

WYTWORY PAPIERNICZE	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-85
	Sztuczna okleina na nośniku papierowym	7338-04/07
	Elastofol F Wymagania	Grupa katalogowa 0961

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymagania dotyczące Elastofolu F — sztucznej okleiny dekoracyjnej na nośniku papierowym, uelastycznionej, z gotową powłoką lakierową, przeznaczonej do oklejania formatek płytowych w prasach walcowych na zimno oraz półkowych na gorąco. Sztuczna okleina Elastofol F przeznaczona jest do oklejania wszystkich elementów mebli mieszkaniowych z wyjątkiem powierzchni roboczych.

1.2. Określenia — wg BN-83/7338-04/01.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział — wg BN-83/7338-04/01.

2.2. Sposób budowy oznaczenia — wg BN-83/7338-04/01.

2.3. Przykład oznaczenia sztucznej okleiny dekoracyjnej o wzorze dębu nr 1288, uelastycznionej, lakierowanej lakierem wodorozcieńczalnym, cienkiej, mółowanej, przeznaczonej do oklejania na zimno, o długości 350 m, szerokości 1270 mm, grubości 0,15 mm:

ELASTOFOL F-D Nr 1288 DĄB, El, FWm, C,Z

350000×1270×0,15 mm BN-85/7338-04/07

3. WYMAGANIA

3.1. Materiały

3.1.1. Podłoże na laminaty dekoracyjne — wg BN-75/7329-02.

3.1.2. Żywice syntetyczne. Żywica FM-17-1 wg ZN-78/MPCh/TS-6092.

3.1.3. Plastyfikatory — wg norm przedmiotowych.

3.1.4. Lakiery — wg norm przedmiotowych.

3.2. Wymiary. Sztuczna okleina Elastofol F dostarczana jest w zwojach na życzenie odbiorcy w pakietach (arkuszach) na paletach. Wymiary sztucznej okleiny w zwojach — wg tabl. 1, wymiary w pakietach — wg tabl. 2.

Tablica 1

Wyszczególnienie	Jednostka miary	Wymiary
1	2	3
Gramatura papieru 'dekoracyjnego	g/m ²	105 ±4 90±4
Szerokość wstęgi	mm	1270, 1850 lub wg uzgodnienia między odbiorcą i dostawcą
Długość wstęgi ¹⁾ , minimum	m	350
Średnica zewnętrzna zwoju, maksimum	mm	500
Średnica wewnętrzna gilzy	mm	150
Dokładność nawinięcia okleiny na gilzę		ściśle i równomierne, bez sfałdowań i załamania na całej długości i szerokości wstęgi
Dokładność nawinięcia czoł zwoju (powiększenie szerokości zwoju spowodowane przesunięciem pojedynczych zwojów w czasie nawijania), maksimum	mm	±2
Liczba odcinków okleiny w jednym zwoju ²⁾	sztuk	3
		spojenie zaznaczone z jednej strony przy sztucznej okleinie niebrzegowanej

¹⁾ Dopuszcza się w 10% partii okleiny zwoje o długości minimum 200 m.

²⁾ Dopuszcza się w 10% partii okleiny 4 odcinki (3 sklejenia).

Tablica 2

Wyszczególnienie	Jednostka miary	Wymiary
Gramatura papieru dekoracyjnego	g/m ²	105±4 90±4
Szerokość	mm	1270 lub 1850
Długość	m	wg uzgodnienia między odbiorcą i dostawcą
Dopuszczalne odchyłki od wymiarów	mm/m	±5
Odchylenia od kąta prostego	mm/m	±2

Zgłoszona przez Instytut Technologii Drewna
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Technologii Drewna dnia 15 sierpnia 1985 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1986 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 14/1985 poz. 27)

3.3. Wygląd zewnętrzny. Powierzchnia sztucznej okleiny Elastofol F powinna być całkowicie i równomiernie powleczone lakierem. Dopuszczalne wady — wg tabl. 3.

