

MYDŁA ŚRODKI PIORĄCE I WYROBY KOSMETYCZNO- -PERFUMERYJNE	NORMA BRANŻOWA	BN-70
	Heliotropina	6144-17
		Grupa katalogowa X 21 ¹⁾

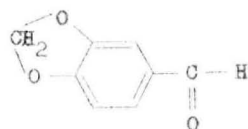
1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest heliotropina stosowana jako składnik kompozycji zapachowych i aromatów spożywczych.

1.2. Określenia. Heliotropina jest związkiem otrzymywanym przez izomeryzację safrolu do izosafrolu i następnie izosafrolu mieszaniną chromową. Heliotropina ma:

a) wzór sumaryczny $-C_8H_6O_3$

b) wzór strukturalny



c) masę cząsteczkową $-150,139$.

1.3. Normy związane

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek

PN/C-04514 Oznaczanie temperatury krzepnięcia substancji organicznych

PN/C-60010 Chemiczne badania i próby. Przyrządy do pobierania próbek. Zgiębniki do produktów sypkich i w kawałkach

PN-67/O-79252 Produkty w opakowaniach transportowych. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

2. OZNACZENIE

HELIOTROPINA BN-70/6144-17

3. WYMAGANIA

Wymagania	
a) Wygląd	bezbabarwe kryształy kwiatu heliotropu
b) Zapach	
c) Temperatura krzepnięcia, °C (K), nie mniej niż	35 (308)
d) Zawartość aldehydów w przeliczeniu na heliotropinę, %, nie mniej niż	98
e) Rozpuszczalność w 95-procentowym alkoholu etylowym w stosunku	1 : 4

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Heliotropinę należy pakować w bańki aluminiowe pojemności 50 dm³. Przy napełnianiu należy uwzględnić wolną przestrzeń - 5% na zmianę objętości w zależności od temperatury. Opakowanie powinno być zaplombowane odpowiednim znakiem kontroli technicznej odcisniętym na płom-bie ołowianej lub aluminiowej.

Na opakowaniach z heliotropiną powinny być umieszczone napisy zgodnie z PN-67/O-79252 i zawierać co najmniej:

- adres i nazwę wytwórni,
- oznaczenie wg rozdz. 2,
- numer partii i datę produkcji,
- znak kontroli technicznej,
- masę netto, brutto i tarę.

4.2. Przechowywanie. Heliotropinę należy przechowywać w zamkniętych opakowaniach wg 4.1 zabezpieczając je przed działaniem światła.

4.3. Transport. Heliotropinę można przewozić wszelkimi środkami transportu zachowując postanowienia podane w 4.2.

5. BADANIA5.1. Rodzaje badań

- sprawdzanie wyglądu i określanie zapachu,
- oznaczanie temperatury krzepnięcia,
- oznaczanie zawartości aldehydów w przeliczeniu na heliotropinę,
- sprawdzenie rozpuszczalności w 95-procentowym alkoholu etylowym.

5.2. Pobieranie próbek. Przy pobieraniu próbek należy stosować wytyczne określone w PN-67/C-04500. Probki pierwotne pobierać zgiębnikiem określonym w PN/C-60010. W zależności od liczności partii należy wybrać losowo następujące liczby opakowań do pobrania próbek pierwotnych.

¹⁾ Symbol wg SWW: 1249-186.

Zakład Doświadczalny Chemii Gospodarczej POLLENA
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Chemii Gospodarczej dnia 15 lutego 1970 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1970 r.
(Mon. Pol. nr 12/1970 poz. 109)

Liczba opakowań w partii	Liczba wybranych opakowań do pobrania próbek pierwotnych
5	wszystkie
6÷15	6
16÷26	9
27÷60	12
powyżej 60	14

Próbki pierwotne o masie co najmniej 50 g umieścić w suchych i czystych naczyniach. Pobrane próbki pierwotne należy wymieszać. Uzyskaną w ten sposób średnią próbkę laboratoryjną o masie co najmniej 200 g należy podzielić na połowy. Z jednej połowy wykonać analizy bieżące, drugą przeznaczyć do analiz rozjemczych przechowując ją przez 3 miesiące w przypadku odbiorcy krajowego lub 6 miesięcy, jeżeli produkt przeznaczony jest na eksport.

5.3. Sprawdzanie wyglądu i określanie zapachu. Wygląd należy sprawdzić wzrokowo. Zapach należy określić przy pomocy paska bibuły do sączenia o szerokości 0,5 ÷ 1 cm i długości 15 cm, zwilżonego na długości 1,5 cm nasyconym alkoholowym roztworem heliotropiny (alkohol etylowy 96-procentowy). Wyczuwany zapach powinien odpowiadać wymaganiom 3.1 b).

5.4. Oznaczanie temperatury krzepnięcia - wg PN/C-04514.

5.5. Oznaczanie zawartości aldehydów w przeliczeniu na heliotropinę

5.5.1. Przygotowanie odczynników. Do kolbystożkowej pojemności 0,5 dm³ wprowadzić 18 g chlorowodoru hydrcsyloaminy i 52 cm³ wody destylowanej. Po rozpuszczeniu dodać 170 cm³ III-rz. alkoholu butylowego, dokładnie wymieszać i zobojętnić 0,5n roztworem wodorotlenku sodowego do pH 3 ÷ 3,5 używając pehametru.

5.5.2. Wykonanie oznaczania. Do kolby stożkowej pojemności 250 cm³ z doszlifowanym korkiem wprowadzić 1,1 g badanej heliotropiny, odważonej z dokładnością 0,001 g, dodać 50 cm³ odczynnika

przygotowanego wg 5.5.1, odmierzonego cylindrem pomiarowym. Kolbę zakorkować i pozostawić w temperaturze pokojowej na 1 godz. Otrzymany produkt reakcji miareczkować 0,5n roztworem wodorotlenku sodowego do takiego pH, jakie wykazywał użyty odczynnik.

Zawartość heliotropiny (X) obliczyć w procentach wg wzoru

$$X = \frac{150,139 \cdot V}{20 \cdot m}$$

w którym:

150,139 - masa cząsteczkowa heliotropiny,

V - objętość 0,5n roztworu wodorotlenku sodowego zużytego do miareczkowania, cm³,

20 - współczynnik przeliczeniowy,

m - odważka heliotropiny, g.

5.5.3. Wynik. Za wynik przyjąć średnią arytmetyczną wyników oznaczeń różniących się między sobą wartością liczbową nie większą niż 1%.

5.6. Sprawdzanie rozpuszczalności w 95-procentowym alkoholu etylowym

5.6.1. Odczynniki. Alkohol etylowy 95-procentowy.

5.6.2. Wykonanie badania. Do suchej próbki pojemności 25 cm³ odważyć 1 g badanej heliotropiny z dokładnością do 0,01 g i następnie dodawać kroplami z biurety - wstrząsając zawartością próbki - 95-procentowy alkohol etylowy do uzyskania klarownego roztworu. Oznaczanie przeprowadzać w temperaturze 20°C (293 K).

5.7. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Do każdej partii heliotropiny przeznaczonej na eksport powinno być dołączone świadectwo kontroli technicznej stwierdzające zgodność dostarczonej partii z wymaganiami normy. W obrocie krajowym świadectwo kontroli technicznej należy wydać na żądanie odbiorcy.

K O N I E C