

TABLICE PRZEJŚCIA	NORMA BRANŻOWA	<u>BN-79</u> 9914-25	
	Stal węglowa narzędziowa Gatunki, pręty, kęsy i kęsiska	Zamiast BN-67/9914-01.06	
		Grupa katalogowa III 20, 22	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest porównanie wymagań normy radzieckiej, występującej w dokumentacji licencyjnej, z wymaganiami norm polskich w zakresie prętów, kęsów i kęsisk ze stali węglowej narzędziowej oraz składu chemicznego dla wszystkich półwyrobów i wyrobów hutniczych z tej stali.

2. Zakres stosowania normy. Normę należy stosować w produkcji wykonywanej wg dokumentacji licencyjnej.

3. Porównanie

Numer i tytuł normy		Zakres		Postanowienia dodatkowe
radzieckiej	polskiej	wymagań normy radzieckiej	zgodności normy polskiej	
1	2	3	4	5
ГОСТ 1435-74 Сталь инструментальная углеродистая	PN-76/H-84028 Stal węglowa do wyrobu walcówki na drut. Gatunki PN-78/H-85020 Stal węglowa narzędziowa. Gatunki PN-76/H-93002 Pręty walcowane na gorąco ze stali narzędziowej węglowej PN-76/H-93006 Pręty łuszczone oraz pręty i druty ciągnione ze stali narzędziowej	rodzaj i postać wyrobu pręty walcowane na gorąco, kute, ciągnione, o specjalnie wykończonej powierzchni (цеф-рянка) ze stali węglowej narzędziowej ¹⁾		wymagania dotyczące prętów kutych, kęsów i kęsisk (z wyjątkiem wymiarów) stosować jak dla prętów walcowanych z uwzględnieniem postanowień kol. 5 niniejszej tablicy
		gatunki wg ГОСТ 1435-74 Y7 Y8 Y8Г Y9 Y10 Y11 Y12 Y13		

Ustanowiona przez Ministra Hutnictwa dnia 31 sierpnia 1979 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 lutego 1980 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 26/1979 poz. 118)
 Tekst ustanowiony w porozumieniu z Ministrem Obrony Narodowej i Prezesem Polskiego Komitetu Normalizacji, Miar i Jakości

cd. tablicy

Numer i tytuł normy		Zakres		Postanowienia dodatkowe
radzieckiej	polskiej	wymagań normy radzieckiej	zgodności normy polskiej	
1	2	3	4	5
ГОСТ 1435-74 Сталь инструментальная углеродистая	PN-76/H-84028 Stal węglowa do wyrobu wałcówki na drut. Gatunki PN-78/H-85020 Stal węglowa narzędziowa. Gatunki PN-76/H-93002 Pręty walcowane na gorąco ze stali narzędziowej węglowej PN-76/H-93006 Pręty łuszczone oraz pręty i druty ciągnięte ze stali narzędziowej	Y7A Y8A Y8ГA Y9A Y10A Y11A Y12A Y13A	N7E N8E wg PN-76/H-84028 DW82, DW90 wg PN-78/H-85020 N9E N10E N11E N12E N13E	na żądanie zamawiającego $S_{\max} 0,020\%$; możliwość wykonania prętów ze stali DW82, DW90 uzgodnić przy zamówieniu
		dopuszczalna zawartość chromu, nikielu i miedzi ²⁾ 1 grupa stali (Y7 ÷ Y13) Cr max 0,20%, Ni max 0,25% Cu max 0,25%	zgodna	
		2 grupa stali (Y7A ÷ Y13A) Cr max 0,15%, Ni max 0,20% Cu max 0,20%		
		3 grupa stali (Y10A ÷ Y12A) Cr max 0,20% Ni max 0,25% Cu max 0,20%		
		4 grupa stali Cr max 0,12%, Ni max 0,12% Cu max 0,20%	częściowo zgodna	stosować wg PN
		5 grupa stali - Cr 0,20÷0,40%, Ni max 0,25% Cu max 0,25% (Y7 ÷ Y13) - Cr 0,20÷0,35%, Ni max 0,20% Cu max 0,20% (Y7A ÷ Y13A)	brak zamienności	możliwość wykonania uzgodnić przy zamówieniu
		wymiary ³⁾ wg ГОСТ 103-76 (pręty płaskie walcowane) wg ГОСТ 103-57 (pręty płaskie walcowane) wg ГОСТ 1133-71 (pręty okrągłe i kwadratowe kute)		brak Tablicy Przejścia wg BN-72/9914-17 wg BN-74/9914-14

