

PRZENOŚNIKI TAŚMOWE ODKRYWKOWE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-82
	Górnictwo odkrywkowe	1726-14.00
	Zestawy krążnikowe	
	przegubowe przenośników taśmowych	
	Główne wymiary	Grupa katalogowa 0486

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są główne wymiary zestawów krążnikowych przegubowych (girlandowych) przeznaczonych do podtrzymywania taśmy wzdłuż trasy przenośników taśmowych stosowanych w górnictwie odkrywkowym.

1.2. Zakres stosowania normy. Normę należy stosować przy projektowaniu i produkcji zestawów krążnikowych złożonych z połączonych przegubowo krążników wg BN-82/1726-14.01 dostosowanych do mocowania za pośrednictwem zawiesi na konstrukcji nośnej członów trasy przenośników taśmowych stałych, przesuwnych lub przejezdnych.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Typy. W zależności od usytuowania zestawów na trasie, kształtu części roboczej krążników i liczby krążników zestawu dzieli się na następujące typy:

1 — górne 3-krążnikowe z krążnikami gładkimi wg rys. 1, bez wykładziny amortyzującej lub z wykładziną,

2 — górne 5-krążnikowe z krążnikami gładkimi wg rys. 2, bez wykładziny amortyzującej lub z wykładziną,

3 — górne 3-krążnikowe z krążnikami pierścieniowymi wg rys. 3, z pierścieniami z materiałów sprężystych, o końcówkach otworowych (o) lub gwintowanych-czopowych (p),

4 — górne 5-krążnikowe z krążnikami pierścieniowymi wg rys. 4, z pierścieniami z materiałów sprężystych, o końcówkach otworowych (o) lub gwintowanych-czopowych (p),

5 — dolne 2-krążnikowe z krążnikami gładkimi wg rys. 5, bez wykładziny amortyzującej lub z wykładziną,

6 — dolne 2-krążnikowe z krążnikami tarczowymi wg rys. 6.

2.2. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie powinno zawierać następujące dane:

a) część słowną ZESTAW KRĄŻNIKOWY PRZEGUBOWY,

b) symbol typu wg 2.1, przy czym:

— symbol 1 lub 3 z indeksem s należy umieszczać w przypadku zestawu z krążnikiem środkowym krótszym od krążników bocznych (1s, 3s),

— symbol 1, 2 lub 5 z indeksem a należy umieszczać w przypadku zestawu z krążnikami z wykładziną amortyzującą (1a, 2a, 5a),

— symbol 3 lub 4 należy umieszczać z indeksem p w przypadku zestawu z krążnikami o końcówkach gwintowanych-czopowych (3p, 4p),

— symbol 3 lub 4 bez indeksu należy umieszczać w przypadku zestawu z krążnikami o końcówkach otworowych (o),

c) wartość liczbową równą szerokości taśmy B , w mm,

d) wartość liczbową równą średnicy krążników d , w mm,

e) wartość liczbową równą długości zestawu wyprostowanego A , w mm,

f) numer niniejszej normy.

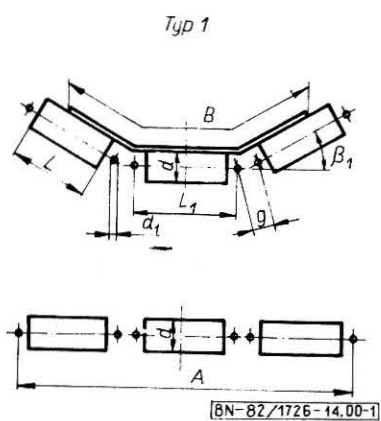
2.3. Przykład oznaczenia zestawu krążnikowego przegubowego górnego, 3-krążnikowego z krążnikami gładkimi typu 1 bez wykładziny amortyzującej, jednakowej długości, o średnicy krążników $d = 159$ mm, o długości w stanie wyprostowanym $A = 2030$ mm, do przenośnika taśmowego o szerokości taśmy $B = 1600$ mm:

