętowych Oliva. ²⁾ Zastosowanie znaków o zmniejszonych wymiarach wymaga zgody właściwego terytorialnie inspektoratu żeglugi śródlądowej.				

5. Materiał. Na elementy metalowe znaków zaleca się stal spawalną o granicy plastyczności nie mniejszej niż 235 MPa. Dopuszcza się wykonywanie poszycia znaków z innych materiałów.

6. Wykonanie. Znaki należy wykonywać jako dwie wzajemnie prostopadłe płaszczyzny, których połączenia wzdłuż pionowej krawędzi przecięcia powinno zapewniać ich wzajemnie prostopadłe położenie w pozycji roboczej oraz możliwość łatwego składania do przechowywania. Krawędzie płaszczyzn tworzących poszycie znaku należy usztywnić. Należy zwrócić przy montażu uwagę na współosiowość i

swobodny obrót zaczepów dla zapewniania swobodnego obrotu znaku zamocowanego zaczepami do odciągów.

7. Wykończenie. Elementy metalowe znaków należy pokryć powłoką antykorozyjną. Powierzchnie poszycia znaku należy pomalować zestawem malarskim składającym się z farb do gruntowania i farb nawierzchniowych o barwie wg tablicy.

8. Cechowanie. Na znaku, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy umieścić trwale znaki:

- a) znak lub nazwę wytwórni,
- b) znak BN.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej - Wrocław.

2. Dokumenty związane

Katalog Farb Okrętowych - Oliva wydany przez Zakłady Farb w Gdyni - POLIFARB-OLIVA.

3. Dokumenty wykorzystane przy opracowywaniu normy

Zarządzenie Ministra Komunikacji nr 44 z dnia 11 marca 1975 r. w sprawie przepisów żeglugowych na śródlądowych drogach wodnych (Dz.Urz. MK z 1975 r. nr 9, poz. 68, z 1977 r. nr 17, poz. 148, z 1984 r. nr 9, poz. 77 i z 1985 r. nr 6, poz. 9.

4. Autor projektu normy - Leszek Mastalski - Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej.