

|                                         |                                                                                             |                        |
|-----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| ZAKŁADY<br>MECHANICZNEGO<br>WZBOGACANIA | NORMA BRANŻOWA                                                                              | BN-77<br>1758-01       |
|                                         | Maszyny i urządzenia do przeróbki węgla<br><b>Sita gumowe perforowane</b><br>Główne wymiary |                        |
|                                         |                                                                                             | Grupa katalogowa IV 11 |

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są sita gumowe perforowane o oczkach okrągłych, kwadratowych i wydłużonych, stosowane w procesach klasyfikacji granulometrycznej przeróbki węgla.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE2.1. Określenia – wg PN-76/M-94060/00.

2.2. Rodzaje. W zależności od kształtu oczek w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny sita rozróżnia się następujące rodzaje sit:

- o oczkach okrągłych - O (rys. 1),
- o oczkach kwadratowych - K (rys. 2 i 3),
- o oczkach wydłużonych - W (rys. 4 i 5).

2.3. Odmiany. W zależności od układu oczek rozróżnia

się następujące odmiany sit:

- z oczkami w układzie prostym - p,
- z oczkami w układzie mijanym - m.

Dla sit rodzaju W rozróżnia się układ oczek mijany równoległy (mI) lub prostopadły (mII) w odniesieniu do kierunku ruchu materiału.

2.4. Przykład oznaczenia sita gumowego o oczkach kwadratowych (K), o wymiarze oczka 20 x 20 mm (20), z oczkami w układzie mijanym (m) i o formacie arkusza g x A x B = 10 x 1000 x 1800 mm:

SITO GUMOWE PERFOROWANE Km20-10 x 1000 x 1800

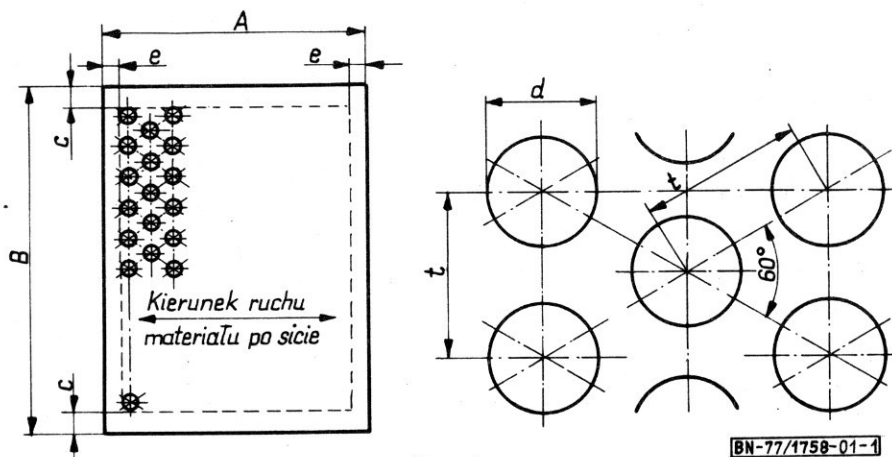
BN-77/1758-01

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych  
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa dnia 30 grudnia 1977 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1978 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1978 poz. 27)

