

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-79 6113-68
	Farba ftalowa do gruntowania ogólnego stosowania, biała	
		Grupa katalogowa 1024

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest farba ftalowa do gruntowania ogólnego stosowania, biała — zawiesina pigmentów i obciążników w zasykatiwowanym roztworze żywic ftalowych schnących na powietrzu w rozpuszczalnikach organicznych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Farba ftalowa do gruntowania biała jest przeznaczona do pierwszego malowania przedmiotów z drewna oraz płyt pilśniowych i innych materiałów drewnopochodnych uprzednio pokostowanych. Stosuje się ją także do malowania wyrobów metalowych uprzednio zagruntowanych farbami przeciwrdzewnymi.

2. OZNACZENIE

FARBA FTALOWA DO GRUNTOWANIA OGÓLNEGO STOSOWANIA BIAŁA BN-79/6113-68 SWA 3129-361-010

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania	Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne — pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, $\%(m/m)$, najwyżej	zgodnie z PN-72/C-81503 0,30 PN-81/C-81505
b) Czas wypływu (lepkość umowna) mierzony kubkiem o średnicy otworu wypływowego 4 mm, s	80 ÷ 140 PN-81/C-81508
c) Gęstość, g/cm^3 , najwyżej	1,7 PN-82/C-81551
d) Temperatura zapłonu, $^{\circ}C$, co najmniej	21 PN-75/C-04009

cd. tablicy

Wymagania	Metody badań wg
e) Zawartość substancji lotnych, $\%(m/m)$, najwyżej	30 PN-84/C-81512
f) Roztarcie pigmentów, μm , najwyżej	60 Metoda B BN-78/6110-09
g) Rozlewność, stopień, co najmniej	3 PN-67/C-81507
h) Krycie jakościowe, stopień	II PN-70/C-81536
i) Czas schnięcia powłoki w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}C$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$, h, najwyżej — stopień 1 — stopień 3	12 36 PN-79/C-81519
j) Wygląd powłoki	równa, bez pomarszczeń i chropowatości, barwa biała 3.6
k) Połysk, stopień, najwyżej	5 BN-66/6110-18
l) Elastyczność powłoki	3 PN-76/C-81528 metoda A
l) Twardość względna powłoki mierzona wahadłem Perscha, co najmniej	0,12 PN-79/C-81530
m) Przyczepność powłoki, nożem krążkowym A, stopień	2 PN-80/C-81531

3.2. Trwałość. Farba ftalowa do gruntowania ogólnego stosowania biała powinna odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszcza się w tym czasie wzrost lepkości umownej w stosunku do górnej granicy lepkości najwyżej o 30%, który powinien ustąpić po dodaniu najwyżej 5% benzyny C do lakierów wg PN-66/C-96023.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu

Tworzyw i Farb PLASTOFARB dnia 23 października 1979 r.

jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1980 r. (Dz. Norm. i Miar nr 5/1980 poz. 36)

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu prób wg PN-72/C-81503.

3.4. Program badań

3.4.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami podanymi w 3.1, które należy wykonać raz na kwartał oraz przy zmianie surowców i metod badań, a także w przypadku badań rozjemczych.

3.4.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami podanymi w 3.1a) ÷ c), f), h) ÷ j). Badania niepełne należy wykonać dla każdej partii wyprodukowanego wyrobu.

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie farby. Przed przystąpieniem do malowania należy starannie usunąć występujący kożuch, farbę dokładnie wymieszać, doprowadzić do umownej lepkości roboczej $60 \div 80$ s wg PN-81/C-81508, stosując do rozcieńczania benzynę C do lakierów wg PN-66/C-96023.

3.5.2. Wykonanie powłok. Płytki stalowe i szklane przygotowane zgodnie z PN-74/C-81513 pomalować jednorazowo badaną farbą za pomocą pędzla zgodnie z PN-79/C-81514 i pozostawić w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia. Powłoka powinna mieć grubość $20 \div 40 \mu\text{m}$.

3.5.3. Pomiar grubości powłok należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym lub innym gwarantującym dokładność pomiaru do 10% grubości powłoki.

3.5.4. Aklimatyzacja powłok. Powłoki do badań, przygotowane zgodnie z 3.5.2, aklimatyzować w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ w ciągu 48 h.

3.6. Oceny wyglądu powłoki przeprowadzić na powłokach przygotowanych wg 3.5.2, na płytkach

stalowych, nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym z odległości $30 \div 40$ cm.