Tablica 3

Rodzaj wad	Sztuczna okleina	
	w zwojach	w arkuszach
	dopuszczalne rozmiary wad	
Zacieki i plamy	nie dopuszczalne	
Matowe plamy na powłoce lakierowanej	nie dopuszczalne	
Wady nadruku	nie dopuszczalne	
Odchylenie kolorystyczne	nie dopuszczalne	
Zanieczyszczenia	niedopuszczalne	dopuszczalne pojedyncze o średnicy do 0,5 mm w ilości nie większej niż 10 na 1 m ² i nie skupione w jednym miejscu
Pęcherze, kraterki, pofalowania, rysy	nie dopuszczalne	
Zanik i niedokładność moletu	nie dopuszczalne	
Uszkodzenia mechaniczne	niedopuszczalne	na obrzeżach dwóch przeciwległych krawędzi do 10 mm do 5% długości krawędzi
Wady nie wymienione w tablicy są niedopuszczalne.		

3.4. Właściwości fizyczne — wg tabl. 4.

Tablica 4

Lp.	Rodzaj właściwości	Jednostka miary	Wymagana wartość dla okleiny oklejanej na	
			zimno (Z)	gorąco (H)
1	Zawartość ciał lotnych	%	3 ÷ 6	2 ÷ 4
2	Połysk wg Gardnera przy kącie 60°	%	15 ± 3 mat 25 ± 3 półmat	
3	Elastyczność	Ø, mm	≤ 12	
4	Odporność na zarysowanie	N	≥ 1,9	
5	Odporność na działanie wysokiej temperatury	stopień	≤ 1	0
6	Odporność na działanie światła lampy ksenonowej	stopień	≥ 6	
7	Rozwarstwialność	MPa	≥ 1,0	
8	Przyczepność okleiny do podłoża	MPa	≥ 1,0	

cd. tabl. 4

Lp.	Rodzaj właściwości	Jednostka miary	Wymagana wartość dla okleiny oklejanej na	
			zimno (Z)	gorąco (H)
9	Odporność na działanie zmian temperatur	cykl	25	
10	Wytrzymałość na zerwanie wzdłuż wstęgi	MPa	≥ 35	
11	Odporność na działanie pary wodnej	stopień	≤ 1	0
12	Odporność na uderzenie	mm	≥ 500	
13	Żywotność	miesiące	3	6

3.5. Odporność na działanie substancji chemicznych — wg tabl. 5.

Tablica 5

Rodzaj substancji	Wymagania (stopnie)
Woda	0
Alkohol etylowy 40%	0
Atrament	≤ 1
Sok wiśniowy	0
Czerwone wino	0
Esencja herbaty	0
Kawa naturalna	0
Tłuszcz roślinny	0

3.6. Wymagania higieniczne. Wyrób wymaga pozytywnej oceny higienicznej, w zakresie możliwości stosowania w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi, dokonywanej przez Państwowy Zakład Higieny lub Instytut Medycyny Morskiej i Tropikalnej dla danej receptury i technologii produkcji.

Po uzyskaniu oceny higienicznej producent powinien informować odbiorców wyrobu o zawartości substancji toksycznych w wydawanych świadectwach jakości wyrobów.

4. PAKOWANIE, PRZECZOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport — wg BN-83/7338-04/04.

5. BADANIA

5.1. Program badań — wg BN-83/7338-04/02.

5.2. Kontrola jakości — wg BN-83/7338-04/02.

5.3. Klimatyzacja próbek — wg PN-73/F-06100/00 p. 4e).

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzenie wymiarów — wg BN-83/7338-04/03 p. 2.2.

5.4.2. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego — wg BN-83/7338-04/03 p. 2.1.

5.4.3. Oznaczanie zawartości ciał lotnych — wg BN-83/7338-04/03 p. 2.4.

5.4.4. Oznaczanie połysku wg Gardnera — wg PN-73/F-06100/01.

5.4.5. Oznaczanie elastyczności — wg BN-83/7338-04/03 p. 2.8.

5.4.6. Oznaczanie odporności na zarysowanie — wg PN-65/C-81527.

5.4.7. Oznaczanie odporności na działanie wysokiej temperatury — wg PN-73/F-06100/04. Oznaczanie wykonać dla wpływu temperatury 373K.

