

GWOŹDZIE	N O R M A B R A N Ż O W A		BN-77
	Gwoździe budowlane		5028-34
	Gwoździe		
	z podwójną główką		Grupa katalogowa 0435

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są gwoździe z główką podwójną stosowane w budownictwie do zbijania szalunku i rusztowań.

2. OZNACZENIE

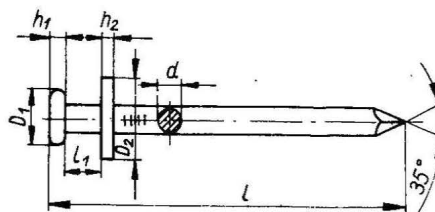
2.1. Symbol: Gw 01.A14B1C1 wg PN-84/M-81000.

2.2. Przykład oznaczenia gwoźdź z główką podwójną
Gw 01.A14B1C1 z drutu ze stali gatunku St1 o średnicy trzpienia $d = 3,1$ mm i długości $l = 65$ mm:

Gw 01.A14B1C1 - St1 - 3,1 × 65 BN-77/5028-34

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary wg rysunku i tablicy.



BN-77/5028-34

Wielkość gwoźdźa $d \times l$		Średnica trzpienia d	Długość gwoźdźa l	Orientacyjna odległość między główkami l_1	Średnica główki D_1	Średnica główki D_2	Orientacyjna wysokość główki h_1 h_2		Orientacyjna masa 1000 sztuk
mm									kg
28 × 55	2,8	±0,06	55	± d	4,8	6,8	1,6	1,2	2,94
29 × 55	2,9								3,12
31 × 65	3,1	65	5,6		7,0	1,8	1,4	4,17	
31 × 70								4,47	
33 × 70	3,3	70	6,0		7,2	2,0	1,6	5,04	
34 × 80	3,4							6,10	
38 × 80	3,8	80	8,0		8,0	2,2	1,8	7,69	
38 × 100								9,61	
41 × 90	4,1	90	9,5		7,2	8,7	2,2	1,8	10,10

Zgłoszona przez Centralne Laboratorium Przemysłu Wyrobów Metalowych
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Wyrobów Metalowych dnia 9 marca 1977 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 14/1977 poz. 50)

3.2. Materiał. Drut okrągły goły szary (ga) twardy (Nw) wg PN-67/M-80026 wykonany ze stali gatunku St1 wg PN-81/H-84023.

3.3. Wykonanie. Powierzchnia zewnętrzna główki gładka lub kratkowana.

Gwoździe czyszczone przez bębnowanie.
Na trzpieniu widoczne ślady po szczękach.

3.4. Pozostałe wymagania i badania - wg PN-84/M-81000.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL, Kraków, Oddział w Zabrze.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-77/5028-34

a) wprowadzono oznaczenia zgodnie z PN-84/M-81000.

3. Normy związane

PN-81/H-84023 Stal określonego zastosowania. Gatunki
PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia
PN-84/M-81000 Gwoździe, Ogólne wymagania i badania

4. Normy zagraniczne

RFN 105B-1971 Federal Specification - Nails, Brads, Staples and Spikes: Wire, Cut and Wrought.

5. Symbol wg SWW - 0651-31.

6. Autor projektu normy - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL Kraków, Oddział w Zabrze - praca zbiorowa.

7. Wydanie 3 - stan aktualny: lipiec 1989

a) uaktualniono normy związane,

b) uwzględniono zmiany:

zmiana 1 - Biuletyn PKNiM nr 6/1979,

zmiana 2 - Biuletyn PKNMiJ nr 4/1989 - treść nie publikowana.

Wydaniem 1 i 2 nie należy się posługiwać.