cd. tablicy

Numer i tytuł normy		Zakres		Postanowienia dodatkowe
radzieckiej	polskiej	wymagań normy radzieckiej	zgodności normy polskiej	
1	2	3	4	5
ГОСТ 1435-74 Сталь инструментальная углеродистая	PN-76/H-84028 Stal węglowa do wyrobu walcówki na drut. Gatunki PN-78/H-85020 Stal węglowa narzędziowa. Gatunki PN-76/H-93002 Pręty walcowane na gorąco ze stali narzędziowej węglowej PN-76/H-93006 Pręty łuszczone oraz pręty i druty ciągnięte ze stali narzędziowej	wg ГОСТ 2590-71 (pręty okrągłe walcowane)	wg BN-78/9914-07	
		wg ГОСТ 2591-71 (pręty kwadratowe walcowane)	wg BN-74/9914-08	
		wg ГОСТ 2879-69 (pręty sześciokątne walcowane)	wg BN-78/9914-09	
		wg ГОСТ 4405-75 (pręty płaskie walcowane i kute)	wg BN-78/9914-10	
		wg ГОСТ 4693-77 (kęsiska i kęsy kwadratowe)	brak Tablicy Przejścia	
		wg ГОСТ 4693-57 (kęsiska i kęsy kwadratowe)	wg BN-68/9917-02	
		wg ГОСТ 7417-75 (pręty okrągłe ciągnięte)	wg BN-78/9914-13	
		wg ГОСТ 8559-75 (pręty kwadratowe ciągnięte)	wg BN-78/9914-20	
		wg ГОСТ 8560-67 (pręty sześciokątne ciągnięte)	wg BN-78/9914-12	
		wg ГОСТ 14955-77 (pręty okrągłe o specjalnie wykończonej powierzchni)	brak Tablicy Przejścia	
wg ГОСТ 14955-69 (pręty okrągłe o specjalnie wykończonej powierzchni)	wg BN-74/9914-11			
		wg ГОСТ 1435-74 (pręty na rdzenie)	brak odpowiedników	na żądanie zamawiającego wykonywać pręty na rdzenie o wymiarach podanych w kol. 3
		Średnica	Dopuszczalne odchyłki	
		mm		
		5, 05 6, 12	-0, 08	
		10, 90 12, 03 12, 43	-0, 10	
		powierzchnia		stosować wg PN; na żądanie zamawiającego nie dopuszcza się włosów na powierzchni prętów do przeróbki plastycznej na gorąco
		prętów walcowanych na gorąco i kutech przeznaczonych do przeróbki plastycznej	częściowo zgodna dla prętów walcowanych (PWp)	
		prętów walcowanych na gorąco i kutech przeznaczonych do obróbki skrawaniem	częściowo zgodna dla prętów walcowanych (PWs)	stosować wg PN

cd. tablicy

Numer i tytuł normy		Zakres		Postanowienia dodatkowe
radzieckiej	polskiej	wymagań normy radzieckiej	zgodności normy polskiej	
1	2	3	4	5
ГОСТ 1435-74 Сталь инструментальная углеродистая	PN-76/H-84028 Stal węglowa do wyrobu walcówki na drut. Gatunki PN-78/H-85020 Stal węglowa narzędziowa. Gatunki PN-76/H-93002 Pręty walcowane na gorąco ze stali narzędziowej węglowej PN-76/H-93006 Pręty łuszczone oraz pręty i druty ciągnione ze stali narzędziowej	prętów ciągniętych wg ГОСТ 1051-73 wg ГОСТ 1051-59	brak Tablicy Przejścia wg BN-73/9914-21	
		prętów o specjalnie wykończonej powierzchni wg ГОСТ 14955-77 wg ГОСТ 14955-69	brak Tablicy Przejścia wg BN-74/9914-11	
		stan obrobiony cieplnie	zmiękczony (M)	
		bez obróbki cieplnej (na żądanie zamawiającego)	surowy wg PN-76/H-93002	
		twierdność stan obrobiony cieplnie	zgodna	na żądanie zamawiającego twierdność prętów na rdzenie ze stali N10E, N12E min 64 HRC
		próbek kwalifikacyjnych hartowanych		
		prętów na rdzenie w stanie obrobionym cieplnie (wyżarzonym lub odpuszczonym)		
		prętów na rdzenie w stanie hartowanym	częściowo zgodna	
		inne twierdności (po uzgodnieniu)	nieokreślone	uzgodnić przy zamówieniu
		spęczanie na gorąco wyroby do przeróbki plastycznej na gorąco	nieokreślone	na żądanie zamawiającego wykonywać próbę spęczania wg PN-75/H-04411; próbki spęczane na gorąco do 1/3 wysokości nie powinny wykazywać pęknięć i naderwań
		makrostruktura (przełom) określona	zamienna	
		struktura (sferoidyt) określona	określona	stosować wg PN lub uzgodnić przy zamówieniu
		siatka węglików określona	częściowo zgodna	na żądanie zamawiającego pozostałość siatki węglików powinna odpowiadać wzorcom 1÷3, dla prętów na rdzenie - wzorcom 1 i 2
		odwęglenie prętów walcowanych na gorąco i kutyh	zgodne dla prętów walcowanych	

