

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANZOWA	BN-75
	Farba chlorokauczukowa nawierzchniowa dla okrętow- nictwa na masę „Cemtex”	6113-30
		Zamiast BN-66/6113-30
		Grupa katalo- gowa X 24

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest farba chlorokauczukowa nawierzchniowa dla okrętownictwa na masę „Cemtex” — zawiesina pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywicy syntetycznych w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem plastyfikatorów.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Farba przeznaczona jest do malowania masy „Cemtex” stosowanej jako wykładzina pokładów stalowych na statkach.

2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia farby chlorokauczukowej nawierzchniowej dla okrętownictwa na masę „Cemtex” zielonej jasnej:

FARBA CHLOROKAUCZUKOWA NAWIERZCHNIOWA
DLA OKRĘTOWNICTWA NA MASĘ „CEMTEX”, ZIELONA JASNA
BN-75/6113-30 SWA 7253-429-390

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań — wg tablicy na str. 2.

3.2. Trwałość. Farba chlorokauczukowa nawierzchniowa na masę „Cemtex” powinna odpowiadać wymaganiom normy przez 9 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszcza się w tym okresie podwyższenie lepkości do 20% w stosunku do górnej granicy, które powinno ustąpić po dodaniu rozcieńczalnika do wyrobów poliwinylowych i chlorokauczukowych ogólnego stosowania wg BN-75/6118-03.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora ZPFiL dnia 18 czerwca 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu
od dnia 1 kwietnia 1976 r. (Dz. Norm. i Miar nr 23/1975 poz. 82)

Wymagania	Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne — pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, %, najwyżej	zgodnie z PN-72/C-81503 0,30 PN-72/C-81503
b) Lepkość mierzona kubkiem Forda, s	80 ÷ 110 PN-64/C-81508
c) Roztarcie pigmentów, μm , najwyżej	50 BN-72/6110-09
d) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	58 PN-66/C-81512
e) Rozlewność, stopień, co najmniej	5 PN-67/C-81507
f) Gęstość, g/cm^3 , najwyżej	1,30 BN-64/6110-11
g) Temperatura zapłonu, $^{\circ}\text{C}$, co najmniej	17 PN-/C-04007
h) Krycie jakościowe, stopień	I PN-70/C-81536
i) Czas schnięcia powłoki w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$, najwyżej — stopień 1, min — stopień 3, godz	45 2 PN-69/C-81519
j) Wygląd i barwa powłoki	bez pomarszczeń, zacieków i chropowatości, kolor zgodny z kartą kolorów; dopuszcza się nieznaczne odstępstwo odcienia p. 3.6
k) Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka, co najmniej	30 PN-54/C-81526
l) Połysk powłoki, stopień, najwyżej	3 BN-66/6110-18
l) Ścieralność powłoki, $\text{kg}/\mu\text{m}$, co najmniej	0,5 PN-67/C-81516

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań wg
m) Odporność powłoki na działanie mgły solnej w ciągu 96 godz (4 cykle)	dopuszczalna nieznaczna zmiana odcienia barwy powłoki i obniżenie połysku do stopnia 1	PN-61/C-81523
n) Odporność powłoki na 96-godzinne działanie wody morskiej	dopuszczalna nieznaczna zmiana odcienia barwy powłoki	BN-64/6110-02
o) Odporność powłoki na 24-godzinne działanie 5-procentowego roztworu Na_2CO_3 o temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$	dopuszczalna nieznaczna zmiana odcienia barwy powłoki	PN-53/C-81522
p) Odporność powłoki na 24-godzinne działanie oleju napędowego	dopuszczalna zmiana barwy powłoki i spadek połysku do 1 stopnia	p. 3.7

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać wg PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu prób wg PN-72/C-81503.

3.4. Program badań

3.4.1. Badania pełne polegające na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1 należy przeprowadzić na co 10 partii, nie rzadziej niż co pół roku oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na wyniki badań. Badania pełne przeprowadza się także w przypadku badań rozjemczych.

