

PAPIERNICTWO	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-80
	Bibułka higieniczna	7328-05
		Grupa katalogowa IX 68

1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest bibułka higieniczna marszczona, przeznaczona do produkcji wyrobów higienicznych.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podstawowy podział i oznaczenie asortymentu — wg SWW, podbranza 1814-535, przy czym oznaczenie należy uzupełnić po kresce ukośnej gramaturą, barwą oraz wymiarami podanymi w tablicy.

2.2. Przykład oznaczenia — bibułka higienicznej (1814-535), o gramaturze 17 g/m², barwy białej (b), w zwojach o szerokości 1650 mm, o średnicy zewnętrznej 1500 mm:

BIBUŁKA HIGIENICZNA 1814-535/17-b-1650-1500
BN-80/7328-05

3. WYMAGANIA

Wymagania podano w tablicy na str. 2.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie

4.1.1. Zwoje. Bibułkę higieniczną należy pakować w zwoje nieowinięte (Z7), w sposób określony w BN-67/7350-01, z tą różnicą, że koniec zwiniętej wstęgi bibułki przykleić taśmą papierową powleczoną klejem wg PN-75/P-50551.

4.1.2. Ładunek spaletyzowany nieowinięty (Łs2). Podstawę ładunku stanowi paleta dwuwęsciowa bez skrzydeł drewniana, o wymiarach 800 × 1200 mm wg PN-75/M-78218.

Bibułkę higieniczną w zwojach należy ułożyć na paletcie w stos.

Wysokość ładunku nie powinna przekraczać łącznie z wysokością palety:

1,2 m — w przypadku transportu samochodowego,

1,8 m — w przypadku transportu kolejowego.

Ładunek nie powinien wystawać poza krawędzie palety więcej niż 40 mm.

4.2. Napisy — wg BN-67/7350-01.

4.3. Przechowywanie i transport — wg BN-67/7350-01.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. W celu sprawdzenia zgodności z wymaganiami normy, bibułkę higieniczną należy poddać badaniom w 2 grupach:

grupa 1 — sprawdzenie prawidłowości pakowania i napisów (4.1 oraz 4.2),

grupa 2 — sprawdzenie pozostałych wymagań (tablica).

5.2. Skład i wielkość partii. Przedstawiona do badań partia bibułki higienicznej powinna zawierać produkt o tej samej gramaturze, barwie i o tych samych wymiarach.

Wielkość partii nie powinna przekraczać 50 t.

5.3. Sposób pobierania i przygotowania próbek do badań. Do badań należy pobrać próbki:

w grupie 1 — wg BN-67/7350-01 p. 2.5,

w grupie 2 — wg PN-78/P-50080.

Klimatyzacja próbek — wg PN-77/P-50067, w warunkach normalnych.

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzenie prawidłowości pakowania i napisów — wg BN-67/7350-01 p. 2.5.

5.4.2. Sprawdzenie pozostałych wymagań — wg norm podanych w tablicy.

5.5. Ocena wyników badań. Wyniki badań należy uznać za zgodne z wymaganiami normy:

w grupie 1, jeżeli sposób pakowania oraz napisy są zgodne z BN-67/7350-01 p. 2.5,

w grupie 2, jeżeli wszystkie badania podane w tablicy dadzą wyniki dodatnie.

5.6. Ocena partii. Partię należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli badania w grupie 1 oraz 2 dadzą wyniki dodatnie.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Papierniczego dnia 19 lutego 1980 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1980 poz.40)

Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wymagania	Sposób sprawdzenia wg
Wymiary	szerokość	mm	220^{+3}_{-2} 440^{+3}_{-2} 480^{+3}_{-2} 840^{+3}_{-2} 1650^{+3}_{-2}	PN-65/P-50127
	średnica zwojów		1000 ± 3 1500 ± 3	
	średnica wewnętrzna tulei		75^{+3}	
	grubość ścianki tulei		6 do 15	
Własności fizyczne	gramatura	g/m ²	17 ± 2 ; 22 ± 2 ; 27 ± 2	PN-64/P-50129
	obciążenie zrywające przy rozstawie uchwytów zrywarki 100 mm, nie mniej niż:	N		PN-74/P-50133
	— w kierunku podłużnym		1,3	
	— w kierunku poprzecznym		0,5	
	wydłużenie w kierunku podłużnym przy rozstawie uchwytów zrywarki 100 mm, nie mniej niż	%	15	
	nasiąkliwość wody po 30 s, nie mniej niż	g	40	BN-68/7328-04 załącznik 1 ¹⁾
	białość (dla bibułki białej), nie mniej niż	%		PN-76/P-50169
	— dla bibułki przeznaczonej na papier toaletowy		75	
	— dla bibułki przeznaczonej na pozostałe wyroby higieniczne		80	
	powierzchnia	—	marszczona	PN-72/P-50126
	barwa		biała lub inna jasna, wg uzgodnionego zamówienia	
	odporność bibułki barwionej w masie na działanie wody, alkoholu i tłuszczu		odporna	BN-79/7328-02 załącznik
Wady	dziurkowatość w 1 m ² wytworu, nie więcej niż: dziurki o powierzchni	sztuk		PN-74/P-50161
	— 1,0 do 3,0 mm ²		50	
	— powyżej 3,0 mm ²		niedopuszczalna	PN-72/P-50160
	cętkowatość na powierzchni 1 m ² , nie więcej niż: cętki o powierzchni			
	— 0,5 do 1,0 mm ²		50	
	— powyżej 1,0 do 2,0 mm ²		10	
	— powyżej 2,0 mm ²		niedopuszczalne	

¹⁾ Oznaczanie należy wykonać, umieszczając na powierzchni wyciętych krążków bibułki perforowaną płytkę z pleksiglasu, z metalowym obciążnikiem, o masie 180 g.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego, Łódź.

2. Dotychczas obowiązujące normy. Niniejsza norma zastępuje ZN-77/MLiPD-05-256 Bibułka higieniczna.

3. Normy i dokumenty związane
PN-75/M-78218 Palety ładunkowe płaskie jednopłytowe dwuwejściowe bez skrzydeł drewniane 800 × 1200 i 1000 × 1200

PN-77/P-50067 Produkty przemysłu papierniczego. Klimatyzowanie próbek laboratoryjnych

PN-78/P-50080 Papier i tektura. Pobieranie próbek

PN-75/P-50551 Taśma papierowa powleczone klejem

BN-67/7350-01 Wytwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

Systematyczny Wykaz Wyrobów. T. 2. GUS. Warszawa: Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1975

4. Normy zagraniczne — odpowiedników w normach zagranicznych nie znaleziono.

5. Symbol wg SWW — 1814-535.