

EKSPLOATACJA ZŁÓŻ ROPY NAFTOWEJ I GAZU ZIEMNEGO	N O R M A B R A N Ż O W A		BN-81
	Eksploatacja złóż ropy naftowej Żerdzie dławikowe		0486-29
			Grupa katalogowa 0443

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są żerdzie dławikowe przeznaczone do połączenia żerdzi pompowych wg BN-71/0486-02 z linowym zawieszeniem żurawia pompowego.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Odmiany. Rozróżnia się dwie odmiany żerdzi dławikowych:

- I — dla obciążeń do 50 kN,
- II — dla obciążeń do 150 kN.

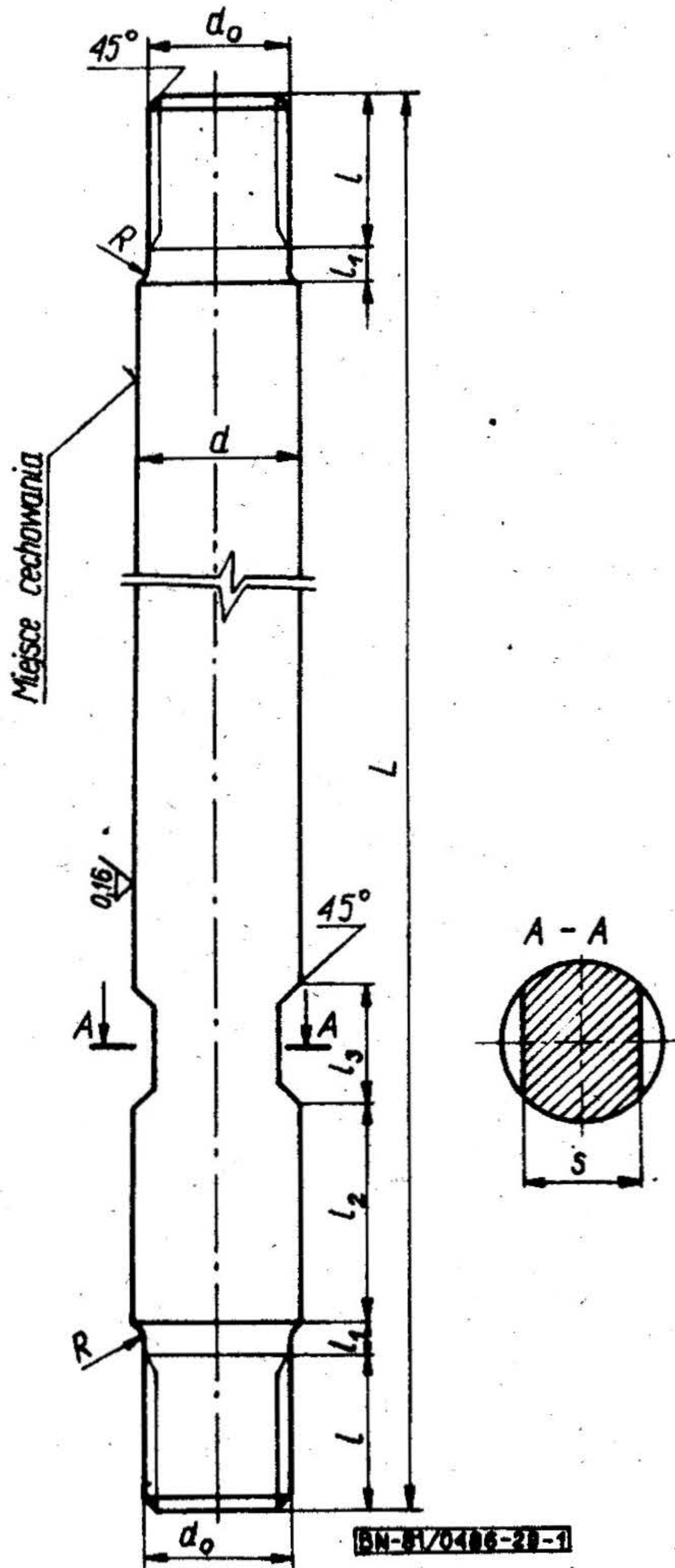
2.2. Przykład oznaczenia żerdzi dławikowej o wielkości znamionowej 29 odmiany I:

ŻERDŹ DŁAWIKOWA 29 — I — BN-81/0486-29

3. WYMAGANIA

3.1. Powierzchnia. Powierzchnia żerdzi dławikowych powinna być szlifowana i polerowana w celu lepszego uszczelnienia dławika samouszczelniającego wg BN-75/0486-15. Powierzchnia nie powinna mieć pęknięć, zadziorów, rys, zawałcowań, wtrąceń niemetalicznych i innych wad powierzchniowych. Chropowatość powierzchni żerdzi powinna być co najmniej taka, aby wartość parametru chropowatości R_a wg PN-73/M-04251 nie przekraczała wartości $0,16 \mu m$.

