

|                                                              |                                              |                         |
|--------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-------------------------|
| BUDOWNICTWO<br>GÓRNICZE<br>PODZIEMNE<br>I NAZIEMNE<br>KOPALN | NORMA BRANŻOWA                               | BN-73                   |
|                                                              | Lampownie kopalniane                         | 8902-06                 |
|                                                              | <b>Stojaki obrotowe na znaczki kontrolne</b> |                         |
|                                                              | Podstawowe wymagania                         | Grupa katalogowa VII 51 |

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są podstawowe wymagania dotyczące obrotowych stojaków na znaczki kontrolne, stanowiących wyposażenie lampowni kopalnianych.

1.2. Normy związane

PN-68/E-02033 Oświetlenie wnętr światłem elektrycznym  
 PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki  
 PN-69/H-92131 Blacha cienka ze stali węglowej konstrukcyjnej zwykłej jakości  
 PN-71/H-97053 Malowanie konstrukcji stalowej  
 BN-65/6113-22 Farby do gruntowania, przeciwrdzewne, cynkowe  
 BN-68/6115-18 Emalie chlorokauczukowe chemoodporne

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Typy. W zależności od konstrukcji i przeznaczenia rozróżnia się następujące typy stojaków obrotowych na znaczki kontrolne:

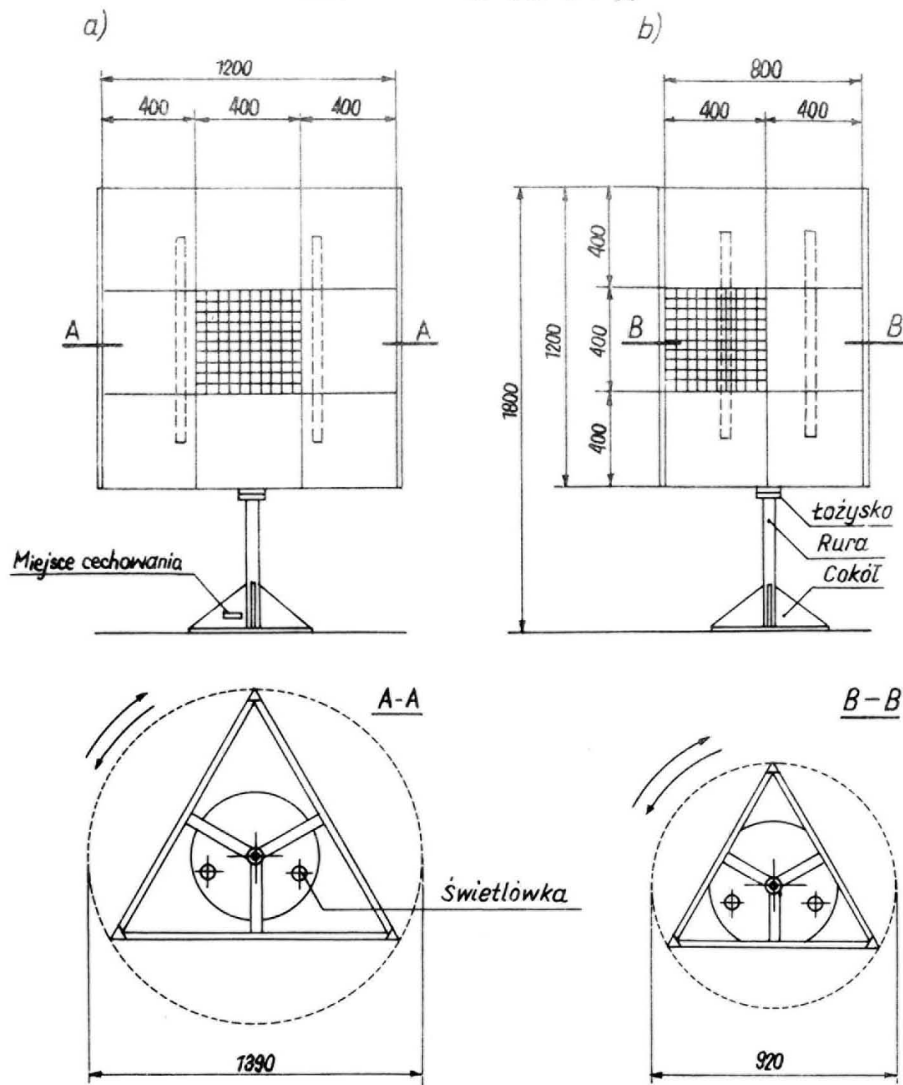
- a) stojak obrotowy trójścienny do przechowywania 1800 znaczków kontrolnych - S03-1800,
- b) stojak obrotowy trójścienny do przechowywania 2700 znaczków kontrolnych - S03-2700,
- c) stojak obrotowy czterościenny do przechowywania 2400 znaczków kontrolnych - S04-2400,
- d) stojak obrotowy czterościenny do przechowywania 3600 znaczków kontrolnych - S04-3600.

