

ZMECHANIZOWANY SPRZĘT GÓSPODARSTWA DOMOWEGO	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-89
	Elektryczne przyrządy powszechnego użytku	4981-02/01
	Prasownice	Zamiast BN-76/4981-02
	Bezpieczeństwo użytkowania Wymagania i badania	Grupa katalogowa 1726

BN-89/4981-02/01 (idt. CT C3B 6361-88 i idt. IEC 335-2-44 (rok 1987))

PRZEDMOWA

Normę opracowano w układzie arkuszowym:

- Arkusz 01 Bezpieczeństwo użytkowania. Wymagania i badania,
- Arkusz 02 Metody badań cech funkcjonalnych,
- Arkusz 03 Wymagania i parametry funkcjonalne,
- Arkusz 04 Postanowienia uzupełniające.

Poszczególne arkusze normy mają ściśle określony w tytule zakres tematyczny i stanowią łącznie normę przedmiotową.

Arkusz 01 zawiera zmiany, uzupełnienia odpowiednich wymagań prób lub wyjaśnień normy podstawowej PN-83/E-08200/01, która staje się wówczas częścią normy przyjętej jako całość, łącznie z częścią przedmiotową. W normie stosowane są trzy rodzaje pisma:

- antykwa — dla tekstu wymagań,
- kursywa — dla tekstu badań,
- antykwa o mniejszym wymiarze — dla tekstu wyjaśnień.

Wszystkie merytoryczne różnice między PN a dokumentami IEC lub/i CT C3B zostały zamieszczone na danej stronie arkusza normy np. w postaci podwójnej numeracji odsyłaczy, oznaczającej początek i koniec danego tekstu.

NORMA MIĘDZYNARODOWA IEC 335-2-44 i CT C3B 6361-88

Niniejszy arkusz normy dotyczy bezpieczeństwa użytkowania elektrycznych prasownic nieckowych i płaskich¹⁾, w tym prasownic wyposażonych w urządzenie do wytwarzania pary lub urządzenie do spryskiwania tkaniny wodą w czasie prasowania, przeznaczonych do użytkowania w warunkach domowych i podobnych. Arkusz normy dotyczy również prasownic nie przeznaczonych do użytku w normalnych warunkach domowych, które jednak mogą stanowić źródło zagrożenia dla użytkowników np. prasownic przeznaczonych do użytkowania przez osoby nie wyszkolone technicznie — w sklepach, w warsztatach.

Niniejszy arkusz normy nie uwzględnia specjalnych zagrożeń, które mogą występować w przedszkolach lub w innych miejscach, w których przebywają dzieci, starcy, osoby niepełnosprawne — bez opieki; dla prasownic przeznaczonych do pracy w takich warunkach mogą być wymagane dodatkowe postanowienia.

Dla prasownic przeznaczonych do użytku w środkach transportowych mogą być określone dodatkowe wymagania.

Niniejszy arkusz normy nie dotyczy:

- 1) prasownic przeznaczonych wyłącznie do celów przemysłowych,
- 2) maglownic,
- 3) prasownic przeznaczonych do użytku w środowiskach, w których panują specjalne warunki np. w środowiskach o wysokim stopniu korozyjności, w środowiskach niebezpiecznych pod względem wybuchowym (pyły, pary, gazy).

¹⁾ W Publikacji IEC 335-2-44 przywołano tu również prasownice naciskowe.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy PREDOM-OBR
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego PREDOM-OBR dnia 21 czerwca 1989 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1990 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1989, poz. 25)

1. POWIĄZANIE Z NORMĄ PODSTAWOWĄ

Niniejszy arkusz normy należy stosować łącznie z PN-83/E-08200/01.

W niniejszym arkuszu normy nie omówione są te punkty PN-83/E-08200/01, których treść jednoznacznie wskazuje, że nie mają zastosowania.

2. OKREŚLENIA

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01 z następującymi zmianami i uzupełnieniami.

2.29. Zmiana

Normalne warunki oddawania ciepła — warunki oddawania ciepła w czasie, w którym prasownice płaskie i naciskowe pracują z maksymalnie odsuniętymi powierzchniami prasującymi; regulator termostatyczny (regulatory termostacyjne) nastawiony jest na najwyższą wartość. Prasownice wyposażone w urządzenie do wytwarzania pary lub spryskiwacz powinny pracować z pustymi zbiornikami na wodę.