Jeżeli badana partia nie odpowiada wymaganiom normy, badania należy przeprowadzić na trzech następnych kolejnych partiach.

3.4.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1 a), b), c), e), f), g), i), j). Badania te należy wykonać dla każdej partii wyrobu.

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie powłok. Płytki stalowe przygotowane wg PN-74/C-81513 pomalować badaną farbą za pomocą pędzla zgodnie z PN-70/C-81514 w sposób podany niżej i suszyć do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia wg 3.1 i):

— w celu przeprowadzenia badań wymienionych w 3.1 h), i), j), k), l), pomalować jednokrotnie, jednostronnie,

— w celu przeprowadzenia badania wymienionego w 3.1 p) pomalować jednokrotnie, obustronnie,

— w celu przeprowadzenia badań wymienionych w 3.1 m), n), o), pomalować dwukrotnie, obustronnie w odstępie czasu minimum 4 godz.

Powłoki powinny mieć grubość $30 \div 40 \mu\text{m}$ w przypadku malowania jednokrotnego, $70 \div 80 \mu\text{m}$ w przypadku malowania dwukrotnego. Brzegi płytek przeznaczonych do badania odporności chemicznych należy zabezpieczyć przez zanurzenie w stopionej parafinie.

3.5.2. Aklimatyzacja powłok. Przed wykonaniem badań wymienionych w 3.1 j), k), l), ł), m), n), o) powłoki należy aklimatyzować zgodnie z PN-66/C-81510 w ciągu 48 godz w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ lub 24 godz w temperaturze $40 \pm 5^\circ\text{C}$. Powłoki przeznaczone do badania odporności na działanie oleju napędowego wg 3.1 p) należy aklimatyzować 14 dni w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ lub 48 godz w temperaturze $60 \pm 5^\circ\text{C}$ oraz 2 godz w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$.

3.5.3. Pomiar grubości powłok należy wykonać przyrządem elektromagnetycznym wg PN-74/C-81515 lub innym gwarantującym pomiar z dokładnością do $2 \mu\text{m}$.

3.6. Ocena wyglądu. Ocenę powłoki wykonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym.

3.7. Badanie odporności powłoki na działanie oleju napędowego I LS. Powłoki przygotowane wg 3.5 umieścić w oleju napędowym I LS wg PN-67/C-96048 o temperaturze $50 \pm 2^\circ\text{C}$ na 24 godz. Po wyjęciu z oleju powłoki wysuszyć bibułą filtracyjną i sezonować w ciągu 2 godz w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$.

3.8. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Farbę chlorokauczukową nawierzchniową dla okrętownictwa na masę „Cemtex” należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne z blachy stalowej pojemności 25 i 50 dm^3 . Dopuszcza się stosowanie innych opakowań na podstawie uzgodnień między dostawcą i odbiorcą.

4.2. Przechowywanie i transport — zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Łódzka Wytwórnia Farb i Lakierów.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-66/6113-30

- a) wprowadzono aktualne metody badań dotyczące wstępnych prób technicznych, roztarcia pigmentów, czasu schnięcia, rozlewności, ścieralności,
- b) wprowadzono podział badań na pełne i niepełne,
- c) wprowadzono nazewnictwo i symbolikę wg SWA.

3. Normy związane

- PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport
- PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej
- PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne
- PN-66/C-81510 Wyroby lakierowe. Warunki aklimatyzacji powłok do badań
- PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań
- PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzmywania powłok do badań
- PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok
- PN-67/C-96048 Przetwory naftowe. Oleje napędowe
- BN-75/6118-03 Rozcieńczalnik do wyrobów poliwinylowych i chlorokauczkowych ogólnego stosowania

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Autor projektu normy — mgr inż. Bożena Stępka — Łódzka Wytwórnia Farb i Lakierów.