

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-77 3783-02
	Urządzenia sterowe Koła sterowe	Zamiast BN-66/3783-02
		Grupa katalogowa V 47

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są koła sterowe stosowane w urządzeniach sterowych statków wodnych.

2. Typy. Rozróżnia się dwa typy kół sterowych:

- z wieńcem zewnętrznym - A,
- bez wieńca zewnętrznego - B.

3. Rodzaje. Rozróżnia się dwa rodzaje kół sterowych:

- bez rękojeści korbowej - nie wyróżniane w oznaczeniu,
- z rękojeścią korbową - K.

4. Odmiany. Rozróżnia się dwie odmiany kół sterowych:

- wykonanie ze stali - nie wyróżniane w oznaczeniu,
- wykonane z mosiądzu - Ms.

5. Przykład oznaczenia koła sterowego typu A, rodzaju K, odmiany Ms o wymiarze nominalnym $D_{nom} = 750$ mm:

KOŁO STEROWE AKMs 750 BN-77/3783-02

6. Główne wymiary - według rysunku i tablicy na str. 2.

7. Materiał. Wieńiec wewnętrzny 1, ramiona 2 i pierścienie wewnętrzne nakładane 3 - tarcica dębowa lub jesionowa klasy I i II wg PN-72/D-96002, piasta 4, pokrywa piasty 5 i pierścienie nakładane 6 - stal St3 wg PN-72/H-84020 lub mosiądz MO59 wg PN-70/H-87026, wieńiec zewnętrzny 7 - rury z nieplastifikowanego polichlorku

winyłu wg PN-74/C-89200, rękojeść korby 8 - mosiądz MO59 wg PN-70/H-87026 lub stal St3 wg PN-72/H-84020 pokryta polichlorkiem winylu wg PN-74/C-89200.

8. Wykonanie. Części drewniane - obrobione, łączenie części drewnianych powinno być wykonane za pomocą kleju wodoodpornego. W miejscach klejenia nie powinna występować różnica grubości. Ślady kleju w postaci plam nie powinny występować na powierzchni drewna. Części metalowe - obrobione, otwory w piaście 4 oraz pokrywie piasty 5 należy wiercić wspólnie z kołem sterowym.

9. Wykończenie. Części drewniane należy pokryć dwukrotnie lakierem bezbarwnym wodoodpornym. Części stalowe powinny być pokryte farbą gruntową antykorozyjną i pomalowane szarą farbą olejną nawierzchniową lub pokryte powłoką metalową.

10. Cechowanie. Na piaście koła, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy umieścić w sposób trwały następujące znaki:

- znak lub nazwę wytwórni,
- wyróżnik oznaczenia,
- znak BN.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centrum Badańczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-66/3783-02

- a) usunięto typ B koła sterowego,
- b) zmieniono postanowienia p. 9, 10 oraz 11.
- c) zmieniono wymiary w tablicy.

3. Normy związane

PN-74/C-89200 Rury z nieplastifikowanego polichlorku winylu. Wymiary

PN-72/D-96003 Tarcica iglasta ogólnego przeznaczenia

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-70/H-87026 Odlewnicze stopy miedzi. Gatunki