2.30. Zmiana

Obciążenie znamionowe — obciążenie, przy którym prasownice nieckowe pracują bez materiału tekstylnego (do prasowania), zaś średnia temperatura w środku niecki (ogrzewanej powierzchni) wynosi $140 \pm 10^\circ\text{C}$. W przypadku gdy konstrukcja prasownicy uniemożliwia uzyskanie takiej temperatury, regulator termostatyczny należy ustawić na wartość maksymalną (końcowe położenie pokrętła lub suwaka regulatora termostacyjnego).

Pomiary ww. temperatur powinny być wykonywane w stanie ustalonym i przy dociśniętych powierzchniach prasujących.

Niecka powinna być dosuwana i odsuwana od wałka z prędkością dwóch cykli na minutę, przy czym proces odsuwania niecki od wałka powinien następować po 24 s od momentu zakończenia procesu dosuwania.

W przypadku gdy istnieje możliwość regulacji prędkości wałka, wałek powinien być nastawiony w przybliżeniu na prędkość 3,5 m/min.

¹⁾ 2.51. Zmiana

Stan ustalony — stan osiągnięty po czwartym wyłączeniu regulatora termostacyjnego lub po upływie 30 min, w zależności od tego, która wartość jest większa od chwili załączenia prasownicy do sieci zasilającej o napięciu znamionowym¹⁾.

2.101. prasownica — przyrząd, w którym materiał tekstylny do prasowania jest podtrzymywany przez odpowiednio wyścielaną powierzchnię i dociskany odpowiednio ukształtowaną ogrzewaną powierzchnią prasującą.

2.102. prasownica nieckowa — prasownica, w której powierzchnia przeznaczona do podtrzymywania prasowanego materiału ma postać obracającego się wałka napędzanego silnikiem. Prasownica nieckowa może być wyposażona w jedną lub więcej ogrzewane powierzchnie prasujące.

2.103. prasownica płaska — prasownica, w której powierzchnia przeznaczona do podtrzymywania materiału i ogrzewana powierzchnia prasująca są w zasadzie płaskie.

2.104. prasownica naciskowa — prasownica płaska, w której materiał przeznaczony do prasowania jest ściskany dwiema powierzchniami, między które podawana jest para.

Urządzenie do wytwarzania pary może być wbudowane do prasownicy lub stanowić oddzielny przyrząd.

3. WYMAGANIA OGÓLNE

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01.

4. OGÓLNE WARUNKI WYKONYWANIA BADAŃ

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01 z następującym uzupełnieniem:

4.101. Prasownice należy badać jak przyrządy przenośne z wyjątkiem przeznaczonych do mocowania, które należy badać jak przyrządy stacjonarne.

5. DANE ZNAMIONOWE

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01.

6. KLASYFIKACJA

Rozdział ten wg PN-83/E-08200/01¹⁾ z uwzględnieniem p. 22.1¹⁾ niniejszego arkusza normy.

7. CECHOWANIE

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01 z następującymi uzupełnieniami:

7.1. Uzupełnienie

Na prasownicach powinna być oznaczona maksymalna moc żarówki (W) przeznaczonej do oświetlania¹⁾, jeżeli prasownica wyposażona jest w taką żarówkę¹⁾.

7.10. Uzupełnienie

W przypadku oznaczenia wyłącznie słownego pozycji wyłączanej — słowo „wyłączono“ powinno być napisane w urzędowym języku (językach) kraju, do którego przyrząd jest dostarczany.

7.14. Uzupełnienie

Oznaczenie maksymalnej mocy żarówki przeznaczonej do oświetlenia powinno być łatwo dostrzegalne podczas wymiany żarówki i powinno być oznakowane w następujący sposób:

„żarówka max.....W“ lub „ max.....W“.

8. OCHRONA PRZED PORAŻENIEM PRĄDEM ELEKTRYCZNYM

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01.

¹⁾ W Publikacji IEC 335-2-44 nie podano tego tekstu.

