

FARBY GRAFICZNE	N O R M A B R A N Ż O W A		BN-79
	Środki pomocnicze dla przemysłu poligraficznego		7465-04
	Kleje introligatorskie kostne		
	Kleje Rodas i Sheridan		Grupa katalogowa XVII 96

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kleje introligatorskie kostne Rodas i Sheridan.

2. Zakres stosowania przedmiotu normy — wg BN-76/7453-01.

3. Przykład oznaczenia kleju introligatorskiego Rodas:

KLEJ INTROLIGATORSKI RODAS

BN-79/7465-04

4. Wymagania — wg tabl. 1.

Tablica 1

Właściwości	Wymagania		Metody badań wg
	Kleje		
	Rodas	Sheridan	
a) Postać	kawałki w kształcie prostopadłościanów		ocena wizualna
b) Wygląd zewnętrzny	jednorodna, nieprzezroczysta, gumowata substancja o barwie brązowej, bez grudek i zanieczyszczeń		ocena wizualna
c) pH	7 ±0,5		BN-70/7469-29
d) Wsiąkliwość, %, najwyżej ¹⁾	5	8	BN-73/6357-04 p. 5.4.2
e) Czas chwytania, s, najwyżej ¹⁾	6	10	BN-73/6357-04 p. 5.4.3
f) Lepkość dynamiczna w temperaturze 50°C, mPa · s, co najmniej	4000	6000	BN-78/7469-09.03
g) Sucha pozostałość, %, co najmniej	60	56	BN-73/6357-04 p. 5.4.7.2
¹⁾ Do oznaczeń stosować 75-procentowy roztwór kleju w wodzie.			

5. Trwałość. Kleje Rodas i Sheridan przechowywane wg p. 10 powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu co najmniej 6 tygodni od daty produkcji.

6. Program badań

a) Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wg p. 4. Należy je wy-

konywać co najmniej raz na rok oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców lub receptury, a także w przypadku badań rozjemczych.

b) Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wg p. 4a), b) i f). Należy je wykonywać dla każdej partii wyrobu.

7. Pobieranie próbek. Próbkę do badań należy pobierać stosując wytyczne wg PN-67/C-04500 (postanowienia dotyczące produktów w kawałkach).

Z każdej partii wyrobu należy pobrać w sposób losowy, w zależności od liczności partii, liczbę opakowań jednostkowych wg tabl. 2.

Tablica 2

Liczba opakowań w partii	Liczba opakowań, z których należy pobrać próbki
do 5	wszystkie
6 ÷ 15	6
16 ÷ 25	9
26 ÷ 63	12

Z każdego wylosowanego opakowania należy pobrać dwie próbki pierwotne o masie co najmniej 200 g. Z próbki ogólnej, przygotowanej wg PN-67/C-04500 p. 5.7.2, należy pobrać ręcznie średnią próbkę laboratoryjną w ilości co najmniej 1 kg.

8. Zaświadczenie o wynikach badań, stwierdzające zgodność z wymaganiami normy, należy dołączyć do każdej wysyłki produktu.

9. Pakowanie. Kleje Rodas i Sheridan należy pakować po około 50 kg w skrzynki drewniane wyłożone papierem pakowym pergaminowym.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą co najmniej:

- nazwę zakładu produkującego,
- oznaczenie wyrobu wg p. 3,
- datę produkcji,
- masę brutto i netto,
- okres trwałości.

10. Przechowywanie. Kleje wg p. 1 należy przechowywać w opakowaniach wg p. 9, w pomieszczeniach o temperaturze 15 ± 5°C i wilgotności względnej powyżej 70 ± 5%.

11. Transport — wg BN-73/6357-04 p. 4.4.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb dnia 23 października 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1980 r. (Dz. Norm. i Miar nr 7/1980 poz. 40)

INFORMACJE DODATKOWE

- 1. Instytucja opracowująca normę** — POLIFARB Zakłady Farb we Włocławku, Zakład Farb Graficznych ATRA, Toruń.
- 2. Normy związane**
PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek
BN-73/6357-04 Kleje poliwinyllooctanowe. Kleje introligatorskie. CM, CR i CP
- BN-76/7453-01 Zastosowanie klejów do opraw introligatorskich
Pozostałe normy związane podano w tabl. 1.
- 3. Symbol wg SWW** — 1319-179.
- 4. Autorzy projektu normy** — mgr Kazimierz Orcholski, Maria Siemiątkowska — Zakład Farb Graficznych ATRA, Toruń; inż. Halina Suda — Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Zakład Farb Graficznych, Gdańsk.