3.7. Ocena wyników badań. Wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami normy, jeżeli spełnia wszystkie wymagania wymienione w 3.1.

3.8. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Producent jest obowiązany do każdej partii farby dostarczyć zaświadczenie stwierdzające zgodność wyrobu z wymaganiami normy.

3.9. Wymagania higieniczne. Wyrób wymaga oceny higienicznej, w zakresie możliwości stosowania w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi, dokonywanej przez Państwowy Zakład Higieny lub Instytut Medycyny Morskiej i Tropikalnej dla danej receptury i technologii produkcji.

Po uzyskaniu oceny higienicznej producent powinien informować odbiorców wyrobu o zawartości substancji toksycznych w wydawanych świadectwach jakości wyrobów.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Farbę ftalową do gruntowania ogólnego stosowania białą należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w pudełka metalowe z wieczkiem wciskany pojemności $0,5$ do 5 dm^3 wg BN-73/5043-02.

Dopuszcza się stosowanie innych opakowań uzgodnionych pomiędzy dostawcą, odbiorcą i przewoźnikiem, jeżeli zabezpieczają produkt nie gorzej niż ww. opakowania i mają wymiary zgodne z zasadami systemu wymiarowego opakowań wg PN-88/O-79021.

4.2. Przechowywanie i transport — zgodnie z PN-73/C-81400 i obowiązującymi przepisami przewozowymi¹⁾.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 6.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakłady Farb we Włocławku.

2. Istotne zmiany w stosunku do ZN-71/MPCh-FL-523. Uaktualniono badania parametru lepkości umownej, elastyczności, twardości, zawartości składników podstawowych, przyczepności i pomiaru temperatury zapłonu zgodnie z aktualnymi normami przedmiotowymi.

3. Normy związane
PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej
PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-81/C-81508 Oznaczanie czasu wypływu wyrobów lakierowych i farb graficznych kubkami wypływowymi (lepkość umowna)

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-79/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-66/C-96023 Przetwory naftowe. Benzyna do lakierów

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

BN-83/5043-02 Opakowania jednostkowe metalowe. Pudełka składane z pokrywką

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Symbol wg KTM — 1313-129-013-106.

5. Autor projektu normy — mgr Bożena Sadzińska, Zakłady Farb we Wrocławku.

6. Dokumenty związane stanowiące uzupełnienie przepisów przewozowych wymienionych w PN-73/C-81400.

Ustawa z dnia 15.11.1984 r. „Prawo przewozowe” (Dz. U. nr 53, poz. 272 z 1984 r.).

Regulamin PKP o ładowaniu i zabezpieczaniu przesyłek towarowych (Dz. TiZK nr 9, poz. 68 z 1985 r.).

Regulamin dla międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych RID — stanowiący załącznik I do konwencji CIM (Dz. TiZK nr 7, poz. 44 z 1985 r.) wraz z późniejszymi zmianami.

Ustawa z dnia 1.02.1983 r., „Prawo o ruchu drogowym” (Dz. U. nr 6 poz. 35).

Rozporządzenie Ministrów Komunikacji i Spraw Wewnętrznych z dnia 2.12.1983 r. w sprawie warunków i kontroli przewozu drogowego materiałów niebezpiecznych (Dz. U. nr 67, poz. 301).

Załącznik A i B do Umowy Europejskiej z dnia 30.09.1957 r. dotyczący międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych (ADR) — (Dz. U. nr 35, poz. 189 z 1975 r.) wraz z późniejszymi zmianami.

Przepisy o ładowaniu wagonów towarowych. Załącznik II do Umowy o wzajemnym użytkowaniu wagonów towarowych w komunikacji międzynarodowej (RIV) — (Dz. TiZK nr 15, poz. 119 z 1981 r.) wraz z późniejszymi zmianami.

Zarządzenie Ministra Komunikacji z dnia 7.03.1963 r. w sprawie ładowania samochodów ciężarowych i przyczep (M.P. nr 24, poz. 123 z 1963 r. i nr 35, poz. 250 z 1968 r.).

7. Wydanie 3 — stan aktualny: styczeń 1987; uaktualniono normy związane, wprowadzono p. 6 Informacji dodatkowych oraz zmianę:

zmiana 1 — Biuletyn PKNMiJ nr 11-12/1985.