3.2. Główne wymiary żerdzi dławikowych wg rys. 1 i tabl. 1. Wymiary zarysu gwintu wg rys. 2 i tabl. 2.

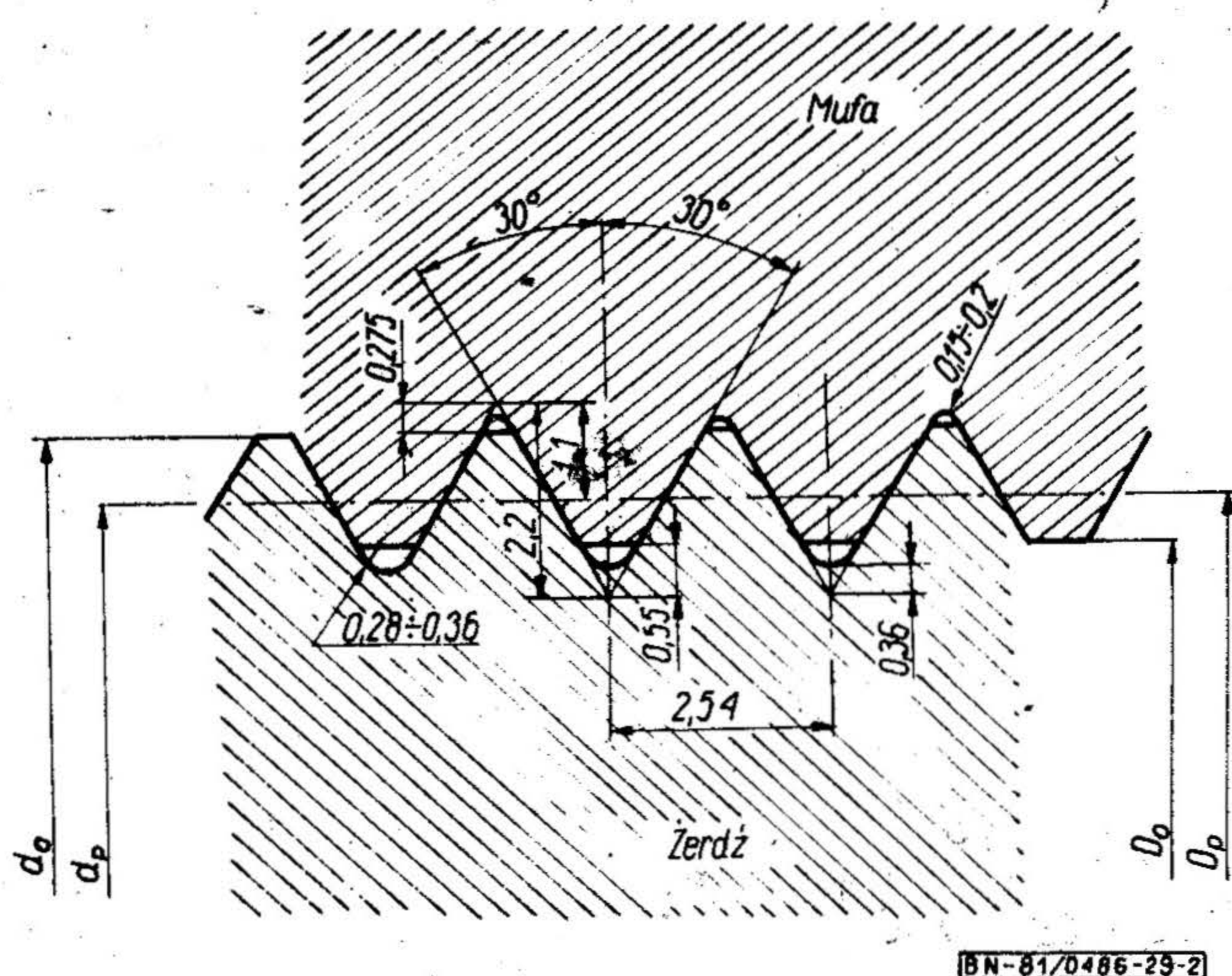


Rys. 1

Tablica 1

Wielkość znamionowa	d	d ₀	L	l	l ₁	l ₂	l ₃	S	R
	mm								
29	29	26,919	2450	±15	31			22	
			3350	±25					
			4900	±50					
32	32	±0,5 30,174	3350	±25	±1 33	6	±1	40	±1
			4900	±25					
			6700	±50					
38	38	34,936	4900	±25	37			27	-0,8
			6700	±50					

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa dnia 16 lutego 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1981 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1981 poz. 36)



Rys. 2

b) sprawdzeniu głównych wymiarów żerdzi i gwintów (3.2.),

c) sprawdzeniu materiału (3.3).

Sprawdzenie zgodności wykonania żerdzi dławikowych z wymaganiami normy przeprowadza wytwórnia. Zamawiający może zastrzec sobie przy zamówieniu przeprowadzenie badań przez wyznaczonego przedstawiciela.