9. ROZRUCH PRZYRZĄDU Z NAPĘDEM SILNIKOWYM

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01 z następującym uzupełnieniem:

9.1. Uzupełnienie

Zamiast warunków określonych dla rozpoczęcia badań wprowadza się następujące:

W prasownicach nieckowych powierzchnie prasujące są nagrzewane jak w warunkach obciążenia znamionowego.

10. POBÓR MOCY I PRĄDU

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01 z następującym uzupełnieniem:

10.1. Uzupełnienie

Pobór mocy prasownic nieckowych wykonuje się pod obciążeniem znamionowym podczas tej części cyklu, w którym niecka dosunięta jest do wałka.

11. NAGRZEWANIE

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01, z następującym uzupełnieniem i zmianami:

11.1. Uzupełnienie

Dla prasownic nieckowych wyposażonych w regulator prędkości zgodność z wymaganiami sprawdza się również przez pomiar przyrostu temperatury części w warunkach pracy wg 11.2 ÷ 11.5 i 11.7, przy czym regulator prędkości powinien być ustawiony w położeniu dającym najbardziej niekorzystne wyniki.

11.2. Zmiana

Prasownice ustawia się lub mocuje na wsporniku ze sklejki o grubości 20 mm pomalowanym na kolor czarny matowy w następujący sposób:

— prasownice przeznaczone w normalnych warunkach eksploatacji do ustawienia na podłodze lub na stole należy ustawić na wsporniku poziomym,

— prasownice przeznaczone w normalnych warunkach eksploatacji do mocowania na ścianie mocuje się na wsporniku pionowym.

11.4. Zmiana

Prasownice płaskie i prasownice naciskowe powinny pracować w warunkach normalnego oddawania ciepła; przy czym wszystkie elementy grzejne powinny być założone, a napięcie zasilania powinno być takie, aby moc pobierana przez prasownicę wynosiła 1,15 maksymalnej mocy znamionowej.

12. DZIAŁANIE W WARUNKACH PRZECIĄŻENIA PRZYRZĄDÓW Z ELEMENTAMI GRZEJNYMI

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01.

13. IZOLACJA ELEKTRYCZNA ORAZ PRĄD UPŁYWOWY PRZYRZĄDÓW W TEMPERATURZE ROBOCZEJ

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01.

14. ZAKŁÓCENIA RADIOELEKTRYCZNE

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01.

15. ODPORNOŚĆ NA PRZENIKANIE WODY I NA WILGOĆ

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01.

16. REZYSTANCJA I WYTRZYMAŁOŚĆ ELEKTRYCZNA IZOLACJI

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01.

17. ZABEZPIECZENIE PRZED PRZECIĄŻENIEM

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01.

18. ODPORNOŚĆ NA ZUŻYCIE

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01 z następującym uzupełnieniem i zmianami:

1) 18.1. Uzupełnienie

Prasownice powinny być budowane jako przyrządy na pracę ciągłą¹⁾.

18.1. Zmiana

Dla prasownic nieckowych spełnienie wymagania sprawdza się przez wykonanie badania wg 18.2 i 18.6, a także przez wykonanie badań dodatkowych wg 18.3 ÷ 18.5, które mają zastosowanie do danego typu prasownicy. Dla innych prasownic zgodność z wymaganiami sprawdza się innymi badaniami wg niniejszego arkusza normy.

18.2. Zmiana

Prasownice nieckowe powinny pracować przy obciążeniu znamionowym i przy napięciu równym 1,1 napięcia znamionowego przez 48 h, przy czym czas ten powinien być zmniejszony o czas potrzebny do wykonania badań wg 11 i 13. Następnie prasownice pracują przy obciążeniu znamionowym i napięciu równym 0,9 napięcia znamionowego przez 48 h. Prasownice nieckowe powinny pracować w sposób ciągły lub w cyklach, przy czym cykl ten nie powinien być krótszy niż 8 h.

Jeżeli prasownica nieckowa wyposażona jest w więcej niż jeden silnik to określone czasy trwania pracy należy stosować do każdego silnika oddzielnie.

