

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-84
	Okrętowy sprzęt nawigacyjny Trójkąt	3756-03
		Zamiast BN-73/3756-03
		Grupa katalogowa 0547

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest trójkąt stosowany do wyznaczania i odczytywania kierunków na mapach nawigacyjnych.

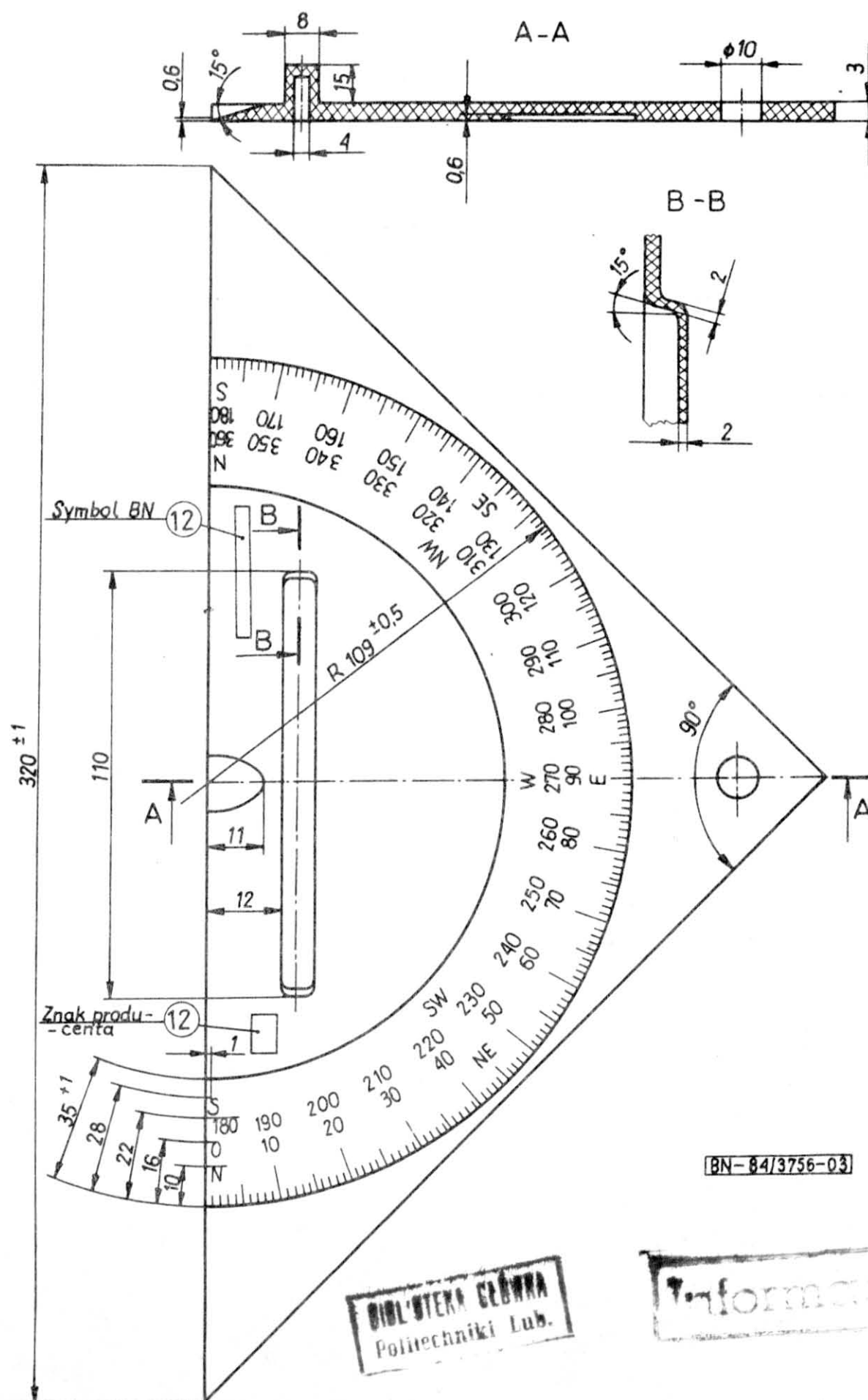
2. Oznaczenie

TRÓJKĄT BN-84/3756-03

3. Główne wymiary w mm - wg rysunku.

4. Materiał. Polimetakrylan metylu suspensyjny granulowany bezbarwny (Metapleks S) lub inny o nie gorszych właściwościach technicznych.