5.4.8. Oznaczanie odporności na działanie lampy ksenonowej — wg BN-76/6110-35 metoda B — określanie stopnia światłotrwłości powłok.

5.4.9. Oznaczanie rozswastwialności — wg BN-83/7338-04/03 p. 2.13.

5.4.10. Oznaczanie przyczepności okleiny do podłoża — wg BN-83/7338-04/03 p. 2.6.2.

5.4.11. Oznaczanie odporności na działanie zmiennych temperatur — wg PN-73/F-06100/06.

5.4.12. Oznaczanie wytrzymałości na zerwanie wzdłuż wstęgi — wg PN-74/F-50133.

5.4.13. Oznaczanie odporności na działanie pary wodnej — wg PN-73/F-06100/05. Oznaczanie wykonać przy 5-minutowym działaniu pary wodnej.

5.4.14. Oznaczanie odporności na działanie substancji chemicznych — wg PN-73/F-06100/08. Oznaczanie wykonać przy 1-godzinnym działaniu substancji chemicznych.

5.4.15. Oznaczanie odporności na uderzenia — wg PN-73/F-06100/02.

5.5. Ocena wyników badań — wg BN-83/7338-04/02.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Technologii Drewna, Poznań.

2. Normy związane

PN-65/C-81527 Wyroby lakierowe. Próba odporności powłok na zarysowanie

PN-73/F-06100/00 Meble. Badania właściwości wykończonej powierzchni

PN-73/F-06100/01 Meble. Badania właściwości wykończonej powierzchni. Oznaczanie połysku

PN-73/F-06100/02 Meble. Badania właściwości wykończonej powierzchni. Oznaczanie odporności na uderzenia

PN-73/F-06100/04 Meble. Badania właściwości wykończonej powierzchni. Oznaczanie odporności na wysoką temperaturę

PN-73/F-06100/05 Meble. Badania właściwości wykończonej powierzchni. Oznaczanie odporności na parę wodną

PN-73/F-06100/06 Meble. Badania właściwości wykończonej powierzchni. Oznaczanie odporności na działanie zmiennych temperatur

PN-73/F-06100/08 Meble. Badania właściwości wykończonej powierzchni. Oznaczanie odporności na substancje chemiczne

PN-83/F-50133 Produkty przemysłu papierniczego. Oznaczanie odporności na zerwanie i wydłużenie

BN-76/6110-35 Wyroby lakierowe. Określanie odporności powłok lakierowych na działanie światła wewnętrznego (ksenonowego)

BN-75/7329-02 Podłoże na laminaty dekoracyjne

BN-83/7338-04/01 Sztuczna okleina na nośniku papierowym. Podział, nazwy i określenia

BN-83/7338-04/02 Sztuczna okleina na nośniku papierowym. Kontrola jakości

BN-83/7338-04/03 Sztuczna okleina na nośniku papierowym. Metody badań

Bn-83/7338-04/04 Sztuczna okleina na nośniku papierowym. Pakowanie, przechowywanie i transport

ZN-78/MPCh/TS-6092 Żywice syntetyczne. Żywica FM-17-I

3. Autorzy projektu normy — mgr inż. Andrzej Gawroński, mgr Olech Lewandowski — Instytut Technologii Drewna, Poznań.

4. Inne dokumenty normalizacyjne

BN-75/6327-01 Aminowe żywice klejowe ciekłe

ZN-78/MPCh/P-631 Lateks syntetyczny LBSK-5545 B

Instrukcja technologiczna oklejania płyt wiórowych folią Elastofol Fw w prasach wałowych Bürkle — Poznań, 1978, ITD

Instrukcja technologiczna oklejania płyt wiórowych okleinami sztucznymi „Elastofol N” i „Elastofol F” w prasach krótkotaktowych oraz „Elastofol N” w prasach wielopółkowych — Poznań 1978, ITD.