19. PRACA W WARUNKACH NIENORMALNYCH

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01 z następującymi uzupełnieniami i zmianami:

19.1. Uzupełnienie

Badania i wymagania wg niniejszego rozdziału nie mają zastosowania w przypadku prasownic płaskich i naciskowych.

19.2. Uzupełnienie

W prasownicach nieckowych regulatory termostaticzne powinny być nastawione na najwyższą wartość (końcowe

¹⁾⁻¹⁾ W Publikacji IEC 335-2-44 nie podano tego tekstu.

położenie pokrętła lub suwaka regulatora termostaticznego).

19.4. Nie ma zastosowania

19.6. Uzupełnienie

¹⁾ Prasownice nieckowe uważa się za przyrządy mające części podatne do zakleszczania się¹⁾.

Prasownice nieckowe powinny mieć powierzchnie prasujące nagrzane w warunkach określonych dla obciążenia znamionowego. Następnie prasownica powinna pracować w ciągu 30 s przy unieruchomionym wałku i docięniętej niecce bez materiału tekstylnego do prasowania, przy czym napięcie zasilania powinno być równe napięciu znamionowemu lub najwyższemu napięciu znamionowego zakresu napięcia.

19.8. Nie ma zastosowania

19.11. Uzupełnienie

Przyrost temperatury nie powinien być większy niż 150 K.

20. STATECZNOŚĆ I ZABEZPIECZENIE OD URAZÓW MECHANICZNYCH

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01 z następującym uzupełnieniem:

20.1. Uzupełnienie

Badania — przy kącie pochylenia 15° — nie wykonuje się.

21. WYTRZYMAŁOŚĆ MECHANICZNA

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01.

22. KONSTRUKCJA

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01 z następującymi uzupełnieniami i zmianą:

22.1. Uzupełnienie

Prasownice powinny być budowane w klasie, I, II lub III ochrony przed porażeniem prądem elektrycznym.

Zgodność z wymaganiem sprawdza się przez oględziny i odpowiednie badania.

22.28. Zmiana

Prasownice wyposażone w urządzenia do wytwarzania pary wodnej lub w urządzenia do spryskiwania tkaniny wodą z wyjątkiem prasownic, w których zbiornik na wodę jest połączony bezpośrednio z atmosferą (zbiornik typu odkrytego) powinny mieć zawór bezpieczeństwa nie dopuszczający do powstania nadmiernego ciśnienia.

Zgodność z wymaganiem sprawdza się przez oględziny i wykonanie następującego badania: zbiornik poddaje się działaniu stopniowo wzrastającego ciśnienia powietrza przy zatkanych otworach wylotowych dla pary lub wody, aż do zadziałania zaworu bezpieczeństwa. Ciśnienie powodujące zadziałanie zaworu bezpieczeństwa nie powinno przekraczać 50 kPa. Następnie otwór zaworu

bezpieczeństwa należy szczelnie zatkać i ciśnienie w zbiorniku podnieść do 100 kPa utrzymując je przez 1 min.

Podczas tej próby zbiornik na wodę nie powinien wykazywać żadnych nieszczelności.

22.101. Prasownice nieckowe, w których dosuwanie i odsuwanie niecki od walca następuje przy pomocy silnika powinny być tak skonstruowane, aby powierzchnie prasujące odsunęły się od siebie skoro tylko zostanie zwolniona dźwignia, przycisk lub inne elementy sterujące, za pośrednictwem których silnik wprowadzony jest w ruch.

Inne prasownice powinny być tak skonstruowane, aby była możliwość rozsunęcia powierzchni prasujących również w przypadku gdy palec użytkownika zostaną uchwycone przez te powierzchnie. W przypadku maksymalnego odsunięcia powierzchni prasujących odległość między tymi powierzchniami, w miejscu podawania materiału tekstylnego do prasowania, nie powinna być mniejsza niż 20 mm. Konstrukcja prasownic powinna zapewniać możliwość rozsunęcia powierzchni prasujących w przypadku przerwy w zasilaniu przyrządu.

Zgodność z wymaganiami sprawdza się przez oględziny, odpowiedni pomiar i próbę ręczną.

