

CZĘŚCI MASZYN	NORMA BRANŻOWA	BN-86
	Nakrętki lotnicze skrzydełkowe	1117-24
		Grupa katalogowa 0515

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są nakrętki skrzydełkowe stosowane do połączeń w konstrukcjach lotniczych.

2. Przykład oznaczenia

a) nakrętka skrzydełkowej z gwintem M4, ze stali 25, kad-

mowanej: NAKRĘTKA M4-25-Cd BN-86/1117-24

b) nakrętka skrzydełkowej z gwintem M10, ze stali 1H18N10TA:

NAKRĘTKA M10-1H18N10TA BN-86/1117-24

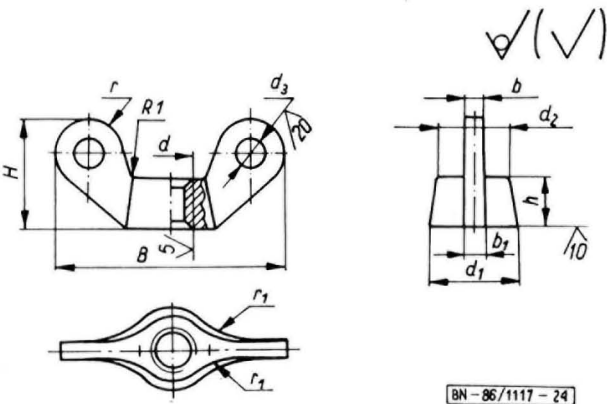
3. Wymiary w mm – wg rysunku i tablicy.

4. Materiał – stal 25 wg PN-75/H-84019, stal 1H18N10TA wg BN-82/0644-02 lub staliwo L35HGS wg PN-79/H-83156.

5. Wykonanie – ze stali 25 i 1H18N10TA – kute wg PN-84/H-94010, ze staliwa L35HGS – odlewane wg PN-77/H-83151. Gwint wg szeregu i położenia pola tolerancji 5H6H wg PN-83/M-02113. Ostre krawędzie zatępione.

6. Powłoki ochronne. Nakrętki ze stali 25 i staliwa L35HGS – kadmowane (Cd).

7. Pozostałe wymagania oraz badania – wg BN-79/1110-05.



BN-86/1117-24

d	d ₁	d ₂	d ₃	b	b ₁	B	r	r ₁	h	H	Orientacyjna masa 100 sztuk nakrętek kg
M4	6	7	4,0	1,5	2,0	24	4,0	2,0	4	10	0,240
M5	10	8	5,0	2,0	2,5	28	5,0	2,5	5	12	0,448
M6	12	10	5,5	2,5	3,0	32	5,5	3,0	6	14	0,733
M8	15	13	6,0	3,0	3,5	40	6,0	4,0	8	18	1,330
M10	18	15	7,0	3,5	4,0	48	7,0	4,5	10	22	2,196

KONIEC

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Instytut Lotnictwa
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Lotnictwa dnia 19 maja 1986 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1987 r.
(Dz. Norm. Miar nr 10/1986 poz. 20)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Lotnictwa,
Warszawa.

BN-82/0644-02 Pręty walcowane i kute na gorąco ze stali
odpornej na korozję i żaroodpornej dla lotnictwa
BN-79/1110-05 Nakrętki lotnicze. Wymagania i badania

2. Normy związane

PN-77/H-83151 Staliwo konstrukcyjne węglowe i stopowe.
Odlawy. Ogólne wymagania i badania
PN-79/H-83156 Staliwo stopowe konstrukcyjne. Gatunki
PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej ja-
kości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
PN-84/H-94010 Odkuwki stalowe matrycowane dla prze-
mystu lotniczego. Wymagania i badania
PN-83/M-02113 Gwinty metryczne. Tolerancje

3. Normy zagraniczne

ZSRR OCT 1 11491-74 i OCT 1 11492-74 Гайки-бараш-
ки. Конструкция и размеры

4. Zgodność z normami OST - norma zgodna z normami
OST 1 11491-74 i OST 1 11492-74.

5. Symbol wg SWW - 0653-522 i 0653-523.

6. Autorzy projektu normy - Roman Chludziński, inż. Ka-
zimierz Tłustowski - Instytut Lotnictwa, Warszawa.