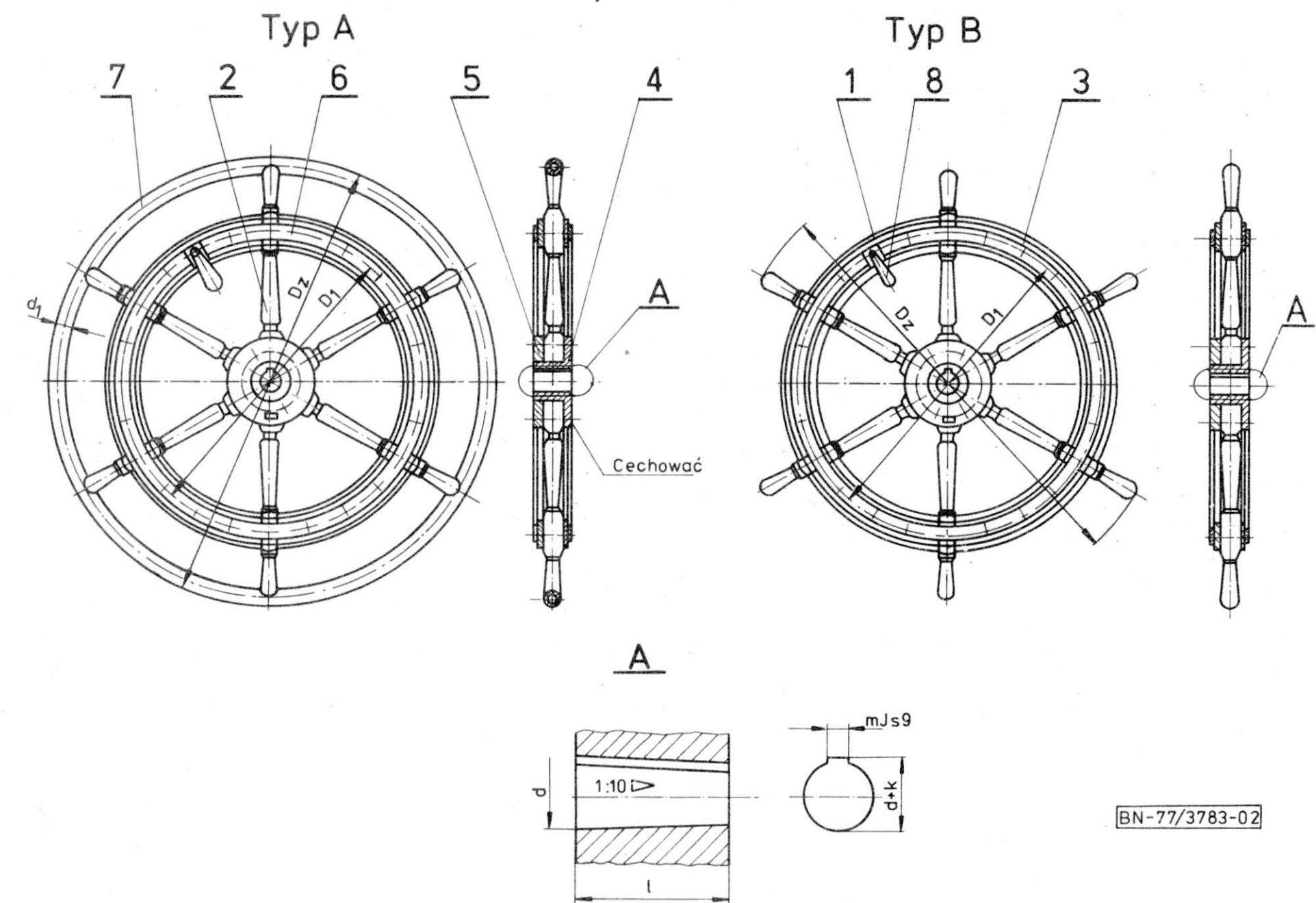
4. Normy zagraniczne

NRD TGL 23-4840 Haudsteuerraeder Hauptund au schlu masse

5. Symbol wg SWW - 1056-21.

6. Autor projektu normy - inż. Zdzisław Dąbrowski, Centrum Badańczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław.

Zgłoszona przez Centrum Badańczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Żegluga Śródlądowej dnia 23 listopada 1977 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1978 poz. 18)



D_{nom}	D_z		D_1	d	d_1	k	l	m	Liczba ramion	Masa	
	typ									typ	
	A	B								A	B
mm										kg	
400	-	400	226	19,8	25	1,8	36	4	6	-	2,2
500	-	500	284	24,8		2,8	42	6		-	3,1
600	625	600	374	29,7		3,3	58	8		6,7	6,1
750	782	750	480	34,7	10			10,6		9,5	
850	882	850	556	39,7			82	15,7		13,4	
1000	1032	1000	692	39,7	12			19,6	18,0		
1200	1232	1200	862	49,7		29,3		27,4			