

OBRABIARKI I URZĄDZENIA DO OBRÓBK METALI	NORMA BRANŻOWA	<u>BN-77</u> 4459-04
	Wyposażenie tokarek rewolwerowych Jarzma do imaków nożowych	
		Grupa katalogowa IV 27

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są jarzma do imaków nożowych mocowanych w głowicach tokarek rewolwerowych.

1.2. Określenia. Wielkość nominalna – średnica gniazda D i długość jarzma L w mm.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaj – jarzma do imaków nożowych o symbolu M. 62045 wg PN-61/M-61501.

2.2. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie jarzma powinno zawierać następujące dane:

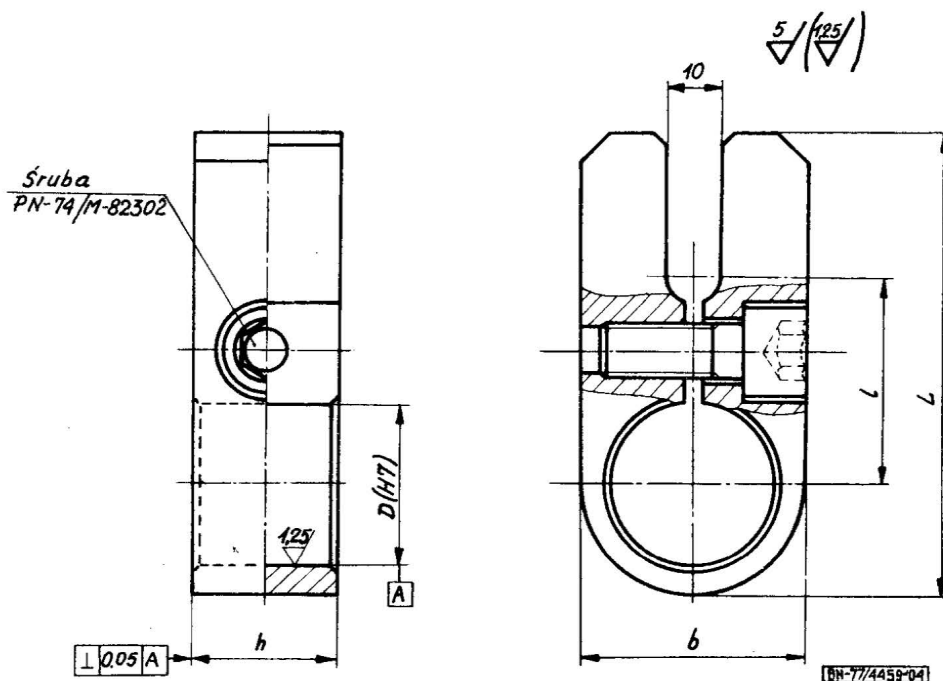
- symbol wg PN-61/M-61501,
- wielkość nominalną $D \times L$,
- numer normy (BN-77/4459-04).

2.3. Przykład oznaczenia jarzma do imaków nożowych o wielkości nominalnej $D \times L = 25 \times 90$ mm:

M. 62045 25 x 90 BN-77/4459-04

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary w mm – wg rysunku i tablicy.



Zgłoszona przez Instytut Obróbki Skrawaniem
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego dnia 4 sierpnia 1977 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1978 poz. 17)

Wielkość nominalna $D \times L$	b	h	l	Śruby wg PN-74/M-82302		
16 × 63	30	24	25	M8 × 20 – 8,8		
20 × 63	34		28	30	M10 × 25 – 8,8	
20 × 90		28				
25 × 63	38	24	40			M12 × 30 – 8,8
25 × 90		28				
32 × 68	44	24	40			
32 × 90		28				

3.2. Materiał - stal stopowa konstrukcyjna wg PN-72/H-84030, o wytrzymałości $R_m \geq 1000$ MPa ($R_m \geq 100$ kg/mm², przy relacji $1 \text{ kg/mm}^2 = 10 \text{ MPa}$).

3.3. Twardość - 40 ± 45 HRC. Gwint nieutwardzony.

3.4. Cechowanie. Na jarzmie powinny być umieszczone co najmniej następujące dane:

- a) znak wytwórni,
- b) symbol wg PN-61/M-61501,
- c) wielkość nominalna.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-63/M-62045

- a) pominięto wymiary nieistotne oraz niezalecane,
- b) zmieniono śrubę na krytą wg PN-74/M-82302,
- c) zamiast gatunku określono wytrzymałość materiału.

Dotychczas obowiązująca PN-63/M-62045 zostaje unieważniona z dniem 1 kwietnia 1978 r.

3. Normy związane

PN-72/H-84030 Stale stopowe konstrukcyjne. Gatunki
PN-61/M-61501 Wyposażenie tokarek rewolwerowych. Ze-
stawienie i oznaczanie
PN-74/M-82302 Śruby ze łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym

4. Symbol wg SWW - 0642-334.

5. Autor projektu normy - mgr inż. Kazimierz Gattner -
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek do Części Tocz-
nych PONAR-WAFUM, Wrocław.