## 3. WYMAGANIA

## 3.1. Wymiary i rozstawienie oczek

## 3.1.1. Sita rodzaju O, odmiany m - wg rys. 1 i tabl. 1.



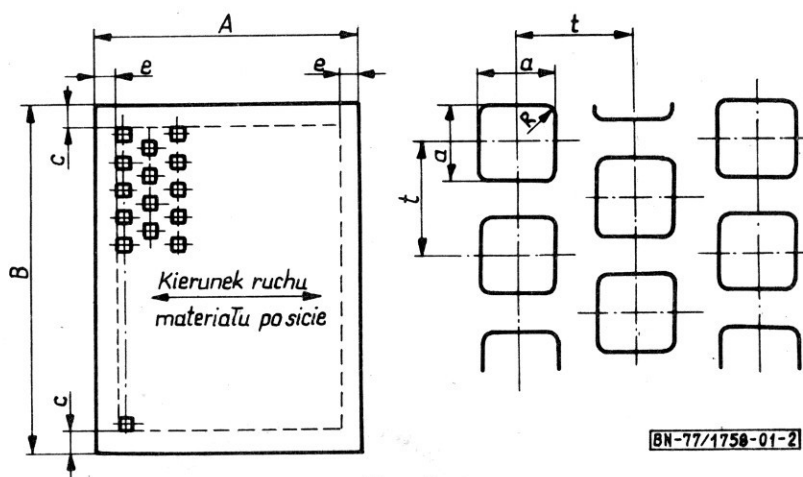
Rys. 1

BN-77/1758-01-1

Tablica 1

| Średnica oczka<br>$d$ | Symbol sita | $t$ | Wielkość obrzeży sita |           | Grubość płata<br>gumy<br>$g$ | Prześwit użyte-<br>czny (względny) |
|-----------------------|-------------|-----|-----------------------|-----------|------------------------------|------------------------------------|
|                       |             |     | $c_{min}$             | $e_{min}$ |                              |                                    |
| mm                    |             | mm  |                       |           |                              | %                                  |
| 10                    | Om 10       | 15  | 60                    | 40        | 7                            | 40                                 |
| 12                    | Om 12       | 18  | 60                    | 40        | 7                            | 40                                 |
| 16                    | Om 16       | 24  | 60                    | 40        | 10                           | 40                                 |
| 20                    | Om 20       | 31  | 70                    | 50        | 10                           | 38                                 |
| 25                    | Om 25       | 37  | 70                    | 50        | 15                           | 41                                 |
| 32                    | Om 32       | 44  | 70                    | 50        | 15                           | 48                                 |
| 40                    | Om 40       | 55  | 70                    | 50        | 15                           | 48                                 |
| 50                    | Om 50       | 65  | 70                    | 50        | 20                           | 54                                 |
| 63                    | Om 63       | 83  | 80                    | 60        | 20                           | 52                                 |

## 3.1.2. Sita rodzaju K, odmiany m - wg rys. 2 i tabl. 2.



Rys. 2

BN-77/1758-01-2

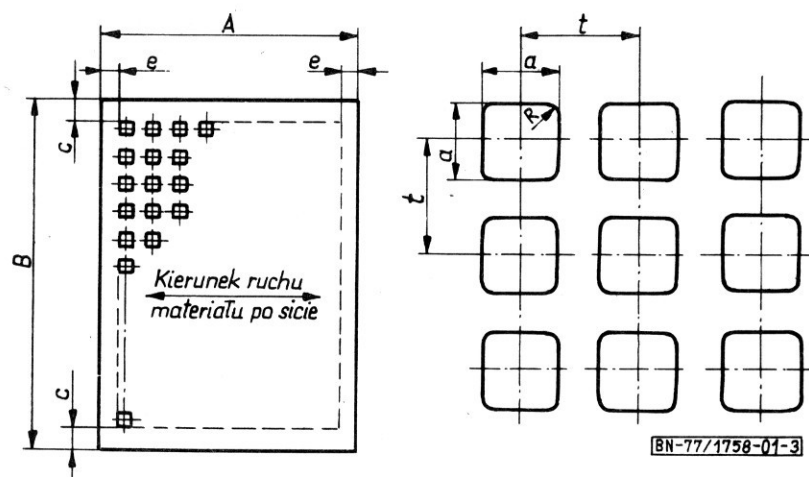
Tablica 2

| Wymiar oczka<br>$a$ | Symbol sita | $t$ | $R$ | Wielkość obrzeży sita |           | Grubość płata gumy<br>$g$ | Prześwit użyteczny (względny) |
|---------------------|-------------|-----|-----|-----------------------|-----------|---------------------------|-------------------------------|
|                     |             |     |     | $c_{min}$             | $e_{min}$ |                           |                               |
| mm                  |             |     |     | mm                    |           | -                         | $\eta$<br>%                   |
| 6                   | Km 6        | 10  | 1,5 | 50                    | 30        | 5                         | 36                            |
| 8                   | Km 8        | 14  | 1,5 | 50                    | 30        | 5                         | 33                            |

cd, tabl. 2

| Wymiar oczka<br>$a$ | Symbol sita | $t$ | $R$ | Wielkość obrzeży sita |           | Grubość płyty<br>gumy<br>$g$ | Prześwit użyte-<br>czny (względny) |
|---------------------|-------------|-----|-----|-----------------------|-----------|------------------------------|------------------------------------|
|                     |             |     |     | $c_{min}$             | $e_{min}$ |                              |                                    |
| mm                  |             |     |     | mm                    |           |                              | %                                  |
| 10                  | Km 10       | 16  | 1,5 | 60                    | 40        | 7                            | 39                                 |
| 12                  | Km 12       | 18  | 2   | 60                    | 40        | 7                            | 44                                 |
| 16                  | Km 16       | 26  | 2   | 60                    | 40        | 10                           | 38                                 |
| 20                  | Km 20       | 32  | 2   | 70                    | 50        | 10                           | 39                                 |
| 25                  | Km 25       | 40  | 3   | 70                    | 50        | 15                           | 39                                 |

