

ŚRODKI POMOCNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-70
	Środki pomocnicze dla włókiennictwa Emulgator PT	6061-04
		Zamiast BN-63/6061-04
		Grupa katalogowa X 95 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest anionoczynny środek pomocniczy dla włókiennictwa o nazwie Emulgator PT.

1.2. Określenia. Emulgator PT jest roztworem mydła oleinowo-trójetanolaminowego w rozpuszczalnikach organicznych.

1.3. Zakres stosowania przedmiotu normy. Emulgator PT stosowany jest przy wytwarzaniu wodnych emulsji olejów mineralnych, służących do preparowania włókien syntetycznych.

1.4. Normy i dokumenty związane

PN-56/C-04284 Tłuszcze techniczne. Oznaczanie zawartości substancji rozpuszczalnych w eterze

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek

PN/C-60008 Chemiczne badania i próby. Przyrządy do pobierania próbek. Zgłębniki do produktów ciekłych

PN-60/C-96105 Przetwory naftowe. Olej wazelinowy (olej biały)

PN-67/O-79252 Produkty w opakowaniach transportowych. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej (załącznik nr 10 do art. 27, ust. 4 p. 4 DKP)

2. OZNACZENIE

EMULGATOR PT BN-70/6061-04
SWW 1281-52

3. WYMAGANIA

3.1. Wymagania ogólne. Emulgator PT powinien być oleistą cieczą barwy czerwono-brunatnej o zapachu cykloheksanolu.

¹⁾ Symbol wg SWW: 1281-21.

3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne

Wymagania	
a) Substancji aktywnej, oznaczonej jako rozpuszczalnych w eterze kwasów tłuszczowych i substancji niezmylejących się, %, nie mniej niż	55
b) Zdolność emulgowania	wg 5.4.2
c) Trwałość emulsji, godz, nie mniej niż	12
d) Fenolu	brak

3.3. Trwałość. Emulgator PT, opakowany i przechowywany zgodnie z rozdz. 4, powinien odpowiadać wymaganiom 3.1 i 3.2 w ciągu 6 miesięcy od daty wyprodukowania.

4. PAKOWANIE, PRZECCHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Emulgator PT należy pakować w bębny stalowe pojemności około 200 l. Na każdym opakowaniu należy umieścić trwały napis wg PN-67/O-79252 zawierający co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg rozdz. 2,
- numer partii,
- numer opakowania,
- masę brutto i netto.

4.2. Przechowywanie. Emulgator PT opakowany wg 4.1 należy przechowywać w pomieszczeniach magazynowych o temperaturze 5÷25°C.

4.3. Transport. Emulgator PT opakowany wg 4.1 może być przewożony wszelkimi środkami transportu w 2 warstwach do granic pełnego wykorzystania pojemności lub dopuszczalnego obciążenia użytego środka transportu. Może być przewożony w wagonach z bocznymi ścianami jak i innych niekrytych środkach transportu.

Załadowane do wagonów bębny stalowe powinny być zabezpieczone w sposób przewidziany w § 2 i § 76 Przepisów o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej (załącznik nr 10 do art. 27 ust. 4 p. 4 DKP).

Zjednoczenie Przemysłu Organicznego

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Organicznego dnia 28 grudnia 1970 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1971 r. (Mon. Pol. nr 19/1971 poz. 130)

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

- oznaczanie zawartości substancji aktywnej jako rozpuszczalnych w eterze kwasów tłuszczowych i substancji niezmydlających się,
- oznaczanie zdolności emulgowania oraz trwałości emulsji,
- stwierdzenie nieobecności fenolu.

5.2. Wielkość partii nie powinna przekraczać 2000 kg.

5.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej. Z każdej partii, w zależności od jej liczności, należy wybrać do pobrania próbek następującą liczbę opakowań jednostkowych.

Liczba opakowań w partii	Liczba opakowań jednostkowych, którą należy wybrać do pobrania próbek
do 6 7÷15	wszystkie 6

Próbki do badań należy pobierać zgłębnikiem nr 2 wg PN/C-60008 z całej wysokości warstwy w bębnie. Wybór opakowań, pobieranie próbek pierwotnych, sporządzanie próbki ogólnej i średniej próbki laboratoryjnej wykonać wg PN-67/C-04500. Masa próbki ogólnej powinna być nie mniejsza niż 1 kg. Masa średniej próbki laboratoryjnej powinna wynosić nie mniej niż 200 g. Próbki do analizy rozjemczej należy przechowywać w suchych butelkach szklanych przez 6 tygodni od daty wysłania produktu z zakładu.

5.4. Opis badań

5.4.1. Oznaczanie zawartości substancji aktywnej jako rozpuszczalnych w eterze kwasów tłuszczowych i substancji niezmydlających się wykonać wg PN-56/C-04284 p. 2.3.2, z następującymi zmianami: odważka badanego emulgatora powinna wynosić 6 g, wlewane do kolby 30 cm³ wody powinno być zakwaszone 20-procentowym roztwo-

rem kwasu solnego cz.d.a. wobec oranżu metylowego, zawartość kolby (250 cm³) ogrzewać w temperaturze wrzenia pod chłodnicą zwrotną aż do sklarowania się dolnej warstwy i pozostałość po odparowaniu eteru z wyciągu eterowego przemytego i przesączonego przez sączek napełniony bezwodnym siarczanem sodowym do suchej kolby z dnem płaskim suszyć w suszarce próżniowej w temperaturze 80°C przy ciśnieniu około 40 mmHg.

5.4.2. Oznaczania zdolności emulgowania i trwałości emulsji. Sporządzić 100 g 20-procentowego (wagowo) roztworu Emulgatora PT w oleju wazelinowym wg PN-60/C-96105.

Do otrzymanej w wyniku mieszania jednolitej klarownej masy dodawać stopniowo, ciągle mieszając, wody destylowanej o temperaturze pokojowej, w ilości 9 części objętościowych wody na jedną część objętościową roztworu badanego emulgatora w oleju. Powinna powstać emulsja oleju w wodzie, barwy mlecznej, nie rozwarstwiająca się w ciągu 12 godz.

5.4.3. Stwierdzenie nieobecności fenolu

5.4.3.1. Odczynniki. Odczynnik Millona sporządzony w następujący sposób: w zlewce pojemności 400 cm³ odważyć 75 g rtęci cz.d.a., zalać powoli 100 cm³ kwasu azotowego cz.d.a. (1,4) i następnie po całkowitym rozpuszczeniu rtęci dodać do roztworu 100 cm³ wody.

Otrzymany odczynnik należy przechowywać w butelce z ciemnego szkła z doszlifowanym korkiem.

5.4.3.2. Wykonanie oznaczania. Do kolby pomiarowej pojemności 100 cm³ odmierzyć pipetą 2 cm³ badanego Emulgatora PT, dopełnić wodą do kreski, zamknąć kolbę i wymieszać dokładnie zawartość przez skłócenie. Następnie pobrać z kolby pipetą 10 cm³ przyrządzonego roztworu, przenieść do próbki i dodać 1 cm³ odczynnika Millona. Jeżeli w ciągu 20 min nie pojawi się czerwonoróżowe zabarwienie roztworu, jest to dowód nieobecności fenolu w badanym emulgatorze.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE do BN-70/6061-04

Istotne zmiany w stosunku do BN-63/6061-04

- uzupełniono wymagania fizyczne i chemiczne wymaganiami dotyczącymi trwałości emulsji i nieobecności fenolu,

- rozszerzono i uściślono p. 4.3. Transport,
- określono wielkość partii produktu.