22.102. Prasownice płaskie wyposażone w urządzenie do wytwarzania pary i prasownice naciskowe powinny być tak skonstruowane, aby było uniemożliwione przelanie się wody lub wytrysnięcie pary wodnej (gorącej wody), stwarzające zagrożenie dla użytkownika przy załączeniu prasownicy podczas napełniania jej zbiornika wodą lub eksploatacji zgodnie z instrukcją producenta.

Zgodność z wymaganiami sprawdza się podczas napełniania zbiornika wodą w stanie ustalonym w warunkach wg 11.

22.103. Zawór bezpieczeństwa lub inne urządzenie zabezpieczające powinno być tak skonstruowane i umieszczone aby w przypadku zadziałania, strumień pary lub gorącej wody nie spowodował pogorszenia izolacji elektrycznej prasownicy lub poparzenia użytkownika.

²⁾ Zgodność z wymaganiami sprawdza się przez oględziny podczas badania wg 22.28²⁾.

22.104. Prasownice mające nagrzewane powierzchnie prasujące powinny być wyposażone w co najmniej jeden regulator termostaticzny.

Zgodność z wymaganiami sprawdza się przez oględziny.

23. PRZEWODY WEWNĘTRZNE

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01.

24. PODZESPOŁY I ELEMENTY

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01, z następującym uzupełnieniem:

²⁾⁻²⁾ W Publikacji IEC 335-2-44 podano w tym miejscu następujący tekst: „Zgodność z wymaganiami p-tów 22.102 i 22.103 sprawdza się przez oględziny podczas badania wg rozdz. 11”.

¹⁾⁻¹⁾ W Publikacji IEC 335-2-44 nie podano tego tekstu.

24.1. Uzupelnienie

Wyłączniki przeznaczone do załączania mechanizmu dociskającego powierzchni prasujących powinny być wyłącznikami przeznaczonymi do częstego działania.

25. PRZYŁĄCZENIE DO SIECI ORAZ GIĘTKIE PRZEWODY ZEWNĘTRZNE PRZYŁĄCZENIOWE

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01.

26. ZACISKI PRZEWODÓW ZEWNĘTRZNYCH

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01.

27. POŁĄCZENIA OCHRONNE

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01.

28. WKRETY I POŁĄCZENIA

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01.

29. ODLEGŁOŚCI PO IZOLACJI, ODPĘTY IZOLACYJNE I ODLEGŁOŚCI PRZEZ IZOLACJĘ

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01.

30. ODPORNOŚĆ NA WYSOKĄ TEMPERATURĘ ŻAR I PRĄDY PEŁZAJĄCE

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01.

31. ODPORNOŚĆ NA KORÓZJĘ

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01.

32. PROMIENIOWANIE, ODDZIAŁYWANIE TOKSYCZNE I PODOBNE ZAGROŻENIA

Rozdział ten — wg PN-83/E-08200/01 nie ma zastosowania.

ZAŁĄCZNIK A**REGULATORY TERMOSTATYCZNE I WYZWALACZE PRZECIĄŻENIOWE**

Załącznik ten — wg PN-83/E-08200/01 z następującym uzupełnieniem:

A 3 Uzupełnienie

Elektroniczne regulatory termostatyczne powinny być w ciągu 346 h poddane działaniu wywołanemu termicznie podczas pracy prasownicy zasilanej prądem o napięciu znamionowym w normalnych warunkach oddawania ciepła.

ZAŁĄCZNIK B**UKŁADY ELEKTRONICZNE**

Załącznik ten — wg PN-83/E-08200/01.

ZAŁĄCZNIK C**KONSTRUKCJA TRANSFORMATORÓW BEZPIECZEŃSTWA**

Załącznik ten — wg PN-83/E-08200/01.

ZAŁĄCZNIK D**ALTERNATYWNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZESPOŁU SILNIKOWEGO Z ZABEZPIECZENIEM**

Załącznik ten — wg PN-83/E-08200/01.

ZAŁĄCZNIK E**POMIARY ODLEGŁOŚCI PO IZOLACJI I ODPĘTÓW IZOLACYJNYCH**

Załącznik ten — wg PN-83/E-08200/01.

