

URZĄDZENIA DŹWIGOWE I TRANSPORTU WEWNĘTRZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-74
	Pomocniczy sprzęt przeładunkowy	2197-09
	Siatki ładunkowe włókienne	Zamiast BN-67/2197-09
		Grupa katalogowa IV 86

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są siatki ładunkowe włókienne ogólnego przeznaczenia, stosowane przy przeładunku drobnicy w belach, paczkach, workach itp.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Wielkości. W zależności od dopuszczalnego obciążenia roboczego (DOR) rozróżnia się dwie wielkości siatek:

1,6 — o DOR = 1,6 t,

2,5 — o DOR = 2,5 t

o wymiarach gabarytowych $L \times L$ wg tablicy —

wyróżnianych w oznaczeniu tylko dla wielkości 1,6.

2.2. Przykład oznaczenia

a) siatki ładunkowej z liny sizalowej (Sl), wielkości 1,6 i wymiarze gabarytowym $L = 2,60$ m:

SIATKA ŁADUNKOWA Sl 1,6-2,60

BN-74/2197-09

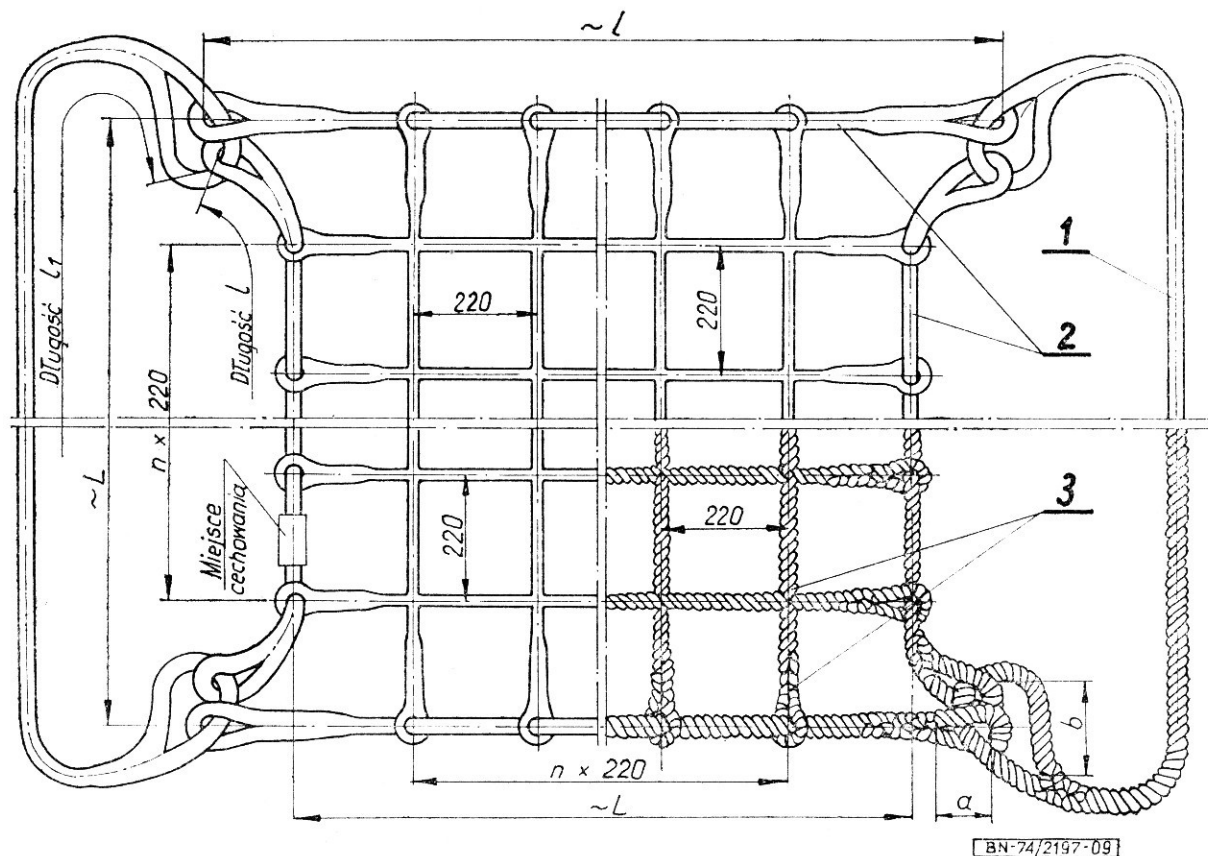
b) siatki ładunkowej z liny manilowej (Ma), wielkości 2,5:

SIATKA ŁADUNKOWA Ma 2,5

BN-74/2197-09

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary, wyszczególnienie części i materiał
— wg rysunku i tablicy.