3, 1, 3, Sita rodzaju K, odmiany p - wg rys. 3 i tabl. 3,

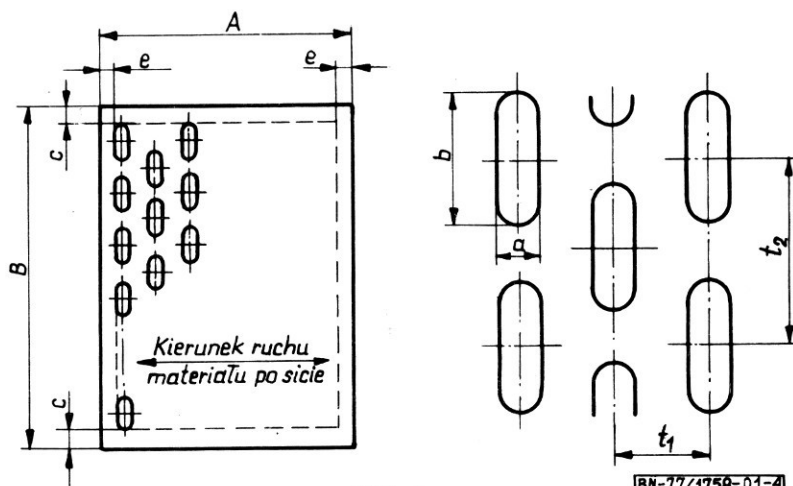


Rys. 3

Tablica 3

| Wymiar oczka<br>$a$ | Symbol sita | $t$ | $R$ | Wielkość obrzeży sita |           | Grubość pły-<br>ta gumy<br>$g$ | Prześwit użyte-<br>czny (względny) |
|---------------------|-------------|-----|-----|-----------------------|-----------|--------------------------------|------------------------------------|
|                     |             |     |     | $c_{min}$             | $e_{min}$ |                                |                                    |
| mm                  |             |     |     | mm                    |           |                                | %                                  |
| 32                  | Kp 32       | 50  | 3   | 70                    | 50        | 15                             | 41                                 |
| 40                  | Kp 40       | 58  | 4   | 70                    | 50        | 15                             | 48                                 |
| 50                  | Kp 50       | 70  | 5   | 70                    | 50        | 20                             | 51                                 |
| 63                  | Kp 63       | 88  | 5   | 80                    | 60        | 20                             | 50                                 |
| 80                  | Kp 80       | 110 | 6   | 80                    | 60        | 25                             | 53                                 |
| 100                 | Kp 100      | 140 | 6   | 100                   | 70        | 25                             | 51                                 |
| 125                 | Kp 125      | 180 | 8   | 100                   | 70        | 25                             | 47                                 |