5. Masa jednostkowa wyrobu - około 0,15 kg.



Zgłoszona przez Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Techniki Morskiej PROREM
 Ustanowiona przez Dyrektora Przedsiębiorstwa Projektowo-Technologicznego Techniki Morskiej PROREM
 dnia 1 grudnia 1984 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1985 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 3/1985 poz. 6)

6. Wykonanie. Trójkąt wykonany metodą wtryskową i obrobiony wykańczająco. Płaszczyzny polerowane. Kreski, cyfry i litery nacinane lub wytłaczane na głębokość 0,2 mm. Dopuszcza się wykonanie trójkąta wycinanego i obrobionego z płyt gładkich bezbarwnych, przezroczystych z wklejanym lub przykręcanym uchwytem.

7. Dokładność wykonania. Odchylenia od prostoliniowości na całej długości krawędzi nie powinny być większe niż 0,1 mm. Odchylenia od prostokątności płaszczyzn roboczych trójkąta nie powinny być większe niż 5°.

Tolerancje wykonania kątów trójkąta $\pm 5'$, podziałki kątowej $\pm 10'$ na 10°. Płaszczyzny robocze bez wypukłości i wklęśnięć.

8. Znaki opisu. Pismo powinno być proste, a cyfry i litery rodzaju A wg PN-80/N-01606, o wysokości 3,5 mm i grubości 0,25 mm.

9. Kreski podziałki kątowej. Wysokość i grubość kreski podziałki kątowej w mm - wg tablicy.

Zakres	co 1°	co 5°	co 10°
Wysokość	$3 \pm 0,5$	$5 \pm 0,5$	$8 \pm 0,5$
Grubość	$0,1 \div 0,3$		

10. Barwy tła i znaków opisu. Tło podziałki kątowej na całej powierzchni segmentu kołowego powinno być białe i nieprzeświecające. Kreski podziałki kątowej - czarne. Cyfry i litery od 0° do 180° - zielone, a od 180° do 360° - czerwone. Kreska środkowa - czerwona.

11. Pozostałe wymagania. Powierzchnia wyrobu finalnego powinna być bezbarwna, przezroczysta, bez plam, wżerów, pęcherzy, zanieczyszczeń mechanicznych, rys, wgłębień, smug, wgnieceń, pęknięć i spękań powierzchniowych widocznych nieuzbrojonym okiem.

Trójkąt powinien dobrze przylegać do powierzchni płaskiej. Wszystkie znaki opisu powinny być niezmywalne i naniesione w sposób trwały.

12. Cechowanie. Na wyrobie, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy umieścić w sposób trwały, co najmniej następujące znaki:

- a) znak producenta,
- b) symbol BN.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Techniki Morskiej PROREM, Gdańsk.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-73/3756-03

- a) zmieniono konstrukcję trójkąta i technologię wykonania,
- b) wprowadzono wymagania jakościowe wyrobu,
- c) zmieniono rozstaw oznaczeń na podziałce kątowej,
- d) uściślono rodzaj i wielkość cyfr i liter podziałki kątowej.

3. Normy związane
PN-80/N-01606 Rysunek techniczny. Pismo

4. Wymagania materiałowe - Metapleks S wg ZN-73/MPCh/Az-497.

5. Autorzy projektu normy - inż. Wiesław Czudziniwicz i inż. Zbigniew Jaremczuk - Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Techniki Morskiej PROREM, Gdańsk.