cd. tablicy

Numer i tytuł normy		Zakres		Postanowienia dodatkowe
radzieckiej	polskiej	wymagań normy radzieckiej	zgodności normy polskiej	
1	2	3	4	5
ГОСТ 1435-74 Сталь инструментальная углеродистая	PN-76/H-84028 Stal węglowa do wyrobu walcówki na drut. Gatunki	prętów ciągnionych	zgodne dla średnicy lub "grubości" prętów kwadratowych, sześciokątnych i płaskich do 16 mm	stosować wg PN; głębokość warstwy odwęglonej prętów ciągnionych przeznaczonych do hartowania powierzchniowego (indukcyjnego) nie powinna przekraczać 1% średnicy lub grubości prętów kwadratowych, sześciokątnych i płaskich
	PN-78/H-85020 Stal węglowa narzędziowa. Gatunki	prętów o specjalnie wykończonej powierzchni	zgodne dla prętów łuszczonych	na żądanie zamawiającego dostarczyć pręty szlifowane bez odwęglenia
	PN-76/H-93002 Pręty walcowane na gorąco ze stali narzędziowej węglowej			
	PN-76/H-93006 Pręty łuszczone oraz pręty i druty ciągnione ze stali narzędziowej	hartowność		stosować wg PN
	5 grupa stali (na żądanie)	określona		
	pozostałe wymagania			
	określone	częściowo zgodne		

1) W zakresie składu chemicznego norma dotyczy również pozostałych półwyrobów i wyrobów.

2) Według ГОСТ, jeżeli nie podano grupy stali, stosuje się grupę 1 lub 2.

3) ГОСТ 4692-57 (kęsiska kwadratowe), dla którego istnieje BN-68/9917-02, został unieważniony z dniem 1 stycznia 1976 r.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Biuro Wojskowe Polskiego Komitetu Normalizacji i Miar.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-67/9914-01.06.

W porównaniu uwzględniono ГОСТ 1435-74, PN-76/H-84028, PN-78/H-85020, PN-76/H-93002, PN-76/H-93006.

3. Normy związane

PN-75/H-04411 Próba spęczania metali

PN-75/H-93210 Pręty i druty stalowe ciągnione. Wymiary i rodzaje powierzchni

BN-78/9914-07 Walcówka i pręty stalowe okrągłe walcowane na gorąco. Wymiary

BN-74/9914-08 Pręty stalowe kwadratowe walcowane. Wymiary

BN-78/9914-09 Pręty stalowe sześciokątne walcowane na gorąco. Wymiary

BN-78/9914-10 Stal narzędziowa. Pręty płaskie walcowane na gorąco i kute. Wymiary

BN-74/9914-11 Pręty i druty stalowe okrągłe o specjalnie wykończonej powierzchni

BN-78/9914-12 Pręty i druty stalowe sześciokątne ciągnione. Wymiary

BN-78/9914-13 Pręty i druty stalowe okrągłe ciągnione. Wymiary

BN-74/9914-14 Pręty stalowe okrągłe i kwadratowe kute. Wymiary

BN-72/9914-17 Pręty stalowe płaskie. Wymiary

BN-78/9914-20 Pręty i druty stalowe kwadratowe ciągnione. Wymiary

BN-73/9914-21 Stal konstrukcyjna węglowa i stopowa. Pręty ciągnione i druty

BN-68/9917-02 Stal. Wyroby. Kęsiska i kęsy

4. Autor projektu normy - mgr inż. Kazimierz Mandybur.