

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-72
	Rozcieńczalniki do wyrobów chemoutwardzalnych	6118-11
		Zamiast BN-63/6118-11
		Grupa katalogowa X 21 ¹

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są rozcieńczalniki do wyrobów chemoutwardzalnych - mieszanina węglowodorów aromatycznych, estrów i alkoholi.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Rozcieńczalniki do wyrobów chemoutwardzalnych są stosowane do rozcieńczania wyrobów chemoutwardzalnych.

1.3. Normy związane

PN-62/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport
 PN-64/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań
 PN-62/G-79090 Balony szklane. Wymagania i badania techniczne
 BN-69/5046-03 Opakowanie transportowe metalowe. Bębny ciężkie z obręczami nasadzonymi
 BN-65/6110-10 Rozcieńczalniki lakiernicze. Pobieranie próbek
 BN-71/6113-46 Farby chemoutwardzalne na stolarkę budowlaną
 BN-63/6114-04 Lakier chemoutwardzalny bezbarwny "Chemolak"
 BN-64/6115-14 Emalie chemoutwardzalne
 BN-71/6115-62 Emalie chemoutwardzalne na stolarkę budowlaną do elektrostatycznego natrysku
 BN-69/7122-11 Płyty pilśniowe z drewna
 Pozostałe normy związane podano w 3.1.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od zastosowania, różni się następujące rodzaje rozcieńczalników do wyrobów chemoutwardzalnych:

Rch-01 - rozcieńczalnik do wyrobów chemoutwardzalnych ogólnego stosowania,

Rch-02 - rozcieńczalnik do wyrobów chemoutwardzalnych do elektrostatycznego natrysku,

Rch-03 - rozcieńczalnik do wyrobów chemoutwardzalnych do polewania.

¹) Symbol wg SWW: 1318-153.

2.2. Przykład oznaczenia rozcieńczalnika do wyrobów chemoutwardzalnych do elektrostatycznego natrysku:

ROZCIEŃCZALNIK DO WYROBÓW CHEMOUTWARDZALNYCH
DO ELEKTROSTATYCZNEGO NATRYSKU BN-71/6118-11

SWW 1318-153

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania	Rodzaje rozcieńczalników			Metody badań wg
	Rch-01	Rch-02	Rch-03	
a) Zawartość wody i zanieczyszczeń mechanicznych (wygląd)	klarowny, jednorodny, bez zmeńnień i zawiesin			3.4
b) Gęstość, g/cm ³ , najwyższej	0,86	0,88	0,90	PN-66/C-04004
c) Barwa w skali jodowej najwyższej	5	5	3	PN-58/C-04526
d) Destylacja normalna: - początek destylacji °C, co najmniej	115	85	90	PN-67/C-04010
- 98% produktu powinno przedestylować w temperaturze nie wyższej niż, °C	140	145	150	
e) Lotność w stosunku do eteru etylowego	14÷20	14÷20	14÷20	PN-62/C-04539
f) Pozostałość po odparowaniu 100 ml rozcieńczalnika, %, najwyższej	0,005	0,005	0,005	PN-62/C-04539
g) Liczba kwasowa, najwyższej	0,2	0,2	0,2	PN-55/C-04066
h) Rozcieńczalność wyrobu lakierowego	3.5			
i) Przydatność rozcieńczalnika do polewania	3.6			
j) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	21	21	21	PN-49/C-04007
k) Oporność właściwa rozcieńczalnika w 20 ± 5°C, Ω·cm	-	1.10 ⁹	-	BN-70/6110-31

Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
 Ustanowiona przez Dyrektora ZPFiL dnia 4 stycznia 1972 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1972 r.
 (Mon. Pol. nr 19/1972 poz. 118)

3.2. Trwałość. Rozcieńczalniki do wyrobów chemoutwardzalnych powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 2 lat, licząc od daty produkcji.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej - wg BN-64/6110-10 po przeprowadzeniu badania wg 3.4.1.