ZESTAW KRĄŻNIKOWY PRZEGUBOWY 1 — 1600 — 159/2030
BN-82/1726-14.00

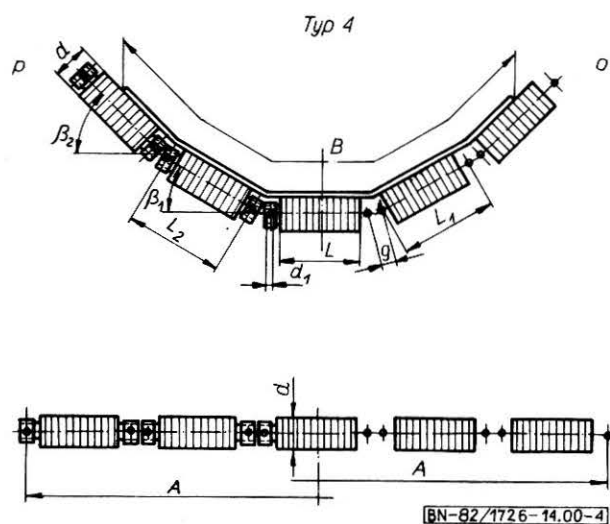
3. GŁÓWNE WYMIARY

3.1. Główne wymiary zestawów krążnikowych — wg rys. 1 ÷ 6 i tabl. 1.

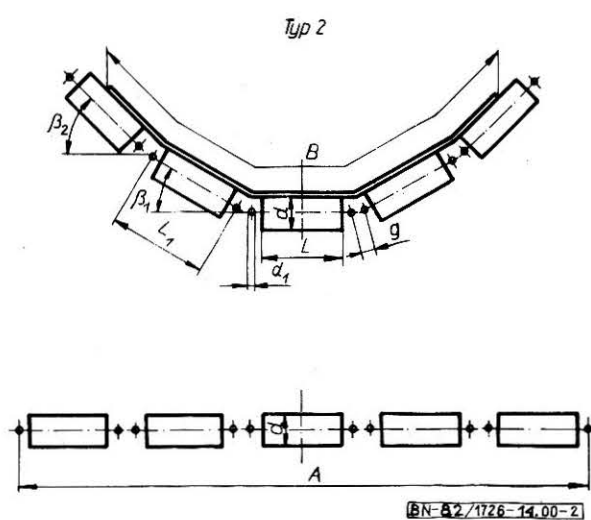
Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego POLTEGOR
Ustanowiona przez Generalnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Węgla Brunatnego i Elektrowni dnia 16 czerwca 1982 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1983 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 16/1982 poz. 32)



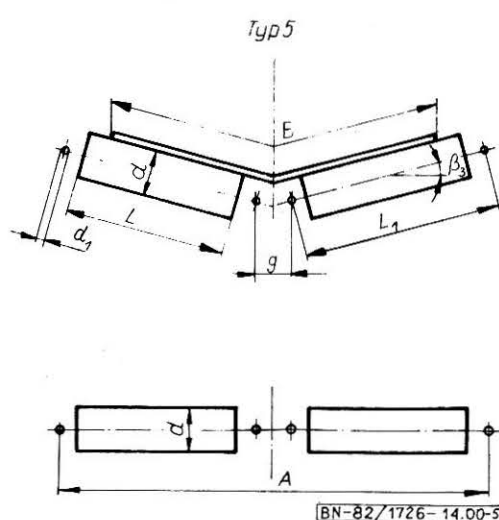
Rys. 1



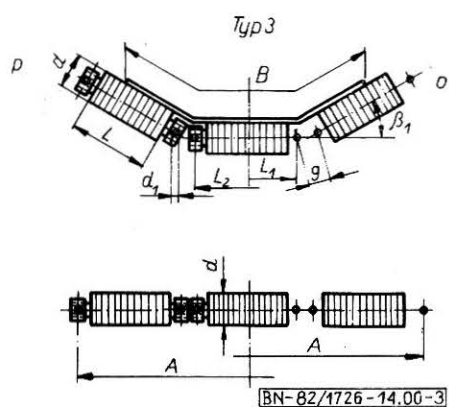
Rys. 4



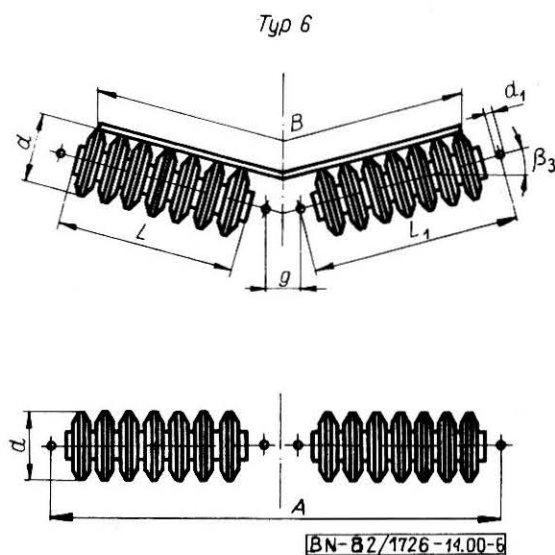
Rys. 2



Rys. 5



Rys. 3



Rys. 6

Tablica 1

Wymiar		Wielkość wymiaru
Szerokość taśmy B , mm ¹⁾		(650), 800, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000, 2250, 2500, 2750, 3000
Kąt nachylenia krążników	W zestawach górnych β_1, β_2	20°, (25°), 30°, 35°, 40°, 45°, 50°, 60° ¹⁾
	W zestawach dolnych β_3	10° do 20°
Podziałka ogniwa przegubu g ¹⁾		(25), (32), 35, 38, 40, 50, 60, (63), 70, (80), 100
Długość zestawu w stanie wyprostowanym A		$A^2) = i \cdot L_1 + (i - 1) \cdot g$ $A^3) = 3L_2 + 2g$ $A^4) = 5L_2 + 4g$

¹⁾ Wielkości w nawiasach niezalecane.
²⁾ Długość A zestawu 2-, 3- lub 5-krążnikowego z krążnikami tarczowymi lub gładkimi o końcówkach otworowych (o); i — liczba krążników w zestawie.
³⁾ Długość A zestawu 3-krążnikowego z krążnikami pierścieniowymi o końcówkach gwintowanych-czopowych (p).
⁴⁾ Długość A zestawu 5-krążnikowego z krążnikami pierścieniowymi o końcówkach gwintowanych-czopowych (p).

