

LEŚNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-81
	Papierówka	9222-03
		Zamiast PN-71/D-95002
		Grupa katalogowa 0911

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest średniowymiarowe drewno iglaste i liściaste w postaci drewna okrągłego (wałków, kłód i dłużyc) i drewna łupanego (szczap) przeznaczone głównie dla przemysłu celulozowo-papierniczego i płytowego.

1.2. Określenia

1.2.1. wady drewna — wg PN-79/D-01011.

1.2.2. Pozostałe określenia — wg PN-85/D-02002.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział

2.1.1. Postać i przeznaczenie drewna. W zależności od postaci drewna i podstawowego przeznaczenia rozróżnia się papierówkę:

S — w postaci drewna okrągłego do wyrobu białego ścieru;

CW — w postaci drewna okrągłego i łupanego do wyrobu mas celulozowych i półchemicznych, ścierów, płyt oraz do przetarcia.

2.1.2. Rodzaj drewna. W zależności od rodzaju drewna rozróżnia się papierówkę:

So — sosnową,

Jd-Św — jodłowo-świerkową,

Bk — bukową

Db — dębową,

Brz — brzozową,

Tp-Oś — topolowo-osikową,

Ol — olchową,

Gb — grabową.

Zgłoszona przez Instytut Badawczy Leśnictwa

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Lasów Państwowych dnia 19 lutego 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1982 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 9/1981 poz. 47)

Za zgodą stron dopuszcza się wyrób papierówki z innych rodzajów drewna.

2.1.3. Rodzaj korowania. W zależności od rodzaju korowania rozróżnia się papierówkę:

nk — niekorowaną,

kc — korowaną na czerwono

kb — korowaną na białe.

2.2. Przykład oznaczenia papierówki do wyrobu białego ściery (S), jodłowo-świerkowej (Jd-Św) korowanej na białe (kb):

PAPIERÓWKA S Jd-Św kb BN-81/9222-03

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary — wg tabl. 1.

Tablica 1

Papie- rówka	Rodzaj drewna	Długość l , m		Średnica bez kory, cm	
		wymia- ry	odchyłka	najmniejsza górna (w cieńszym końcu) d_g	największa dolna (w grubszym końcu) d_d
S	Jd-Św	1,0; 1,1 1,2	$\pm 0,02$	5	24
		2,0; 2,4	$\pm 0,05$		
CW	Bk,Db Brz	1,0; 1,2	$\pm 0,02$		
	Tp-Os Ol,Gb	2,2; 2,4			
	So	1,0; 1,2	$\pm 0,05$		
		2,0; 2,4; 5,0 6,0 7,0			

Za zgodą stron dopuszcza się wyrób papierówki: S — w długościach wielokrotnych;

CW — w innych długościach niż w tablicy; S i CW oprócz iglastej, o średnicy dolnej większej niż 24 cm.

3.2. Jakość drewna — wg tabl. 2.

Tablica 2

Wady wg PN-79/D-01011			Dopuszczalny rozmiar występowania wad	
Grupa	Rodzaj i odmiana		S	CW
Sęki	otwarte nadpsute		niedopuszczalne	dopuszczalne
	otwarte zepsute i tabaczne		niedopuszczalne	niedopuszczalne w drewnie Jd-Św
Zgnilizna	twarda		niedopuszczalna	dopuszczalna z wyjątkiem drewna na płyty wiórowe
	miękka		niedopuszczalna	niedopuszczalna w drewnie okrągłym; w szczapach dopuszczalne tylko ślady po wyłupaniu, z wyjątkiem drewna na płyty wiórowe
Wady kształtu	krzywizna	jednostronna	dopuszczalna o strzałce wygięcia do 3 cm na 1 m	dopuszczalna o strzałce wygięcia do 8 cm na 1 m; przy długości ponad 1 m — do 10 cm na całej długości sztuki
		wielostronna	dopuszczalna o wymiarze wynoszącym połowę wielkości dopuszczalnej dla krzywizny jednostronnej	
	zgrubienia odziomkowe		niedopuszczalne	dopuszczalne do 24 cm
Chodniki owadzie	powierzchniowe		dopuszczalne	
	płytkie i głębokie		niedopuszczalne	dopuszczalne
Zranienia	zabitki		niedopuszczalne	niedopuszczalne w drewnie Jd-Św

cd. tabl. 2

Wady wg PN-79/D-01011		Dopuszczalny rozmiar występowania wad	
Grupa	Rodzaj i odmiana	S	CW
Zranienia	uszkodzenia przez pociski i odłamki metali	niedopuszczalne	
Wady budowy drewna	przeżywiczenie	niedopuszczalne	dopuszczalne w drewnie So; dopuszczalne za zgodą stron w drewnie Św
	zakorki	niedopuszczalne	niedopuszczalne z wyjątkiem drewna sosnowego
Rozwidlenie i zwęglenie po pożarach		niedopuszczalne	
Wad drewna nie wymienionych w tabl. 2 nie bierze się pod uwagę.			