ZAŁĄCZNIK F**SILNIKI NIE IZOLOWANE SIECI ZASILAJĄCEJ MAJĄCE IZOLACJĘ PODSTAWOWĄ NIE ODPOWIADAJĄCĄ NAPIĘCIU ZNAMIONOWEMU PRZYRZĄDU**

Załącznik ten — wg PN-83/E-08200/01 nie ma zastosowania.

¹⁾ ZAŁĄCZNIK G¹⁾**UKŁAD POMIARU PRĄDÓW UPŁYWOWYCH**

Załącznik ten — wg PN-83/E-08200/01.

ZAŁĄCZNIK H**BADANIE PALNOŚCI**

Załącznik ten — wg PN-86/E-04414.

ZAŁĄCZNIK K**BADANIE ROZŻARZONĄ PĘTLĄ**

Załącznik ten — wg PN-86/E-04614/03.

ZAŁĄCZNIK L**BADANIE WPŁYWU ZŁEJ STYCZNOŚCI Z ZASTOSOWANIEM ELEMENTÓW GRZEJNYCH**

Załącznik ten — wg PN-86/E-04614/05.

ZAŁĄCZNIK M**BADANIE PŁOMIENIEM IGŁOWYM**

Załącznik ten — wg PN-86/E-04614/04.

ZAŁĄCZNIK N**BADANIE ODPORNOŚCI NA PRĄDY PEŁZAJĄCE**

Załącznik ten — wg PN-86/E-04415.

²⁾

³⁾

¹⁾⁻⁾ CT C9B 6361-88 podaje tu: „załącznik informacyjny 1”.
²⁾ W CT C9B podano tu: „Załącznik informacyjny 2. Przykłady mocowania przewodów przyłączeniowych zasilających — wg CT C9B 1110-86”.

³⁾ W CT C9B podano tu: „Załącznik informacyjny 3. Schematy wykonania sprawdzeń wymagań dotyczących odporności na wysoką temperaturę, żar i prądy pełzające”.

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy PREDOM-OBR.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-76/4981-02. Wymagania i badania dotyczące prasownic zostały ograniczone w niniejszym arkuszu normy tylko do bezpieczeństwa użytkowania w zakresie wg PN-83/E-08200/01.

Niniejszy arkusz normy opracowany jest w układzie odmiennym od dotychczas stosowanego, przyjętym w obecnej normalizacji elektrycznych przyrządów powszechnego użytku w zakresie bezpieczeństwa (również w Publikacjach IEC serii 335), w której poszczególne normy stanowią zmiany lub uzupełnienia do postanowień PN-83/E-08200/01.

3. Normy związane

PN-86/E-04414 Materiały elektroizolacyjne stałe. Metody badania dla określenia palności w obecności źródła zapłonu

PN-86/E-04415 Materiały elektroizolacyjne stałe. Metoda wyznaczenia wskaźników porównawczych i wskaźników odporności na prądy pełzające w warunkach zawilgocenia

PN-86/E-04614/03 Wyroby elektrotechniczne. Próby środowiskowe. Badania zagrożenia ogniowego. Badanie rozżarzonym drutem

PN-86/E-04614/04 Wyroby elektrotechniczne. Próby środowiskowe. Badanie zagrożenia ogniowego. Badanie płomieniem igłowym

PN-87/E-04614/05 Wyroby elektrotechniczne. Próby środowiskowe. Badanie zagrożenia ogniowego. Badanie wpływu zlej styczności

z zastosowaniem grzejników

PN-83/E-08200/01 Elektryczne przyrządy powszechnego użytku. Bezpieczeństwo użytkowania. Ogólne wymagania i badania

4. Normy międzynarodowe

IEC Publikacja 335-2-44 (1987) Safety for household and similar electrical appliances Part 2: Particular requirements of electric ironers

СТ СЭВ 6361-88 Машины гладильные электрические бытовые.

Требования по безопасности и методы испытаний

5. Poziom zgodności z IEC Publikacja 335-2-44 i СТ СЭВ 6361-88.

Niniejszy arkusz normy jest identyczny z ww. normami międzynarodowymi.

6. Autor projektu normy — inż. H. Woldański, inż. J. Iwicki,

inż. Janusz Ekiert.