

BARWNIKI I PIGMENTY	NORMA BRANŻOWA	BN-70 6042-03
	Pasty pigmentowe „Wokol” do krycia skór	
		23
		Grupa katalogowa X 184

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymagania techniczne dla past pigmentowych "Wokol" do powierzchniowego krycia skór.

1.2. Przykład oznaczenia błękitu wokolowego B:
BŁĘKIT WOKOŁOWY B BN-70/6042-03

1.3. Normy związane

PN-58/C-04400 Pigmenty. Pobieranie próbek

BN-68/6042-01 Pasty pigmentowe "Wokol" do krycia skór. Metody badań

2. WYMAGANIA

2.1. Wymagania ogólne. Pasty pigmentowe "Wokol" do krycia skór są pastami o lejącej konsystencji, przy czym dopuszcza się występowanie zjawiska tikiotropii.

2.2. Wymagania chemiczne i fizyczne - wg tabl.1.

Tablica 1

Wymagania	Żółcień wokolowa G	Żółcień wokolowa 3R	Oranż wokolowy G	Czerwień wokolowa RLL	Bordo wokolowe 2R	Błękit wokolowy B	Czerń wokolowa TS
1	2	3	4	5	6	7	8
a) Koncentracja w stosunku do wzorca, %	100 ±5						
b) Odcień w stosunku do wzorca	praktycznie zgodny						
c) Stopień roztarcia, ilość rys powyżej 20 µm	nie większa niż w przypadku wzorca						
d) Pozostałość na sicie, nie więcej niż, %	0,05	0,05	0,1	0,1	0,1	0,05	0,05
e) Lepkość, s	5÷20	5÷20	5÷20	5÷20	5÷20	5÷20	10÷50
f) pH	7÷8,5	7÷8,5	7÷8,5	7÷8,5	7÷8,5	7÷8,5	6,5÷8
g) Sedymentacja nie więcej niż, cm ³	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	1,0
h) Siła krycia nie więcej niż, cm ³	11	10	8	9	8	8	3
i) Odporność wymalowań na podwyższoną temperaturę	3÷4	3÷4	4÷5	3÷4	3÷4	3÷4	4÷5
j) Odporność wymalowań na kwas mrówkowy	5	5	5	5	5	5	5
k) Odporność wymalowań na roztwór formaliny	5	5	5	5	5	5	5
l) Odporność wymalowań na aceton	4	3	4	3	4	5	5
z) Odporność wymalowań na octan etylu	4	3	4	3	4	5	5
m) Odporność wymalowań na światło	5÷6	5÷6	5	5÷6	5÷6	7	7

1) Symbol wg SWW: 1245 - 344.

Zjednoczenie Przemysłu Organicznego
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Organicznego dnia 10 lipca 1970 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1971 r.
(Mon. Pol. nr 30/1970 poz. 252)

2.3. Okres trwałości. Pasty pigmentowe "Wokol" do powierzchniowego krycia skór, przechowywane w suchych pomieszczeniach w temperaturze $20 \pm 10^{\circ}\text{C}$, powinny zachować wszystkie własności w okresie co najmniej jednego roku.

2.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej przeprowadzić wg PN-58/C-04400. Z partii produktu podlegającego sprawdzeniu wybrać losowo w celu pobrania próbek liczby opakowań - wg tabl. 2.

Tablica 2

Liczba opakowań w partii	Liczba opakowań do pobrania próbek jednostkowych
do 5	wszystkie
6 ÷ 15	6
16 ÷ 25	9
26 ÷ 63	12
64 ÷ 160	14
161 ÷ 200	20
ponad 200	20

3. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

3.1. Pakowanie. Pasty pigmentowe "Wokol" do powierzchniowego krycia skór pakować w beczki metalowe o pojemności $60 \div 75$ l z umieszczoną wewnątrz wkładką z folii polietylenowej.

Na każdym opakowaniu umieścić etykietę zawierającą:

- a) nazwę lub znak wytwórni,
- b) oznaczenie wg 1.2,
- c) masę brutto i netto,
- d) numer partii,
- e) datę produkcji,
- f) numer porządkowy opakowania.

3.2. Przechowywanie i transport. Pasty pigmentowe "Wokol" przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach w temperaturze $20 \pm 10^{\circ}\text{C}$.

Pasty pigmentowe "Wokol" należy przewozić krytymi środkami transportu w temperaturze nie niższej niż 0°C .

4. BADANIA

4.1. Program badań

4.1.1. Badania niepełne

- a) sprawdzenie koncentracji (2.2 a),
- b) sprawdzenie odcienia (2.2 b),
- c) sprawdzenie stopnia roztarcia (2.2 c),
- d) oznaczanie pozostałości na sicie (2.2 d),
- e) oznaczanie lepkości (2.2 e).

Badaniom niepełnym należy poddać każdą partię wyprodukowanego pigmentu.

4.1.2. Badania pełne. Do badań pełnych należą badania wymienione w 4.1.1 a) ÷ e) oraz badaniom zgodność z 2.1 a ponadto:

- a) oznaczanie pH, (2.2 f),

- b) oznaczanie sedymentacji (2.2 g),
- c) sprawdzenie siły krycia (2.2 h),
- d) sprawdzenie odporności wymalowań na podwyższoną temperaturę (2.2 i),
- e) sprawdzenie odporności wymalowań na działanie kwasu mrówkowego (2.2 j),
- f) sprawdzenie odporności wymalowań na działanie roztworu formaliny (2.2 k),
- g) sprawdzenie odporności wymalowań na działanie acetonu i octanu etylu (2.2 l), i),
- h) oznaczanie odporności wymalowań na światło (2.2 m).

Badania pełne należy wykonać przy każdej zmianie wzorca oraz przy okresowej kontroli produkcji, która powinna być wykonana dla każdej marki pigmentu co najmniej raz w roku.

4.2. Opis badań

4.2.1. Oznaczanie koncentracji wykonać wg BN-68/6042-01.

4.2.2. Oznaczanie odcienia wykonać wg BN-68/6042-01.

4.2.3. Oznaczanie stopnia roztarcia wykonać wg BN-68/6042-01.

4.2.4. Oznaczanie pozostałości na sicie wykonać wg BN-68/6042-01.

4.2.5. Oznaczanie lepkości wykonać wg BN-68/6042-01.

4.2.6. Oznaczanie pH wykonać wg BN-68/6042-01.

4.2.7. Oznaczanie sedymentacji wykonać wg BN-68/6042-01.

4.2.8. Oznaczanie siły krycia wykonać wg BN-68/6042-01.

4.2.9. Oznaczanie odporności wymalowań na podwyższoną temperaturę wykonać wg BN-68/6042-01.

4.2.10. Oznaczanie odporności wymalowań na kwas mrówkowy wykonać wg BN-68/6042-01.

4.2.11. Oznaczanie odporności wymalowań na roztwór formaliny wykonać wg BN-68/6042-01.

4.2.12. Oznaczanie odporności wymalowań na aceton i octan etylu wykonać wg BN-68/6042-01.

4.2.13. Oznaczanie odporności wymalowań na światło wykonać wg BN-68/6042-01.

4.3. Ocena wyników badań. Partię pasty pigmentowej "Wokol" należy uznać za odpowiadającą wymaganiom normy, jeżeli wynik badań wg 4.1.1 oraz ostatnie wyniki badań przeprowadzonych wg 4.1.2 wykazały zgodność z wymaganiami normy.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-70/6042-03

Wzorce pigmentów wokolowych dostarczają na żądanie Wojskie Zakłady Przemysłu Barwników w Woli Krzysztoporskiej.