3.2. Główne wymiary krążników — wg BN-82/1726-14.01. Dopuszcza się stosowanie w zestawie krążników bocznych dłuższych od krążnika środkowego.

3.3. Główne wymiary usytuowania zestawów krążnikowych na członach trasy — wg BN-73/1726-11.

3.4. Zalecane skojarzenia głównych wymiarów zestawów krążnikowych

3.4.1. Wymiary zestawów górnych 3-krążnikowych w mm — wg rys. 1 i 3 oraz tabl. 2.

3.4.2. Wymiary zestawów górnych 5-krążnikowych w mm — wg rys. 2 i 4 oraz tabl. 3.

3.4.3. Wymiary zestawów dolnych 2-krążnikowych w mm — wg rys. 5 i 6 oraz tabl. 4.

Tablica 2

Szerokość taśmy <i>B</i>	β_1	Średnica krążników <i>d</i>						<i>L</i>	Długość zestawu <i>A</i>	
		gładkich			pierścieniowych				z krążnikami gładkimi	z krążnikami pierścieniowymi
		133	159	194	194	219	245			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
800	30° 35° 40°	+			+			315	1135	1320
1000		+			+			380	1330	1515
1200		+	+			+		465	1585	1770
1400	30° 35° 45°		+			+		530	1820	1960
1600			+			+		600	2030	2170
1800				+			+	670	2260	2335
2000				+			+	750	2550	2675
2250	45°			+			+	800	2700	2825

Znakiem + oznaczono zestawy objęte produkcją krajową.
Długość *A* podano dla zestawu składającego się z krążników o jednakowej długości.

Tablica 3

Szerokość taśmy B	β_1	β_2	Średnica krążników d		L	Długość zestawu A	
			gładkich	pierście- niowych		z krążnikami gładkimi lub pierście- niowymi o końcówkach	
						(o)	(p)
1800 (1600)	30°	40°	190	245	315	2180	2315
2000 (1800)	35°	do			380	2505	2660
2250 (2000)	40°	60°			465	2930	3085

Długość A podano dla zestawu składającego się z krążników o jednakowej długości. Wielkości B w nawiasach są dopuszczalne.

Tablica 4

Szerokość taśmy <i>B</i>	β_3	Średnica krążników <i>d</i>				<i>L</i>	Długość zestawu <i>A</i>	
		gładkich		tarczowych			z krążnikami gładkimi	z krążnikami tarczowymi
		133	159	159	194			
1	2	3	4	5	6	7	8	
800	10°	+		+		465	1045	
1000	10°	+		+		600	1315	
1200		+		+		670	1455	
1400			+		+	750	1640	
1600			+		+	900	1940	
1800			+		+	1000	2140	
2000			+		+	1150	2440	
2250			+		+	1250	2640	
Znakiem + oznaczono zestawy objęte produkcją krajową.								

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego POLTEGOR.

2. Normy związane

BN-73/1726-11 Górnictwo odkrywkowe. Człony trasy przenośników taśmowych. Główne wymiary

BN-82/1726-14.01 Górnictwo odkrywkowe. Krążniki przegubowe przenośników taśmowych. Główne wymiary

3. Normy międzynarodowe i zagraniczne

RWPG CT CЭB 2333-80. Конвейеры ленточные. Роликоопоры горляндные. Типы и основные размеры — norma zgodna (w odniesieniu do typów i szeregów wymiarów B_1 , B_2 , B_3 , g , A i B) o rozszerzonym zakresie.

NRD TGL 27 278 Stätigförderer, Tragrollenstationen Gelenkig. Typen. Hauptabmessungen — norma częściowo równoznaczna.

4. Symbol wg SWW — 0859-3

5. Zakres przedmiotowy normy. Norma będzie obejmowała następujące arkusze:

Arkusz 00 Górnictwo odkrywkowe. Zestawy krążnikowe przegubowe przenośników taśmowych. Główne wymiary

Arkusz 01 Górnictwo odkrywkowe. Krążniki przegubowe przenośników taśmowych. Główne wymiary

Arkusz 02 Górnictwo odkrywkowe. Zawiesia zestawów krążnikowych przegubowych przenośników taśmowych. Główne wymiary

6. Arkusze dotychczas ustanowione

BN-82/1726-14.01