Zgłoszona przez Zjednoczenie Portów Morskich
Ustanowiona przez Dyrektora Naczelnego Zjednoczenia Portów Morskich dnia 24 maja 1974 r. jako norma obowiązuja w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1975 r. (Dz. Norm. i Miar nr 27/1974 poz. 85)

Wielkość (DOR), t				1,6		2,5
Wymiar gabarytowy L, m				2,60	4,20	4,80
Wymiary mm		a ¹⁾		30		100
		b ¹⁾		150		180
		l		3000	4650	5500
		l ₁		4000	5500	6500
Liczba podziałek n				10	17	20
Nr części na rysunku	Nazwa części	Liczba sztuk	Materiał	Średnica liny		
1	Liny nośne	2	liny manilowe (Ma) wg PN-73/P-85018 lub sizalowe (SI) o skręcie normalnym, 3-żyłowe	Ma	28	36
				SI	30	38
2	Liny skrajne	4		Ma	24	32
				SI	26	34
3	Liny środkowe	2n+2		Ma	18	22
				SI	20	24
Orientacyjna masa (waga), kg				Ma	24	51
				SI	30	64
						102
						127

¹⁾ Wymiary a i b należy traktować jako połowę wewnętrznego obwodu ucha.

¹⁾ Wymiary a i b należy traktować jako połowę wewnętrznego obwodu ucha.

3.2. Wykonanie. Liny środkowe 3, w miejscach krzyżowania się ze sobą, powinny być przeplatane przez jeden zwój. Końce lin środkowych 3 łączyć z linami skrajnymi 2 następująco: jeden splot liny środkowej przechodzi pomiędzy splotami liny skrajnej, natomiast dwa pozostałe sploty ściśle obejmują linę skrajną, po czym trzy sploty są wplecione w linę środkową. Wszystkie sploty wykonać wg BN-74/3750-01 jako sploty typu A.

3.3. Cechowanie. Na każdej siatce, w miejscu oznaczonym na rysunku, na opasce z materiału niekorodującego, należy umieścić co najmniej następujące znaki:

- znak wytwórni,
- dopuszczalne obciążenie robocze (DOR) w t,
- znak BN.

4. PRZECHOWYWANIE

Siatki ładunkowe włókienne należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i przewiewnych, zabezpieczając przed wpływami atmosferycznymi oraz przed uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi.

Zaleca się wieszanie siatek na specjalnie do tego celu przystosowanych wspornikach z materiałów niekorodujących. Siatki suche mogą być przechowywane w stanie zwiniętym w położeniu leżącym pod warunkiem, że będą składane na ażurowych podkładach drewnianych.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Każda siatka powinna być poddana następującym badaniom:

- ogłędziny zewnętrzne (3.1 ÷ 3.3),
- sprawdzenie wymiarów (3.1),

c) sprawdzenie wytrzymałości — dopuszczalnego obciążenia roboczego (DOR) wg 2.1.

5.2. Przygotowanie partii siatek do badań. Wraz z siatkami powinny być do badań przedstawione zaświadczenia (atesty) stwierdzające zgodność użytego materiału z wymaganiami normy.

5.3. Opis badań

5.3.1. Ogłędziny zewnętrzne należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem na zgodność z wymaganiami normy.

5.3.2. Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzić za pomocą warsztatowych przyrządów pomiarowych na zgodność z wymaganiami normy.

5.3.3. Sprawdzenie wytrzymałości należy przeprowadzić przez obciążenie każdej siatki ładunkowej siłą statyczną równą 2-krotnemu dopuszczalnemu obciążeniu roboczemu, przy czym obciążenie to powinno być rozłożone na powierzchni siatki w sposób zbliżony do normalnych warunków eksploatacyjnych, a kąt wierzchołkowy rozwarcia lin nośnych nie powinien przekraczać 90°. Czas próby 10 min. W czasie tej próby zaploty nie powinny ulec rozszczepieniu. Wydłużenie lin nie powinno przekroczyć 14% ich pierwotnej długości. Nieprzekroczenie powyższej wartości wydłużenia lin i brak trwałych uszkodzeń stwierdza się przez porównanie wyników ogłędzin po próbie z wymaganiami BN-74/3750-01 oraz przez wykonanie pomiarów przed i po próbie wytrzymałości.

5.4. Ocena wyników badań. Siatkę ładunkową należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli przejdzie ona z wynikiem dodatnim przez wszystkie badania wymienione w 5.1.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zjednoczenie Portów Morskich, Gdynia.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-67/2197-09

a) wielkość $DOR = 1,6$ t rozszerzono, wprowadzając dodatkowo drugi mniejszy wymiar gabarytowy $L = 2,60$ przy pozostawieniu bez zmian pozostałych;

b) uzupełniono normę o wymagania dotyczące przechowywania siatek.

3. Normy związane

PN-73/P-85018 Wyroby powroźnicze manilowe. Sznury, linki i liny kręcone

PN-74/3750-01 Splot linek i lin włókiennych okrętowych 3- i 4-żyłowych.