

TABLICE PRZEJŚCIA	NORMA BRANŻOWA		BN-70
	Pręty i druty stalowe okrągłe kalibrowane Wymiary		9914-13
			Zamiast RN-60/MPC/TP-3203 ark. 1 w zakresie GOCT 7417-57
			Grupa katalogowa III 22

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest porównanie wymagań normy radzieckiej, występującej w dokumentacji licencyjnej, z wymaganiami norm polskich w zakresie wymiarów prętów i drutów stalowych okrągłych kalibrowanych.
2. Zakres stosowania normy. Normę należy stosować w produkcji wykonywanej wg dokumentacji licencyjnej.
3. Porównanie

Numer i tytuł normy		Zakres zgodności normy		Postanowienia dodatkowe
radzieckiej	polskiej	radzieckiej	polskiej	
1	2	3	4	5
ГОСТ 7417-57 Сталь калиброванная круглая. Сор-тамент	PN-58/H-93009 Stalowe pręty łuszczone PN-58/H-93208 Stal ciągniona. Pręty okrągłe. Wymiary PN-58/H-93213 Stal konstrukcyjna stopowa i węglowa wyższej jakości. Pręty okrągłe ciągnione i szlifowane lub ciągnione szlifowane i polerowane. Wymiary	przedmiot normy zgodny dla PN-58/H-93213 w zakresie prętów ciągnionych i szlifowanych lub ciągnionych, szlifowanych i polerowanych; dla PN-58/H-93208 w zakresie prętów ciągnionych i dla PN-58/H-93209 w zakresie prętów łuszczonych		
		wymiary prętów i drutów okrągłych kalibrowanych		
		średnice i dopuszczalne odchyłki, mm klasa dokładności 2a określone w zakresie 3 ÷ 30	brak zamienności	
		klasa dokładności 3 i 3a określone w zakresie 3 ÷ 65	zgodne dla klasy h9 w zakresie 3 ÷ 39 z wyjątkiem wymiarów: 6,1; 6,3; 6,7; 7,1; 7,3; 10,2; 10,8; 11,2; 11,8; 12,2 i 12,8 wg PN-58/H-93213	
		klasa dokładności 4 określone w zakresie 3÷100	zgodne dla klasy h11 w zakresie 3 ÷ 39 z wyjątkiem wymiarów: 6,1; 6,3; 6,7; 7,1; 7,3; 10,2; 10,8; 11,2; 11,8; 12,2 i 12,8 wg PN-58/H-93213	na żądanie wykonywać pręty o brakujących w PN średnicach wg kol. 4 oraz pręty o średnicy do 20 mm dostarczać w kręgach na żądanie wykonywać pręty o brakujących w PN średnicach wg kol. 4 oraz pręty o średnicy do 20 mm dostarczać w kręgach

cd. tablicy

Numer i tytuł normy		Zakres zgodności normy		Postanowienia dodatkowe		
radzieckiej	polskiej	radzieckiej	polskiej			
1	2	3	4	5		
ГОСТ 7417-57 Сталь кан- либрован- ная круг- лая. Сор- тамент	PN-58/H-93009 Stalowe pręty łuszczone PN-58/H-93208 Stal ciagniona. Pręty okrągłe. Wymiary PN-58/H-93213 Stal konstruk- cyjna stopowa i węglowa wyższej jakoś- ci. Pręty okrągłe cią- gnięte i szli- fowane lub ciągnięte szlifowane i polerowane. Wymiary	klasa dokładności 4 określone w zakre- sie 3÷100	zgodne dla klasy h11 w za- kresie 3÷80 z wyjąt- kiem wymiarów: 3,1; 3,3; 3,7; 3,9; 4,1; 4,9; 5,3; 6,1; 6,3; 6,7; 7,1; 7,3; 39; 49; 53; 61; 63; 67; 69; 71; 73 i 78 wg PN-58/H-93208	na żądanie wykonywać pręty o brakujących w PN śred- nicach wg kol. 4 oraz pręty o średnicy do 20 mm dostarczać w krę- gach		
			częściowo zgodne w zakresie 25÷70 z wyjątkiem wymiarów: 29, 31, 37, 39, 41, 49, 53, 56, 61, 63, 67, 69 i 71 wg PN-58/H-93009	wykonywać w klasie do- kładności h11; na żąda- nie wykonać pręty o bra- kujących w PN średnicach wg kol. 4		
		klasa dokładności 5 określone w za- kresie 3÷100	zgodne dla klasy h12 w zakre- sie 3÷80 z wyjątkiem wymiarów: 3,1; 3,3; 3,7; 3,9; 4,1; 4,9; 5,3; 6,1; 6,3; 6,7; 6,9; 7,1; 7,3; 39; 49; 53; 61; 63; 67; 69; 71; 73 i 78 wg PN-58/H-93208	na żądanie wykonywać pręty o brakujących w PN śred- nicach wg kol. 4 oraz pręty o średnicach do 20 mm dostarczać w krę- gach		
			częściowo zgodne w zakresie 25÷100 z wyjątkiem wymiarów: 29, 31, 37, 39, 41, 49, 53, 56, 61, 63, 67, 69, 71, 73, 78, 82, 88, 92 i 98 wg PN-58/H-93009	wykonywać w klasie do- kładności h12; na żąda- nie wykonywać pręty o bra- kujących w PN średnicach wg kol. 4		
		prostota określona		średnica, mm	dopuszczal- na krzywiz- na w mm na 1 m	
					h9	h11
					h12	
		brak zamienności		do 25	1	2
				powyżej 25 do 50	0,75	1
				powyżej 50	-	1
		pozostałe wymagania		stosować wg PN		
		określone	częściowo zgodne			

K O N I E C