2.2. Przykład oznaczenia stojaka obrotowego czterościennego S04 do przechowywania 2400 znaczków kontrolnych:

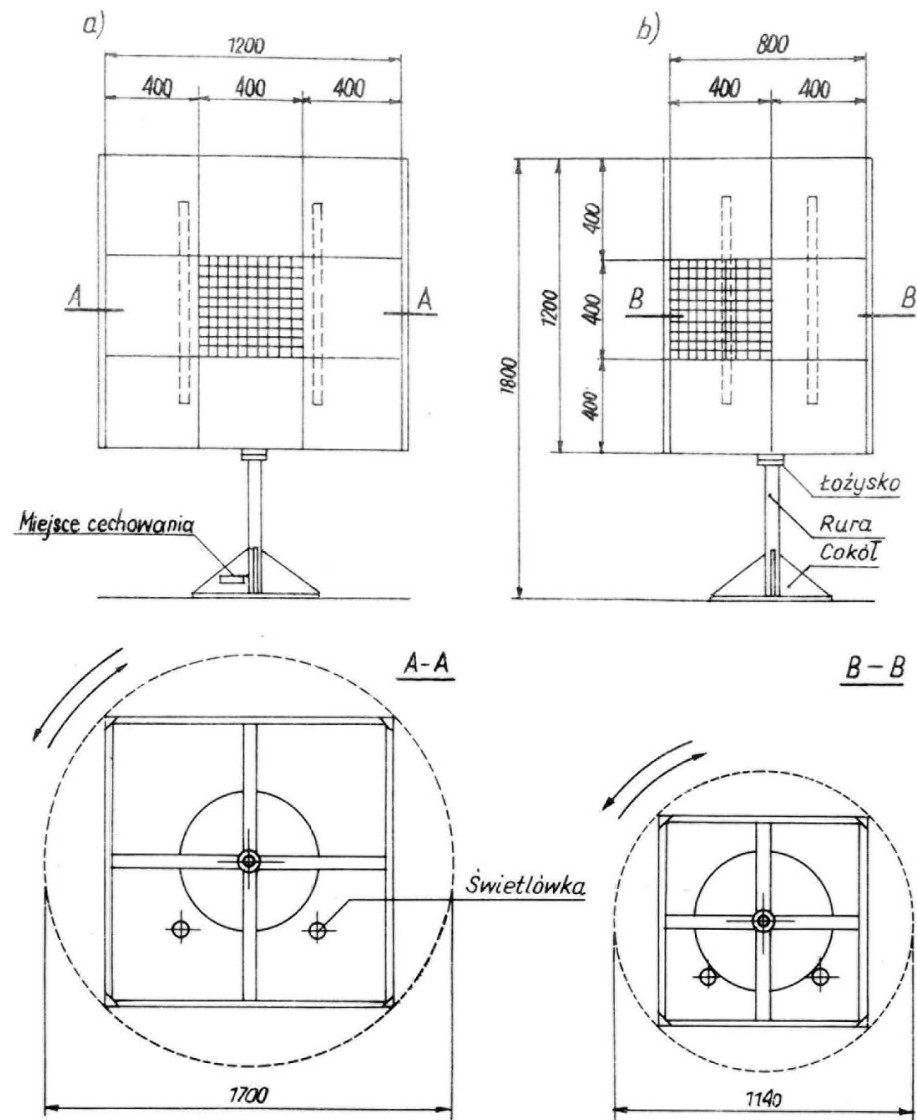
STOJAK OBROTOWY S04-2400 BN-73/8902-06

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych  
 Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 25 lipca 1973 r.  
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1974 r.  
 (Dz. Norm. i Miar nr 43/1973 poz. 125)

