

WYROBY Z GUMY PEŁNEJ	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Niewulkanizowane płyty antykorozyjne Charakterystyka techniczna płyty rodzaju EWA-621	6616-15 Arkusz 22
		Grupa katalogowa X 63

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest charakterystyka techniczna płyty ebonitowej rodzaju EWA-621, stosowanej głównie jako płyta nakładowa, odporna na czynniki mechaniczne jak uderzenia, wstrząsy, ścieranie. Płyta EWA-621 jest nieodporna na działanie rozpuszczalników organicznych i olejów mineralnych, nie nadaje się do kontaktu z żywnością.

2. Wymiary i niedopuszczalne błędy wykonania - wg ark.02.

3. Cechowanie - wg ark. 03.

4. Przykład oznaczenia płyty antykorozyjnej ebonitowej z kauczuku etylenowo-propylenowego, ogólnego przeznaczenia o symbolu EWA-621 i grubości 2 mm:

PLYTA ANTYKOROZYJNA EBONITOWA EWA-621

2 BN-76/6616-15 ark. 22

SWW 1373-33

5. Wymagania fizyczne - wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania	Wskaźnik
a/ Plastyczność w temperaturze 80°C, °Defo, najwyżej	1500
b/ Twardość, °Sh A, co najmniej	85
c/ Wytrzymałość na rozciąganie, MN/m ² /kG/cm ² , co najmniej	12 /120/
d/ Wydłużenie trwałe po zerwaniu, %, najwyżej	15
e/ Skurcz liniowy, mm/m, najwyżej	20
f/ Gęstość, g/cm ³	1,17 ±0,03
Wymagania wg b/ + f/ sprawdza się na próbkach zwulkanizowanych w prasie.	

6. Odporność chemiczna - wg tabl. 2. na str. 2.

7. Pakowanie, przechowywanie i transport - wg ark. 04.

Okres przechowywania nie powinien przekraczać 2 miesięcy przy przestrzeganiu wymagań PN-75/C-94099.

8. Pobieranie próbek - wg ark. 05.

9. Metody badań - wg ark. 06.

Z A N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zjednoczenie Przemysłu Gumowego "Stomil".

2. Normy związane

PN-75/C-94099 Wyroby gumowe. Wytyczne przechowywania

BN-74/6616-15.01 Niewulkanizowane płyty antykorozyjne.

Postanowienia ogólne i zakres normy

BN-74/6616-15.02 Niewulkanizowane płyty antykorozyjne.

Wymiary i niedopuszczalne błędy wykonania

BN-74/6616-15.03 Niewulkanizowane płyty antykorozyjne.

Cechowanie

BN-74/6616-15.04 Niewulkanizowane płyty antykorozyjne.

Pakowanie, przechowywanie, transport

BN-74/6616-15.05 Niewulkanizowane płyty antykorozyjne.

Program badań, pobieranie próbek i ocena partii

BN-74/6616-15.06 Niewulkanizowane płyty antykorozyjne.

Metody badań

3. Wskazówki dla użytkowników. Płytę EWA-621 można stosować jako płytę podkładową, międzywarstwową lub nakładową monolityczną. Wulkanizacja płyty EWA-621 powinna odbywać się w temperaturze powyżej 120°C i pod odpowiednio podwyższonym ciśnieniem. Ciśnienie zewnętrzne powinno być wyższe od ciśnienia pary nasyconej dla danej temperatury.

4. Właściwości elektryczne sprawdzane na próbkach zwulkanizowanych w prasie

a/ oporność właściwa skrośna $2 \cdot 10^2 \Omega \text{ cm}$,

b/ wytrzymałość dielektryczna -

5. Wykaz arkuszy dotychczas ustanowionych: BN-76/6616-15 ark. 01 + ark. 16.

6. Autorzy projektu normy - doc. mgr inż. Antoni Żarczyński - IPGum "Stomil", mgr Danuta Lasota - KZPGum "Stomil".

Zgłoszona przez Zjednoczenia Przemysłu Gumowego STOMIL
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Gumowego STOMIL dnia 30 września 1976 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1977 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 27/1976 poz.113)

Tablica 2

Środowisko chemiczne	Temperatura °C	Określenie odporności, wg ark. 01
Woda destylowana	80	odporna
Kwas siarkowy		
roztwór 3-procentowy	80	bardzo odporna
roztwór 30-procentowy	80	bardzo odporna
roztwór 95-procentowy	23	średnioodporna
Kwas solny		
roztwór 10-procentowy	23	bardzo odporna
roztwór 37-procentowy	23	odporna
Kwas azotowy		
roztwór 10-procentowy	23	bardzo odporna
roztwór 40-procentowy	23	nieodporna
Kwas fluorowodorowy		
roztwór 40-procentowy	23	odporna
Kwas chromowy		
roztwór 40-procentowy	23	nieodporna
Kwas fosforowy		
roztwór 75-procentowy	80	bardzo odporna
Wodorotlenek sodowy		
roztwór 1-procentowy	40	bardzo odporna
roztwór 10-procentowy	40	bardzo odporna
roztwór 50-procentowy	40	bardzo odporna
Wodorotlenek amonu		
roztwór 10-procentowy	23	bardzo odporna
roztwór 25-procentowy	23	bardzo odporna
Węglan sodowy		
roztwór 2-procentowy	40	odporna
roztwór 20-procentowy	40	odporna
Podchloryn sodowy		
roztwór 10-procentowy	23	bardzo odporna
Chlorek sodowy		
roztwór 10-procentowy	40	bardzo odporna
Kwas octowy		
roztwór 5-procentowy	23	bardzo odporna
roztwór 100-procentowy	23	nieodporna