

OBRABIARKI I URZĄDZENIA DO OBRÓBK METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-77 4423-17
	Oprządkowanie Podkładki stożkowe podwieszane	
		Grupa katalogowa IV 27

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są podkładki stożkowe podwieszane stosowane w oprządkowaniu.

1.2. Określenia. Wielkość nominalna jest to średnica otworu d w mm.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaj - podkładki stożkowe podwieszane o symbolu PLPg wg PN-61/M-02814.

2.2. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie podkładki powinno zawierać następujące dane:

- symbol wg PN-61/M-02814,
- wielkość nominalną wg tablicy,
- numer normy (BN-77/4423-17).

2.3. Przykład oznaczenia podkładki stożkowej podwieszanej o wielkości nominalnej $d = 13$ mm:

PLPg 13 BN-77/4423-17

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary w mm - wg rysunku i tablicy na str. 2.

3.2. Materiał - stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia wg PN-75/H-84019, o wytrzymałości $R_m \geq 710$ MPa ($R_m \geq 71$ kg/mm² przy re-lacji $1 \text{ kg/mm}^2 = 10 \text{ MPa}$).

3.3. Twardość - 38 + 45 HRC.

3.4. Cechowanie. Na podkładce powinny być umieszczone co najmniej następujące dane:

- znak wytwórni,
- symbol wg PN-61/M-02814,
- wielkość nominalna d .

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-62/M-61234

- wyeliminowano podkładki do śrub M14,
- zmieniono wartości średnicy d ,
- podano minimalną wytrzymałość materiału w miejsce gatunku.

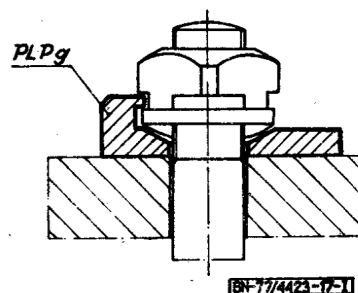
Dotychczas obowiązująca PN-62/M-61234 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1978 r.

3. Normy związane

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-61/M-02814 Klasyfikacja i znakowanie przyrządów pomocniczych. Dział P

4. Przykład zastosowania podkładki stożkowej podwieszanej

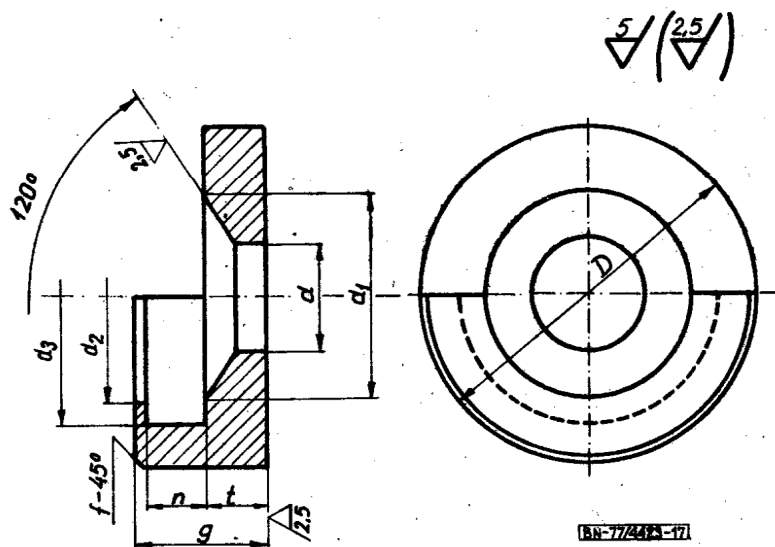


5. Symbol wg SWW - 0642-329.

6. Autor projektu normy - inż. Cecylia Serwin, Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

Zgłoszona przez Instytut Obróbki Skrawaniem
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego dnia 13 maja 1977 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1978 r.
(Dz. Norm i Miar nr 6/1978 poz. 30)

Wymiary



Wielkość nominalna d	D	$d_1 = d_2$	d_3	t	g	n	f	Do śrub
6,5	17	12	15	3,5	7,5	3	0,5	M6
8,5	22	15,5	19	3,5	9	4		M8
10,5	26	19,5	23	4,5	10	5	1	M10
13	30	22	26	5	12	5		M12
17	38	28	32	6,5	15	6	1,5	M16
21	48	35	40	7,5	18	7,5		M20
25	55	42	47	9,5	21	8	2	M24
32	68	52	60	12	25	9,5		M30