5.2. Opis badań

5.2.1. Oględziny zewnętrzne żerdzi dławikowych przeprowadza się nieuzbrojonym okiem lub przy użyciu lupy 5-krotnie powiększającej.

5.2.2. Sprawdzenie głównych wymiarów żerdzi i gwintów przeprowadza się uniwersalnymi przyrządami pomiarowymi zapewniającymi wymaganą dokładność.

Stan powierzchni chropowatości żerdzi sprawdza się przez porównanie z wzorcami chropowatości na zgodność z 3.1.

Tablica 2

Wielkość znamionowa	$d_p=D_p$	Odchyłki		d_0		D_0	
		d_p	D_p				
	mm						
16	22,174	-0,055 -0,194	+0,194	23,824	-0,055 -0,335	21,074	+0,380
19	25,349	-0,055 -0,202	+0,202	26,999		24,249	
22	28,542	-0,060 -0,210	+0,210	30,174	-0,060	27,424	
25	33,285	-0,060 -0,218	+0,218	34,936	-0,335	32,186	

3.3. **Materiał.** Stal konstrukcyjna wyższej jakości zapewniająca na całej długości żerdzi własności mechaniczne odpowiadające obciążeniu wg 2.1.

3.4. **Cechowanie.** Na każdej żerdzi w miejscu oznaczonym na rys. 1 należy wybić wg PN-61/G-06200 cechę zawierającą co najmniej:

- znak wytwórni,
- oznaczenie wg 2.2 bez części słownej i numeru normy,
- znak kontroli jakości.

4. PAKOWANIE I TRANSPORT

4.1. **Pakowanie.** Żerdzie dławikowe dostarcza się pakowane w wiązki z przekładkami zabezpieczającymi przed skrzywieniem. Gwinty powinny być zabezpieczone ochraniaczami przed uszkodzeniami mechanicznymi.

4.2. **Transport.** Dopuszcza się transport dowolnymi środkami po zabezpieczeniu żerdzi dławikowych przed uszkodzeniami mechanicznymi i skrzywieniem.

5. BADANIA

5.1. **Rodzaje badań.** Każdą żerdź dławikową należy poddać następującym badaniom:

- ogłędzinom zewnętrznym powierzchni (3.1;3,4),

Wymiary zarysu gwintu przeprowadza się sprawdzeniem grzebieniowym.

Wynikowe sprawdzenie gwintu polega na sprawdzeniu sprawdzianem gwintowym granicznym przechodnim i nieprzechodnim.

5.2.3. **Sprawdzenie materiału.** Sprawdzenie własności materiału przeprowadza się na podstawie atestu materiałowego.

5.3. **Ocena wyników badań.** Żerdzie dławikowe należy uznać za zgodne z wymaganiami normy, jeżeli przeszły z wynikiem dodatnim przez wszystkie badania wg 5.1. W przypadku choćby jednego ujemnego wyniku badań należy uznać żerdzie dławikowe za niezgodne z wymaganiami normy.

5.4. **Zaświadczenie jakości.** Dla każdej odebranej żerdzi dławikowej wytwórnia wystawia zamawiającemu zaświadczenie o jakości zawierające co najmniej:

- nazwę i adres wytwórni,
- nazwę i adres zamawiającego,
- oznaczenie wg 2.2,
- numer i datę zamówienia,
- datę produkcji,
- znak kontroli jakości.

6. POSTĘPOWANIE Z ŻERDZIAMI DŁAWIKOWYMI UZNANYMI ZA NIEZGODNE Z WYMAGANIAMI NORMY

Wytwórni przysługuje prawo przesortowania i poprawienia żerdzi uznanych za niezgodne z wymaganiami

normy i przedstawienia ich do ponownego badania, których wynik jest ostateczny.

7. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

Dopuszcza się do dnia 30 grudnia 1982 r. wykonywanie (oprócz gwintu cylindrycznego) żerdzi dławikowych z gwintami stożkowymi.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa w Krakowie.

2. Normy związane

PN-61/G-06200 Wiertnictwo. Cechowanie sprzętu

PN-73/M-04251 Struktura geometryczna powierzchni. Chropowatość powierzchni. Określenia podstawowe i parametry

BN-75/0486-15 Eksploatacja złóż ropy naftowej. Głowice wydobywcze. Dławik samouszczelniający

BN-71/0486-02 Urządzenia i sprzęt do eksploatacji złóż ropy naftowej. Żerdzie pompowe i złączki

3. Normy zagraniczne

Rumunia STAS 329-73 Utilaj petrolier. Prajini de pompove si mufe — norma równoważna w zakresie gwintów

4. Symbol wg SWW — 0725-9.

5. Autor projektu normy — mgr inż. Wacław Owsik — Przedsiębiorstwo Górnictwa Nafty i Gazu w Sanoku.

6. Uzgodnienie z Wyższym Urzędem Górniczym. Treść merytoryczna normy uzgodniona z Wyższym Urzędem Górniczym pismem z dnia 10 października 1980 r. znak PO-8/ZN-041/239/80.