3.3. Wyrób. Papierówkę należy wyrabiać w postaci drewna okrągłego. Dopuszcza się wyrób szczap, w przypadku konieczności usunięcia wady dyskwalifikującej sortyment. Okrzesywanie, przycięcie końców drewna, korowanie i cechowanie — wg BN-75/9220-01.

4. BADANIA

4.1. Sprawdzenie wymiarów. Przy dostawach kolejowych — wg Instrukcji o sposobie przygotowania, ładowania, pomiaru i obliczania ilości metrów sześciennych drewna stosowego krótkiego przy dostawach wagonowych. W pozostałych przypadkach — wg BN-75/9220-01, stosując kontrolę stuprocentową.

4.2. Sprawdzenie jakości polega na stwierdzeniu poprzez oględziny zewnętrzne nieuzbrojonym okiem zgodności każdej sztuki drewna z wymaganiami normy. Za zgodą stron dopuszcza się stosowanie statystycznej kontroli jakości wg BN-78/9220-02.

4.3. Jednostka miary. Jednostką miary jest metr sześcienny (m^3).

4.4. Zamienniki objętości stosu papierówki (V_p) na miąższość drewna w stosie (V) — wg tabl. 3 dla papierówki bez kory i wg tabl. 4 dla papierówki w korze.

Tablica 3

Rodzaj drewna	Zamienniki V_p na V stosu papierówki bez kory				
	przy długościach				
	1,0 ÷ 1,2	2,0 ÷ 2,4	5,0	6,0	7,0
So	0,75	—	—	—	—
Jd-Św	0,78	—	—	—	—
Brz	0,75	—	—	—	—
Bk	0,75	—	—	—	—
Db	0,75	—	—	—	—
Tp-Os	0,75	—	—	—	—
Ol	0,75	—	—	—	—
Gb	0,75	—	—	—	—

Tablica 4

Rodzaj drewna	Zamienniki V_p na V stosu papierówki w korze				
	przy długościach				
	1,0 ÷ 1,2	2,0 ÷ 2,4	5,0	6,0	7,0
So	0,65	0,62	0,60	0,60	0,60
Jd-Św	0,70	—	—	—	—
Brz	0,65	—	—	—	—
Bk	0,70	—	—	—	—
Db	0,65	—	—	—	—
Tp-Os	0,65	—	—	—	—
Ol	0,65	—	—	—	—
Gb	0,70	—	—	—	—

K O N I E C

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Badawczy Leśnictwa, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-71/D-95002

- a) przyjęto wspólną nazwę papierówka dla drewna przeznaczonego dla przemysłu celulozowo-papierniczego i przemysłu płytowego,
- b) rozszerzono bazę surowcową papierówki o Db, Ol i Gb,
- c) zmniejszono dolną średnicę w papierówce do 24 cm,
- d) wprowadzono większe różnicowanie długości oraz za zgodą stron dopuszczono drewno o średnicy powyżej 24 cm,
- e) wyrób i badania dostosowano do wymagań BN-75/9220-01 i BN-78/9220-02,
- f) wprowadzono tablicę zamienników objętości stosu (V_p) na miąższość drewna w stosie (V).

3. Normy i dokumenty związane

PN-79/D-01011 Wady drewna

PN-85/D-02002 Surowiec drzewny. Podział, terminologia i symbole

BN-75/9220-01 Surowiec drzewny. Podział, pomiar, obliczanie miąższości i cechowanie

BN-78/9220-02 Surowiec drzewny. Odbiorcza kontrola jakości według oceny alternatywnej
Katalog. Systematyczny Wykaz Wyrobów. GUS. Warszawa: Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1975.

Instrukcja o sposobie przygotowania, ładowania, pomiaru i obliczania ilości metrów sześciennych drewna stosowego krótkiego przy dostawach wagonowych (Dz. U. Ministerstwa Leśnictwa i Przemysłu Drzewnego nr 4, poz. 7 z 1953 r.)

4. Symbol wg SWW — 4311-171; 4311-172; 4311-173; 4311-174 i 4311-182; 4312-171; 4312-172; 4312-173; 4312-174; 4312-175 i 4312-178.

5. Odpowiedniki w normach zagranicznych

CSRS ČSN 480089 Vlaknínové dříví

Jugosławia JUS D.B 5.020 Drvo za celulosu i drvenjacu

ZSRR* ГОСТ 9463-60 Балансы. Технические условия

6. Autorzy projektu normy: Jerzy Wieloch — Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego, Łódź, mgr inż. Edward Wójcik — Naczelny Zarząd Lasów Państwowych, Warszawa.

7. Wydanie 2 — stan aktualny: wrzesień 1988 — uaktualniono normy związane.