

ŚRODKI POMOCNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-73 6063-09
	Środki pomocnicze dla garbarstwa Rotanina BNS	
		Grupa katalogowa X 95 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest Rotanina BNS, garbnik syntetyczny otrzymywany przez kondensację formaldehydową sulfonu arylo-owego z kwasami arylosulfonowymi.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Rotanina BNS stosowana jest w przemyśle garbarskim do garbowania skór.

1.3. Normy związane

PN-58/C-26000 Garbniki syntetyczne. Metody badań

PN-58/C-26006 Garbniki syntetyczne. Pobieranie próbek

PN-62/G-79090 Balony szklane. Wymagania i badania techniczne

PN-65/O-79039 Opakowania transportowe. Balony i butle szklane. Szeregi wymiarowe

PN-65/O-79040 Opakowania transportowe. Kosze do balonów i butli szklanych. Szeregi wymiarowe

PN-67/O-79252 Produkty w opakowaniach transportowych. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

BN-67/7163-02 Opakowania transportowe drewniane. Beczki dębowe cienkościenne do płynów

2. OZNACZENIE

ROTANINA BNS BN-73/6063-09
SWW 1286-221

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wymagania ogólne. Rotanina BNS powinna być cieczą jednorodną o konsystencji syropu, barwy ciemnobrazowej, o ostrym zapachu kwasu octowego, całkowicie rozpuszczalną w wodzie. Po

dodaniu do Rotaniny BNS klarownych roztworów garbników roślinnych, jak również innych garbników syntetycznych o gęstości poniżej 1,142 g/cm³ nie powinien powstać osad. Rotanina rozpuszczalna w wodzie w stosunku 1÷5 nie powinna wykazywać zmętnienia przy ogrzaniu do temperatury 70°C.

3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne

Wymagania		Sposób pobierania próbek wg	Metody badań wg
a) Gęstość w temperaturze 20°C, g/cm ³	1,209÷1,219		
b) Części nierozpuszczalnych	nie zawiera		
c) Niegarników, %, nie więcej niż	11		
d) Garbników, %	38÷42		
e) Liczba czystości, nie wyższa niż	77		
f) Wody, %, nie więcej niż	55		
g) pH roztworu analitycznego	3,6÷4,0		
h) Liczba dyferencji, nie wyższa niż	0,7	PN-58/C-26006	PN-58/C-26000 używając do badań roztworu analitycznego o stężeniu 6 g Rotaniny BNS w 1 dm ³ roztworu
i) Popiołu w przeliczeniu na suchą substancję, %, nie więcej niż	1,5		
j) Żelaza jako Fe ₂ O ₃ w przeliczeniu na suchą substancję, %, nie więcej niż	0,05		
k) Soli amonowych jako (NH ₄) ₂ SO ₄ w przeliczeniu na suchą substancję, %, nie więcej niż	27		

¹⁾ Symbol wg SWW: 1286-221.

Zjednoczenie Przemysłu Organicznego „Organika”
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Organicznego „Organika”
dnia 15 stycznia 1973 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji
od dnia 1 października 1973 r. (Dz. Norm. i Miary nr 12/1973 poz. 36)

3.3. Zaświadczenie o wynikach badań stwierdzające zgodność z wymaganiami normy należy dołączać do każdej wysyłki produktu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Rotaninę BNS należy pakować w beczki dębowe pojemności 50 do 200 dm³ wg BN-67/7163-02 zamykane na szpunt, bębny polietylenowe pojemności 50 dm³ ¹⁾ i beczki pojemności 115 dm³ ²⁾ lub w balony szklane pojemności 60 dm³ wg PN-62/G-79090 o wymiarach zgodnych z PN-65/C-79039, umieszczone w koszach metalowych lub wiklinowych o wymiarach wg PN-65/O-79040. Znakowanie opakowań należy wykonać wg PN-67/O-79252, umieszczając na każdym opakowaniu trwały napis zawierający co najmniej:

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 2.

²⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 3.

- a) nazwę lub znak wytwórni,
- b) oznaczenie wg 2,
- c) nr partii,
- d) masę brutto i netto.

4.2. Przechowywanie. Rotaninę BNS należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach wg 4.1, w krytych i suchych pomieszczeniach lub w zbiornikach z wykładziną gumową. W przypadku zgęstnienia produktu, należy go przed użyciem ogrzać.

4.3. Transport. Rotaniny BNS może odbywać się w cysternach z wykładziną gumową, zaopatrzonych w węzownice grzejne lub w opakowaniach wg 4.1 dowolnymi krytymi środkami transportu.

Przy przewozie Rotaniny BNS w beczkach i balonach kolejną, należy ładować do granic pełnego wykorzystania wagonu, w sposób zgodny z przepisami kolejowymi ³⁾.

³⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 4.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/6063-09

1. Istotne zmiany w stosunku do PN-58/C-26004. Wprowadzono znormalizowane opakowania z tworzyw sztucznych.

Dotychczas obowiązująca PN-58/C-26004 zostaje unieważniona z dniem 1 października 1973 r.

2. Bębny polietylenowe pojemności 50 dm³ produkowane przez Warszawską Fabrykę Tworzyw Sztucznych wg ZN-71/MPCh/TE/6532.

3. Beczki polietylenowe pojemności 115 dm³ produkowane przez Zakłady Chemiczne „Boryszew” w Sochaczewie wg WT Nr 14/B/68.

4. Przepisy obowiązujące w komunikacji wewnętrznej. Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 (do art. 27 ust. 4 p. 4 DKP).