## 3.1.4. Sita rodzaju W, odmiany mI - wg rys. 4 i tabl. 4.

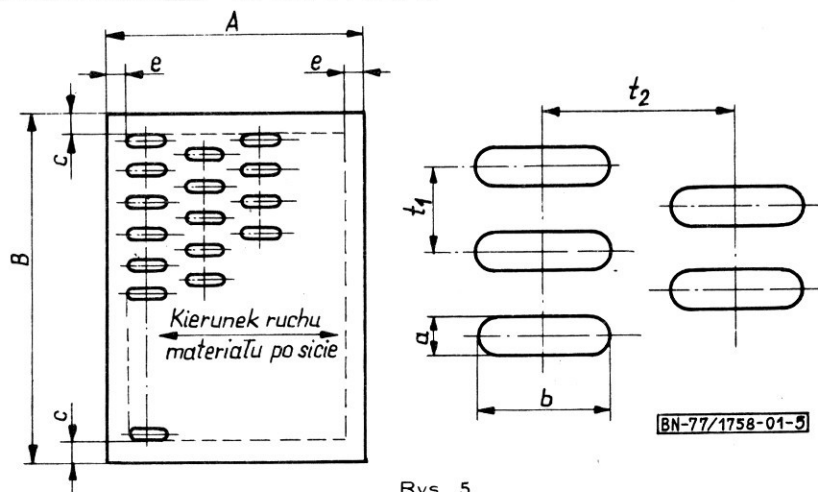


Rys. 4

Tablica 4

| Wymiary oczka<br>$a \times b$ | Symbol sita | $t_1 \times t_2$ | Wielkość obrzeży sita |           | Grubość płyta<br>gumy<br>$g$ | Prześwit użyte-<br>czny (względny) |
|-------------------------------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|------------------------------------|
|                               |             |                  | $c_{min}$             | $e_{min}$ |                              |                                    |
| mm                            |             |                  | mm                    |           |                              | %                                  |
| 4 × 15                        | WmI 4 × 15  | 9 × 25           | 50                    | 30        | 5                            | 24                                 |
| 5 × 15                        | WmI 5 × 15  | 10 × 25          | 50                    | 30        | 5                            | 27                                 |
| 6 × 25                        | WmI 6 × 25  | 12 × 31          | 50                    | 30        | 5                            | 38                                 |
| 8 × 25                        | WmI 8 × 25  | 15 × 32          | 50                    | 30        | 7                            | 39                                 |
| 10 × 25                       | WmI 10 × 25 | 17 × 32          | 60                    | 40        | 7                            | 42                                 |
| 12 × 25                       | WmI 12 × 25 | 21 × 34          | 60                    | 40        | 7                            | 38                                 |

## 3.1.5. Sita rodzaju W, odmiany mII - wg rys. 5 i tabl. 5.



Rys. 5

Tablica 5

| Wymiary oczka<br>$a \times b$ | Symbol sita  | $t_1 \times t_2$ | Wielkość obrzeży sita |           | Grubość płyta<br>gumy<br>$g$ | Prześwit użyte-<br>czny (względny) |
|-------------------------------|--------------|------------------|-----------------------|-----------|------------------------------|------------------------------------|
|                               |              |                  | $c_{min}$             | $e_{min}$ |                              |                                    |
| mm                            |              |                  | mm                    |           |                              | %                                  |
| 4 × 15                        | WmII 4 × 15  | 9 × 25           | 50                    | 30        | 5                            | 24                                 |
| 5 × 15                        | WmII 5 × 15  | 10 × 25          | 50                    | 30        | 5                            | 27                                 |
| 6 × 25                        | WmII 6 × 25  | 12 × 31          | 50                    | 30        | 5                            | 38                                 |
| 8 × 25                        | WmII 8 × 25  | 15 × 32          | 50                    | 30        | 7                            | 39                                 |
| 10 × 25                       | WmII 10 × 25 | 17 × 32          | 60                    | 40        | 7                            | 42                                 |
| 12 × 25                       | WmII 12 × 25 | 21 × 34          | 60                    | 40        | 7                            | 38                                 |
| 16 × 40                       | WmII 16 × 40 | 29 × 53          | 60                    | 40        | 10                           | 38                                 |
| 20 × 40                       | WmII 20 × 40 | 33 × 53          | 70                    | 50        | 10                           | 41                                 |
| 25 × 40                       | WmII 25 × 40 | 41 × 56          | 70                    | 50        | 10                           | 38                                 |

3.2. Wymiary arkusza. Sita powinny być wykonywane w arkuszach o wymiarach wg tabl. 6.

Tablica 6

|                         |                            |
|-------------------------|----------------------------|
| Szerokość sita A,<br>mm | 500; 750; 1000; 1250; 1500 |
| Długość sita B,<br>mm   | do 3000                    |

Dopuszcza się wykonanie arkuszy sit o powierzchniach nie całkowicie perforowanych (przeznaczonych do szczególnych rodzajów mocowania sit).

W sitach Om, Km, Wml i WmII układ oczek nie może być odwracany względem długości lub szerokości sita.

Perforacja arkusza gumy powinna zapewnić przekrój poprzeczny kształtu oczka nie zwężający się na całej grubości arkusza gumy.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę – Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG – Gliwice,

2. Normy związane

PN-76/M-94060/00 Sita z blach. Określenia i podział

3. Symbol wg SWW – 0729-2.