

MASZYNY I URZĄDZENIA CHŁODNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-76 2553-13
	Złącza rur miedzianych na ciśnienie nominalne 25 kG/cm ² (2,5 MPa) Prostki z gwintem metrycznym do lutowania	Zamiast BN-65/2553-13
		Grupa katalogowa IV 87

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są prostki z gwintem metrycznym z jednej i końcówką do lutowania z drugiej strony, stosowane w lądowych i morskich urządzeniach chłodniczych na czynniki chlorowcopochodne, oraz w przemyśle chemicznym i przemysłach pochodnych, na ciśnienie nominalne 25 kG/cm² /2,5 MPa/.

2. Symbol prostki - wg BN-76/2553-02.

3. Przykład oznaczenia

a/ prostki /CP/, z gwintem metrycznym /M/, do luto-

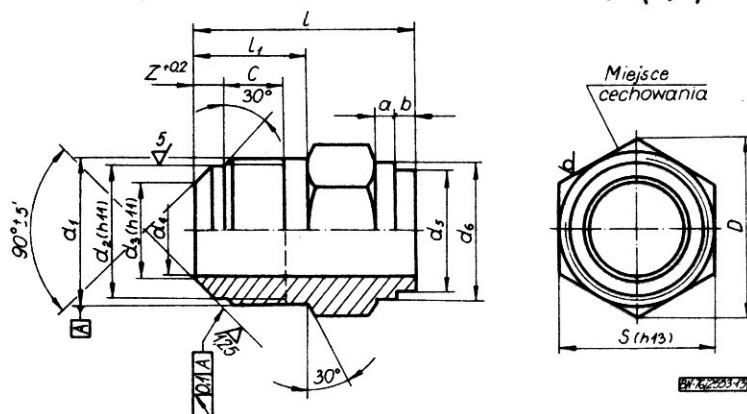
wania /L/, o średnicy nominalnej $D_{nom} = 8$ mm, wykonanej z mosiądzu:

PROSTKA CPML 8 BN-76/2553-13

b/ prostki /CP/, z gwintem metrycznym /M/, do lutowania /L/, o średnicy nominalnej $D_{nom} = 16$ mm, wykonanej ze stali /St/:

PROSTKA CPML 16-St BN-76/2553-13

4. Wymiary w mm - wg rysunku i tablicy.



Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych dnia 12 marca 1976 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1977 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1976 poz. 43)

D_{nom}	D_z /rura wg BN-65/ 2552-11/	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	z	c	$a = b$	l	l_1	S	D
4	6	M12 x 1,5	9,5	4,5	4	8	10	4,5	7	3	29	16	14	16,2
6	8	M14 x 1,5	11,5	6,5	6	10	12	5,5	9		34	19	17	19,6
8	10	M16 x 1,5	13,5	8,5	8	12	14	5,5	9		34	19	17	19,6
10	12	M18 x 1,5	15,5	11	10	14	16	5,5	10		36	20	19	21,9
13	15	M22 x 1,5	19,5	14	13	18	21	5,5	11	4	41	21	24	27,7
14 ^{1/}	16	M24 x 1,5	21,5	15	14	19	22	5,5	12		43	22	27	31,2
16 ^{1/}	18	M27 x 2	23,5	17,5	16	21	24	6,5	13		48	26	30	34,6
18 ^{1/}	20	M30 x 2	26,5	19,5	18	24	27	6,5	14		49	27	32	36,9
20	22	M30 x 2	26,5	20,5	19	25	28	6,5	14		49	27	32	36,9
1/Średnice nie ujęte w PN-54/H-02651.														

5. Materiał. Mosiądz MM59 wg PN-67/H-87025 lub stal A11 wg PN-73/H-84026.

6. Wykonanie dokładne wg PN-70/M-82051.

Wymiary nietolerowane należy wykonać w tolerancji IT 14 wg PN-66/M-02139.

Gwint metryczny klasy średniodokładnej 6g wg PN-70/M-02113.

Wymiary wyjścia gwintu wg PN-74/M-82063.

Kąty nietolerowane należy wykonać w szeregu 8 wg PN-63/M-02136.

Prostki stalowe należy zabezpieczyć powłoką kadmową wg BN-75/3702-02.

7. Cechowanie. Na prostce, w miejscu oznaczonym na rysunku, powinna być umieszczona trwale i wyraźnie wielkość średnicy nominalnej.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-65/2553-13

a/ zmieniono tytuł normy,
b/ zmieniono sposób oznaczenia - zamiast średnicy zewnętrznej rury wprowadzono do oznaczenia średnicę nominalną,

c/ wprowadzono drugi materiał stal,

d/ zmieniono główne wymiary prostki.

3. Normy związane

PN-54/H-02651 Rurociągi i armatura. Średnice nominalne

PN-73/H-84026 Stal automatowa. Pręty, walcówka i druty.

Wymagania i badania

PN-67/H-87025 Mosiądz do przeróbki plastycznej. Gatunki

PN-70/M-02113 Gwinty metryczne o średnicach 1 do 600 mm.

Tolerancje

PN-63/M-02136 Tolerancje kątów

PN-66/M-02139 Odchyłki warsztatowe wymiarów swobodnych

PN-70/M-82051 Śruby, wkręty i nakrętki ogólnego przeznaczenia. Dopuszczalne odchyłki wymiarowe i położenia

PN-74/M-82063 Gwinty metryczne. Wymiary wyjść i podcięć oraz nadmiary długości gwintów i głębokości otworów

BN-65/2552-11 Rurociągi chłodnicze. Rury miedziane

BN-76/2553-02 Złącza rur miedzianych na ciśnienie nominalne 25 kg/cm² / 2,5 MPa/. Typy i odmiany

BN-75/3702-02 Elektrolityczne powłoki metalowe w okrętownictwie