

PRZEMYSŁ PAPIERNICZY	NORMA BRANŻOWA	BN-67
	Papier monotypowy	7338-01
		Zamiast RN-53/MPDiP-05037
		Grupa katalogowa IX 67

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest papier monotypowy, przeznaczony do składania i odlewania zestawów ociekonkowych w maszynach monotypowych.

2. Przykład oznaczenia papieru monotypowego odmiany pierwszej, o gramaturze 71 g/m², białego, w zwojach o szerokości 700 mm i o średnicy 550 mm:

PAPIER MONOTYPOWY 1-71-b-700/550 BN-67/7338-01

3. Normy związane

PN-67/7350-01 Wytwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tablicy na str. 2.

4. Wymagania i badania techniczne podano w tablicy na str. 2.

5. Pakowanie, przechowywanie i transport. Zwoje papieru monotypowego należy pakować wg BN-67/7350-01 p. 2.2.29 (Z1), natomiast słupki bobin wg p. 2.2.53 (Bb3) lub 2.2.54 (Bb4).

6. Ocena partii. Partię papieru monotypowego należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wymienione w tablicy dadzą wynik dodatni.

Partię papieru monotypowego należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli chociażby jedno z badań wymienionych w tablicy da wynik ujemny.

K O N I E C

Instytut Celulozowo-Papierniczy

Ustanowiona przez Zjednoczenie Przemysłu Celulozowo-Papierniczego w porozumieniu z Instytutem Celulozowo-Papierniczym dnia 5 kwietnia 1967 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1967 r. (Mon. Pol. nr 30/1967 poz. 142)

Wymagania i badania

Wymagania techniczne				Badania techniczne		
Wyszczególnienie		Jednostka miary	Klasa wytworu III		Przygotowanie partii do badań oraz pobranie i przygotowanie próbek do badań	Sposób sprawdzenia wg
			odmiana 1 - z masy włóknistej bielonej	odmiana 2 - z masy włóknistej niebielonej		
Wymiary zwojów i bobin	szerokość	mm	wg uzgodnionego zamówienia pomiędzy dostawcą i odbiorcą		PN-65/P-50127	
	dopuszczalne odchyłki szerokości zwojów		±2			
	dopuszczalne odchyłki szerokości bobin		0,5			
	średnica zewnętrzna zwojów i bobin		300÷650 wg uzgodnionego zamówienia			
	średnica wewnętrzna tulei		70 ⁺³ lub 75 ⁺³ wg uzgodnionego zamówienia			
	grubość ścianki tulei		10 ±2			
Surowce	skład surowców włóknistych	-	zawartość podstawowych surowców włóknistych, zgodnie z przepisami obowiązującymi w przemyśle papierniczym, powinna odpowiadać klasie III wg PN-55/P-02002		przed przystąpieniem do badań papier monotypowy należy posortować na partie zawierające papier tej samej odmiany, wymiarów i gramatury oraz pochodzący z tego samego zakładu produkcyjnego; próbki do badań należy pobrać:	PN-55/P-04040
Właściwości fizyczne	gramatura	g/m ²	56; 63; 71	63; 71	- ze zwojów wg PN-62/P-50081; - z bobin wg PN-62/P-50082; klimatyzowanie próbek wg PN-61/P-50067	PN-64/P-50129
	dopuszczalne odchyłki gramatury		±3			PN-65/P-50130
	gęstość pozorna (ciężar objętościowy), nie mniej niż	g/cm ³	0,85	0,75		PN-65/P-50151
	stopień zaklejenia oznaczony metodą kreskową, średnio z obu stron, nie mniej niż	mm	1,75			PN-66/P-50133
	samozerwalność w kierunku podłużnym, nie mniej niż	m	4500	7500		PN-54/P-04012
	wydłużenie w kierunku podłużnym, nie więcej niż	%	1,4			
	liczba podwójnych zgięć, oznaczonych na aparacie Schoppera:	liczba				PN-65/P-50150
	- w kierunku podłużnym, nie mniej niż		50	500		
	- w kierunku poprzecznym, nie mniej niż		25	250		PN-62/P-50105
	wilgotność, nie więcej niż	%	8			PN-57/P-04022
	zawartość popiołu, nie więcej niż	%	1,5			
	przenikalność powietrza, oznaczana na aparacie Schoppera przy wysokości słupa wody 250 mm, w ciągu 10 min, nie więcej niż	ml	75	50		PN-54/P-04004
powierzchnia wg PN-55/P-02002	-	silnie satynowana, co powoduje lekką przezroczystość papieru				

od. tablicy

Wymagania techniczne				Badania techniczne		
Wyszczególnienie		Jednostka miary	Klasa wytworu III		Przygotowanie partii do badań oraz pobranie i przygotowanie próbek do badań	Sposób sprawdzenia wg
			odmiana 1 - z masy włóknistej bielonej	odmiana 2 - z masy włóknistej niebielonej		
Własności fizyczne	barwa wg PN-55/P-02002	-	biała lub inna jasna dowolna uzgodniona pomiędzy dostawcą a odbiorcą	brązowa (naturalna)	przed przystąpieniem do badań papier monotypowy należy posortować na partie zawierające papier tej samej odmiany, wymiarów i gramatury oraz pochodzący z tego samego zakładu produkcyjnego; próbki do badań należy pobrać:	PN-54/P-04004
Wady	uszkodzenia mechaniczne, jak: dziury, fałdy, zmarszczki, naderwania, rozgniecenia oraz plamy		niedopuszczalne		- ze zwojów wg PN-62/P-50081; - z bobin wg PN-62/P-50082; klimatyzowanie próbek wg PN-61/P-50067	
	dopuszczalna liczba skośnie sklejonych i obróbnanych serwań zaznaczonych na czole zwojów lub bobin paskiem jasnego papieru, na 200 mm średnicy, nie więcej niż	liczba	1 (jedno)			