

MASZYNY I URZĄDZENIA DO OBRÓBK DREWNA	N O R M A B R A N Ż O W A		<u>BN-80</u>
	Obrabiarki do drewna Listwy zaciskowe do wałów i głowic nożowych		1611-09
			Zamiast BN-71/1611-09
			Grupa katalogowa 0452

1. **Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są listwy zaciskowe do wałów i głowic nożowych, stosowane w obrabiarkach do drewna.

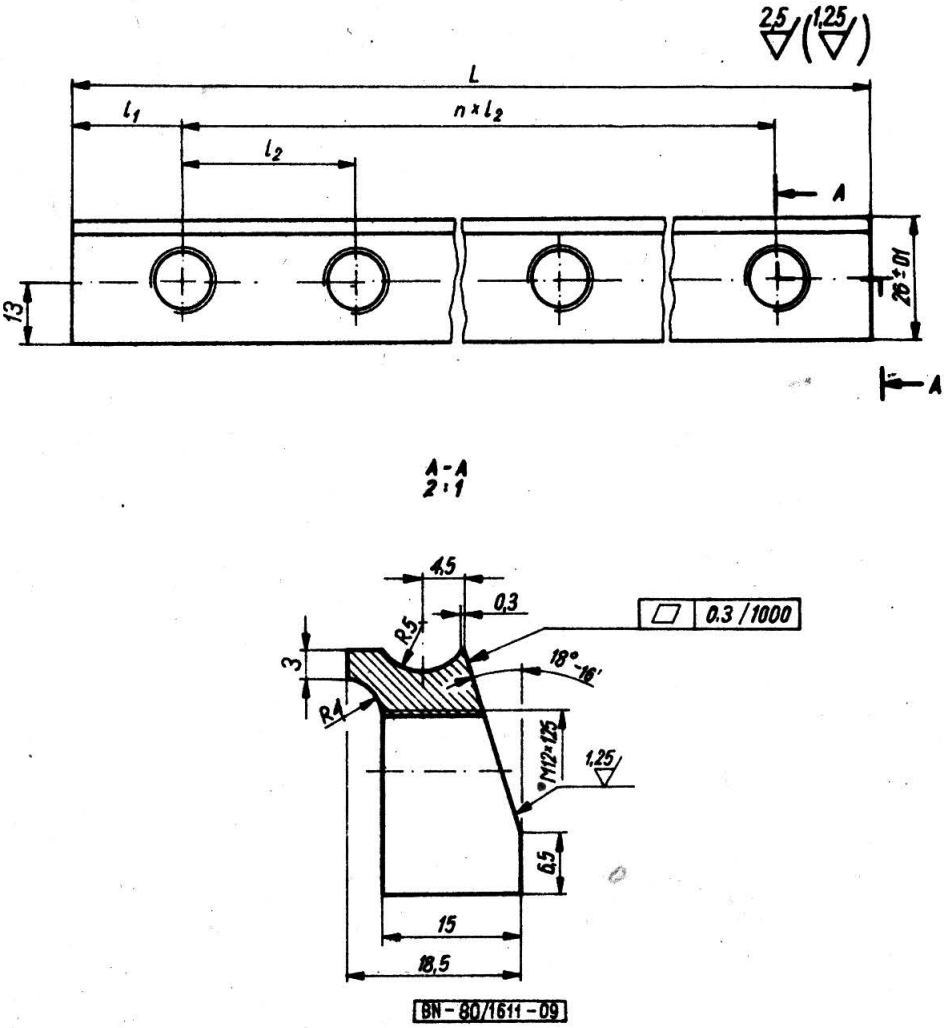
2. **Przykład oznaczania** listwy zaciskowej o długości $L = 325$ mm:

LISTWA ZACISKOWA 325 BN-80/1611-09

3. **Wymiary** w mm — wg rysunku i tablicy.

4. **Materiał.** Zalecana stal 45 — wg PN-75/H-84019.

5. **Wykonanie.** Ostre krawędzie zatępione. Dopuszcza się wykonanie dodatkowych rowków w listwie, ułatwiających wyjmowanie noży.



Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Maszynowego Leśnictwa
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Maszynowego Leśnictwa dnia 7 lipca 1980 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1981 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 16/1980 poz. 62)

L	l_1	l_2	n	Zastosowanie		
				do wałów nożowych o długości wg PN-79/D-60200	do głowic nożowych o długości wg PN-79/D-55250	do wałów i głowic nożowych o średnicy wg PN-79/D-60200 i PN-79/D-55250
68	14	40	1	—	68	125 140 160 180
85	17,5	50		—	85	
105	22,5	60		—	105	
130	30	70		—	130	
165	12,5		2	165	165	
205	32,5			205	205	
255	22,5		3	255	255	
325	22,5	4	325	325		
405	32,5	68	5	810	—	
410	35			410	—	
505	14,5		7	1010	—	
510	17			510	—	
630	43		8	1260	—	
640	14		9	640	—	
805	28,5		11	1610	—	

Dopuszcza się większą liczbę otworów i inne rozstawienie niż podano w tablicy.

K O Ń I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Fabryka Obrabiarek do drewna w Bydgoszczy.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-71/1611-09

- zmieniono kształt i wymiary listew,
- zwiększono liczbę otworów do mocowania,
- zmieniono gwint M10 na M12×1,25.

3. Normy związane

PN-79/D-55250 Narzędzia do maszynowej obróbki drewna. Głowice walcowe nasadzane. Główne wymiary

PN-79/D-60200 Obrabiarki do drewna. Wały walcowe nożowe strugarek. Główne wymiary

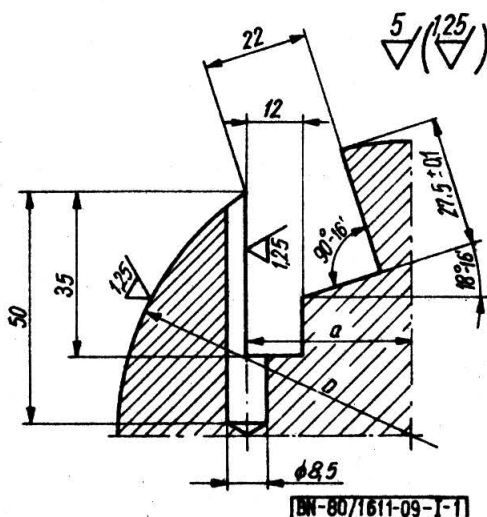
PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

4. Symbol wg SWW — 0799-41.

5. Autorzy projektu normy — inż. Mieczysław Onacki, inż. Stanisław Spibida — Fabryka Obrabiarek do Drewna, Bydgoszcz.

6. Wymiary rowków pod listwy zaciskowe do wałów i głowic nożowych — wg rys. I-1.

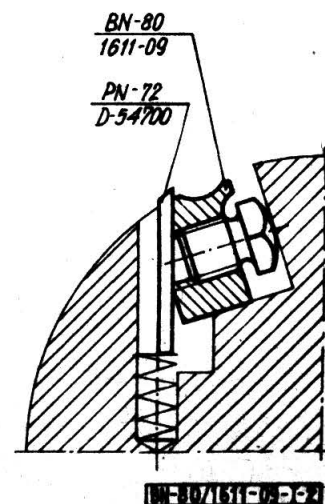
7. Przykład zastosowania listew zaciskowych do wałów i głowic nożowych — wg rys. I-2.



$$a \approx D/2 \cdot \sin \gamma$$

γ — kąt natarcia

Rys. I-1



Rys. I-2