3.1. Główne wymiary w mm - wg rys. 1 + 3.



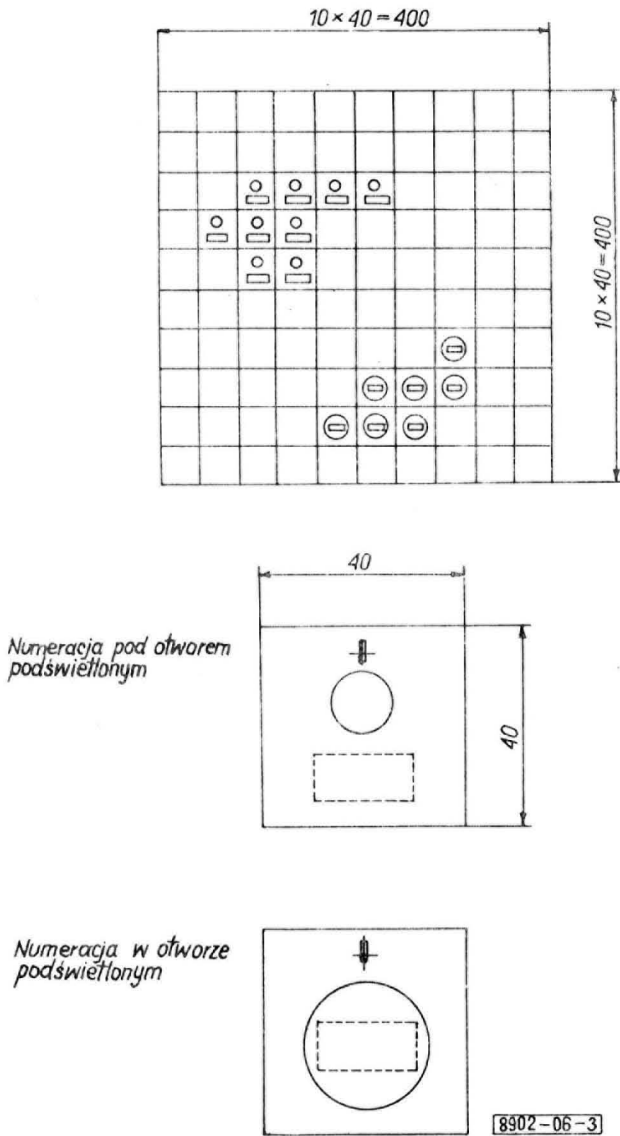
8902-06-1



8902-06-2

Rys. 1. Stojak obrotowy trójsięenny: a) S03-2700,  
b) S03-1800

Rys. 2. Stojak obrotowy czterosięenny: a) S04-3600,  
b) S04-2400



Rys. 3. Rozmieszczenie otworów na tablicy (fragment)

**3.2. Materiał.** Szkielet konstrukcyjny stojaka obrotowego do przechowywania znaczków kontrolnych powinien być wykonany ze stali węglowej konstrukcyjnej zwykłej jakości wg PN-72/H-84020. Ściany zewnętrzne stojaków powinny być wykonane z blachy zwykłej jakości wg PN-69/H-92131.

Dopuszcza się również tworzywa sztuczne lub blachy aluminiowe, skręcane na wkręty stalowe lub sklepane. Materiał powinien być odpowiednio sztywny i nieprzezroczysty.

**3.3. Wykonanie.** Konstrukcja stojaka na znaczki kontrolne powinna być wykonana z elementów stalowych o takich przekrojach, aby była zapewniona sztywność i statyczność elementów.

**3.4. Wykończenie.** Wszystkie elementy stalowe, a szczególnie ściany po spawaniu, powinny być oczyszczone, odrdzewione, odtłuszczone, a następnie pokryte jedną warstwą emalii podkładowej i dwiema

warstwami emalii powierzchniowej. Powierzchnie lakierowane nie powinny wykazywać nacieków, zmarszczeń, zatłuszczeń, łuszczeń, wtrąceń ciał obcych i miejsc nie pokrytych lakierem. Elementy wykonane z tworzyw sztucznych powinny być dopasowane i oczyszczone szczególnie w miejscach sklepanych. Kolor stojaków powinien być jasnopopielaty, a podświetlone matowe elementy z tworzyw sztucznych lub szkła powinny być w zależności od kolejnej zmiany - w kolorze białym, pomarańczowym i niebieskim.

Dopuszcza się stosowanie innych kontrastowych kolorów.

**3.5. Odchyłki wymiarów.** Otwory w celu podświetlenia znaczków kontrolnych należy wykonać z tolerancją  $\pm 1$  mm.

**3.6. Konstrukcja obrotowa stojaka** na znaczki kontrolne powinna być wykonana na łożyskach tocznych. Stojaki powinny być wyposażone w zaczepy do unieruchamiania obrotu stojaka, jak również w uchwyty do obracania tablic ze znaczkami.

**3.7. Zawieszenie i numeracja znaczków kontrolnych.** Znaczki kontrolne powinny być zawieszane w ściśle określonym miejscu, pod właściwym numerem, zgodnie z rys. 3. Numeracja znaczków kontrolnych powinna być wykonana w kolorze różniącym się od koloru tablicy.

Dopuszcza się możliwość stosowania numeracji w podświetlonych otworach tablicy.

**3.8. Podświetlenie stojaka.** Stojaki powinny mieć oświetlenie z zainstalowanymi wyłącznikami zgodnie z PN-68/E-02033.

**3.9. Umocowanie stojaków.** Stojaki powinny być zamocowane na stałe do posadzki przy użyciu zabetonowanych kotwi lub śrub kotwiących.

**3.10. Zabezpieczenie antykorozyjne.** Wszystkie elementy stalowe powinny być zabezpieczone przed korozją zgodnie z obowiązującymi zarządzeniami i PN-71/H-97053, BN-65/6113-22 oraz BN-68/6115-18.

**3.11. Cechowanie.** Na stojaku w miejscu oznaczonym na rys. 1 i 2 należy umieścić tabliczkę znamionową zawierającą:

- nazwę lub znak wytwórni,
- rok produkcji,
- oznaczenie wg 2.2 (bez części słownej).

#### 4. PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1. Przechowywanie.** Stojaki powinny być przechowywane w pomieszczeniach zabezpieczonych przed działaniem czynników atmosferycznych, z dala od substancji działających korodująco.

**4.2. Transport.** Stojaki w czasie transportu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem mechanicznym, zabrudzeniem i wilgocią.