

OBRABIARKI I URZĄDZENIA • DO OBRÓBK METALI	NORMA BRANŻOWA		BN-77
	Wyposażenie tokarek rewolwerowych Oprawki do nawiertaków i noży oprawkowych		4452-02
			Grupa katalogowa IV 27

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są oprawki do nawiertaków i noży oprawkowych stosowane na tokarkach rewolwerowych.

1.2. Określenia. Wielkość nominalna jest to średnica chwytu d w mm.

2.2. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie oprawki powinno zawierać następujące dane:

- symbol wg PN-61/M-61501,
- wielkość nominalną d ,
- numer normy (BN-77/4452-02).

2.3. Przykład oznaczenia oprawki do nawiertaków i noży oprawkowych o wielkości nominalnej $d = 25$ mm:

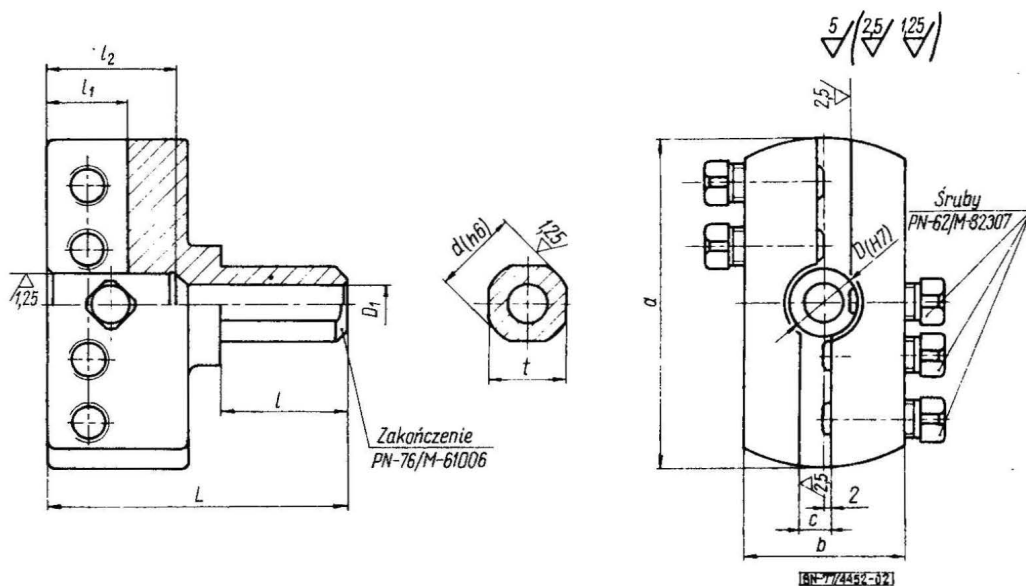
M.61710 25 BN-77/4452-02

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaj - oprawki do nawiertaków i noży oprawkowych o symbolu M.61710 wg PN-61/M-61501.

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary w mm - wg rysunku i tablicy.



Wielkość nominalna d	D	D_1	L_{min}	a_{min}	b_{min}	c	t	l	l_1	l_2
20	16	10	75	85	40	7	19	32	20	32
25	20	12	80	90	50	9	24	40		
32	25	16	90	105	60		31	50		
40	32	20	115	130	70	11	38,5	63	25	40
50			130				48,5	70		

Zgłoszona przez Instytut Obróbki Skrawaniem
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego dnia 4 sierpnia 1977 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1978 poz. 17)

3.2. Materiał - stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia wg PN-75/H-84019, o wytrzymałości $R_m \geq 610$ MPa ($R_m \geq 61$ kg/mm², przy relacji 1 kg/mm² = 10 MPa).

3.3. Twardość części chwytowej oprawki 45+55 HRC.

3.4. Cechowanie. Na oprawce do nawiertaków i noży oprawkowych powinny być umieszczone co najmniej następujące dane:

- a) znak wytwórni,
- b) symbol wg PN-61/M-61501,
- c) wielkość nominalna.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-64/M-61710

a) doprowadzono wymiar t oraz tolerancję wymiaru d do zgodności z PN-72/M-61506,

b) przeniesiono dobór śrub mocujących do informacji dodatkowych,

c) pominięto wymiary nieistotne dla pracy narzędzia,

d) określono wytrzymałość materiału w miejsce gatunku.

Dotychczas obowiązująca PN-64/M-61710 zostaje unieważniona z dniem 1 kwietnia 1978 r.

3. Normy związane

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-76/M-61006 Oprzyrządowanie. Zakończenia wprowadzające elementów walcowych

PN-61/M-61501 Wyposażenie tokarek rewolwerowych. Zestawienie i oznaczanie

PN-62/M-82307 Śruby ze łbem czworokątnym z czopem walcowym

4. Dobór śrub mocujących - wg tablicy.

d		20		25		32		40		50	
Śruba wg PN-62/M-82307	Wiel- kość	M10 × 20	M10 × 25	M10 × 25	M10 × 30	M10 × 25	M10 × 30	M12 × 30	M12 × 40	M12 × 30	M12 × 40
	licz- ba sztuk	1	4	1	4	1	4	1	4	1	4

5. Symbol wg SWW - 0642-149.

6. Autor projektu normy - mgr inż. Kazimierz Gattner - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek do Części Tocznych PONAR-WAFUM, Wrocław.