

|                       |                                                                  |                       |
|-----------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| SUROWCE<br>CERAMICZNE | N O R M A   B R A N Ż O W A                                      | BN-76                 |
|                       | Kaoliny dla przemysłu gumowego<br><b>Kaolin KOM</b><br>Wymagania | 7011-02/105           |
|                       |                                                                  |                       |
|                       |                                                                  | Grupa katalogowa 0808 |

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest kaolin KOM ze złoża Maria III, przeznaczony dla przemysłu gumowego do wypełniania mieszanek gumowych z kauczukiem naturalnym i syntetycznym, spełniający wymagania dla kaolinów gumowych klasy II D wg BN-76/7011-02/05.

**2. Oznaczenie.** Kaolin ze złoża Maria III spełniający wymagania klasy II D wg BN-76/7011-02/105 należy oznaczać:

KAOLIN KOM BN-76/7011-02/105

**3. Wymagania fizykochemiczne** — wg tablicy.

**4. Wymagania szczegółowe.** Kaolin należy chronić przed zawilgoceniem.

| Lp.                                                  | Właściwości                                                                                                                                              | Wartość wymagana        | Sposób badania wg                                 |
|------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------------------|
| 3.1                                                  | Białość w stanie surowym po wysuszeniu w % — nie mniej niż                                                                                               | 67                      | BN-73/7011-02/11                                  |
| 3.2                                                  | <b>Uziarnienie %</b><br>Odsiew na sicie o boku oczka 0,063 $\mu\text{m}$ ,<br>— nie więcej niż<br>Zawartość ziarn $\geq 20 \mu\text{m}$ , nie więcej niż | 0,2<br>10               | PN-71/C-04501<br>metodą na mokro<br>BN-70/7011-16 |
| 3.3                                                  | Strata prażenia, %                                                                                                                                       | 11÷14                   | BN-85/7011-23                                     |
| 3.4                                                  | Zanieczyszczenia rozpuszczalne w kwasach, %<br>Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> — nie więcej niż<br>MnO — nie więcej niż<br>CuO — nie więcej niż           | 0,35<br>0,010<br>0,0010 | BN-83/7011-02/12                                  |
| 3.5                                                  | pH zawiesiny o zawartości 10% ciała stałego                                                                                                              | 6 $\pm$ 1               | BN-71/7011-29                                     |
| 3.6                                                  | Gęstość, g/cm <sup>3</sup>                                                                                                                               | 2,5 $\pm$ 0,1           | PN-64/H-04184                                     |
| 3.7                                                  | Wilgotność, %, nie więcej niż                                                                                                                            | 0,8*)<br>1,0*)          | BN-71/6714-16                                     |
| 3.8                                                  | Pozostałość nierozpuszczalna w kwasie solnym, %, nie mniej niż                                                                                           | 95                      | BN-73/7011-02/15                                  |
| 3.9                                                  | Postać handlowa                                                                                                                                          | mielony                 | nie określa się                                   |
| *) Wybraną wielkość należy określić przy zamówieniu. |                                                                                                                                                          |                         |                                                   |

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Instytut Szkła i Ceramiki Filia Pruszków.

#### 2. Normy związane

PN-71/C-04501 Analiza sitowa. Wytyczne wykonywania  
PN-64/H-04184 Materiały ogniotrwałe. Oznaczanie gęstości  
BN-71/6714-16 Ceramika. Metody badań. Oznaczanie wilgotności  
BN-76/7011-02/05 Kaoliny dla przemysłu gumowego. Klasyfikacja  
BN-73/7011-02/11 Kaoliny. Metody badań. Oznaczanie białości  
BN-83/7011-02/12 Kaoliny. Metody badań. Oznaczanie zawartości związków żelaza, miedzi i manganu, rozpuszczalnych w kwasach

BN-73/7011-02/15 Kaoliny. Metody badań. Oznaczanie pozostałości nierozpuszczalnych w HCl

BN-70/7011-16 Surowce ceramiczne. Metody badań. Analiza sedymentacyjna metodą pipetową

BN-85/7011-23 Surowce ceramiczne. Metody badań. Analiza chemiczna kaolinów i glin

BN-71/7011-29 Ceramika. Metody badań. Oznaczanie pH

**3. Wydanie 2** — stan aktualny sierpień 1986 r; uaktualniono normy związane.

Zgłoszona przez Instytut Szkła i Ceramiki Filia Pruszków

Ustanowiona przez Zjednoczenie Przemysłu Szklarskiego i Ceramicznego VITROCER dnia 4 października 1976 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1977 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 25/1976 poz. 106)