3.4. Badanie zawartości wody i zanieczyszczeń mechanicznych (wygląd). Badany rozcieńczalnik wlać do cylindra szklanego o średnicy 50 ± 55 mm i obserwować nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym. Rozcieńczalnik należy uznać, że nie zawiera wody i zanieczyszczeń, jeżeli jest klarowny, bez osadu, zmętnienia i zawieszonych kropelek wody.

3.5. Badanie rozcieńczalności

a) Rozcieńczalnik Rch-01. Do próbki szklanej wlać w stosunku obj. 1:1 chemolak wg BN-63/6114-04 lub emalię chemoutwardzalną wg BN-64/6115-14 i badany rozcieńczalnik, dokładnie wymieszać i po 15 min obserwować w rozproszonym świetle dziennym.

Badany rozcieńczalnik należy uznać za odpowiadający wymaganiom normy, jeżeli nie nastąpiło zmętnienie i rozwarstwienie składników roztworu w przypadku lakieru lub rozwarstwienie w przypadku emalii.

b) Rozcieńczalnik Rch-02. Do próbki szklanej wlać w stosunku obj. 1:3 emalię chemoutwardzalną do elektrostatycznego natrysku wg BN-71/6115-62 i badany rozcieńczalnik lub w stosunku 1:1 farbę przewodzącą wg BN-71/6113-46 i badany rozcieńczalnik. Całość dokładnie wymieszać i po 15 min obserwować mieszaninę w rozproszonym świetle dziennym.

Badany rozcieńczalnik odpowiada wymaganiom normy, jeżeli nie nastąpiło rozwarstwienie lub wytrącenie składników roztworu.

c) Rozcieńczalnik Rch-03. Do próbki szklanej wlać w stosunku obj. 1:3 lakier wg BN-63/6114-04 lub farbę wg BN-71/6113-46, lub emalię wg BN-71/6115-62 i badany rozcieńczalnik. Całość dokładnie wymieszać i po 15 min obserwować mieszaninę w rozproszonym świetle dziennym.

Badany rozcieńczalnik odpowiada wymaganiom normy, jeżeli nie nastąpiło zmętnienie, rozwarstwienie i wytrącenie składników roztworu w przypadku lakieru lub rozwarstwienie - w przypadku wyrobów pigmentowanych.

3.6. Przydatność rozcieńczalnika Rch-03 do polewania. Wyroby lakierowe wg 3.4.2 c) rozcieńczyć rozcieńczalnikiem Rch-03 do lepkości roboczej 35 ± 40 s wg kubka Forda o średnicy 4 mm, dokładnie wymieszać i nanieść metodą polewania na płytki drewniane bukowe wg PN-64/C-81513 lub płytki pilśniowe wg BN-69/7122-11. Po 30 min aklimatyzacji w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ suszyć w temperaturze $50 \pm 5^\circ\text{C}$ przez okres 45 min. Po wysuszeniu i doprowadzeniu powłoki do temperatury otoczenia, obserwować wymalowanie nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym.

Badany rozcieńczalnik spełnia wymagania normy, jeśli powłoka nie wykazuje kraterów lub pęcherzyków.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Rozcieńczalniki do wyrobów lakierowych chemoutwardzalnych należy pakować zgodnie z PN-62/C-81400 w balony szklane pojemności 60 l wg PN-62/G-79090, w bębny ciężkie wg BN-69/5046-03 lub inne opakowanie uzgodnione między producentem a odbiorcą.

4.2. Przechowywanie i transport - wg PN-62/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-72/6118-11

1. Istotne zmiany w stosunku do BN-63/6118-11

- a) zmieniono wielkość parametrów - lotności i pozostałości po odparowaniu,
- b) wprowadzono liczbę kwasową,
- c) wprowadzono nowe rodzaje rozcieńczalników:

- do wyrobów chemoutwardzalnych do elektrostatycznego natrysku,

- do wyrobów chemoutwardzalnych do polewania.

2. Przepisy o przewozie kolejną materiałów i przedmiotów niebezpiecznych obowiązujące od dnia 15 września 1968 r. (Dz.T.ZK Nr 20 z dnia 3.09.1968 r. poz. 84).