

HUTNICTWO METALI NIEŻELAZNYCH	Norma Branżowa Nikiel i stopy niklu Wlewki	BN-66/0869-01 Grupa Katal. III 51
-------------------------------------	--	---

1. WSTEP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wlewki kwadratowe i stożkowe z niklu i jego stopów przeznaczone do walcowania. Norma nie dotyczy wlewków niklowych odlewanych z pieców próżniowych.

1.2. Przykład oznaczenia wlewka stożkowego z nomelu NM 28

WLEWEK STOŻKOWY NM 28 BN-66/0869-01

1.3. Cechowanie. Na stopie każdego wlewka powinny być wybite co najmniej:

- a/ znak wytwórcy,
- b/ cechę materiału,
- c/ numer wytopu.

1.4. Normy związane

PN-54/H-04815 Analiza chemiczna stopów niklu. Zakres stosowania metod

PN-63/H-82120 Nikiel. Gatunki

PN-61/H-87045 Stopy niklu do przeróbki plastycznej. Gatunki.

2. WYMAGANIA TECHNICZNE

2.1. Powierzchnia wlewków odlewanych powinna być bez wtrąceń żużla, ciast obcych, dziur, pęcherzy i naciaków metalu. Dopuszczalne są pojedyncze wady na powierzchni powstałe w procesie odlewania jak: wgłębienia i pory oraz ślady usuwania innych wad pod warunkiem iż głębokość ich nie przekracza 0,5 mm. Wady w części nadlewu wlewka /głowy/ nie dyskwalifikują wlewka/. Wlewki dostarcza się o powierzchni niekierowanej.

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych

Ustanowiona przez ZGHWN dnia 19.02.1966r jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 01.04.1966r /Mon. Polski
Pr.....prz...../

2.2. Wymiary. Wlewki dostarcza się nieobcięte o wymiarach uzgodnionych między zamawiającym i wytwórcą.

2.3. Skład chemiczny. Wlewki wykonuje się z niklu N2G, N93 i NG4 o składzie chemicznym wg. DN-63/H-82180, nomelu NM28, NM30, niklu manganowego, NM3 i NM5 o składzie chemicznym wg. PN-61/H-87045.

3. OPAKOWANIE, PRZECHEWYWANIE I TRANSPORT

3.1. Opakowanie. Wlewki dostarcza się luzem, bez opakowania.

3.2. Przechowywanie. Wlewki przechowuje się w pomieszczeniach suchych i czystych, wolnych od szkodliwych par i gazów.

3.3. Transport. Wlewki przewozi się czystymi i krytymi środkami transportowymi.

4. BADANIA TECHNICZNE

4.1. Określenie partii. Partię stanowią wlewki z jednego gatunku materiału i jednego wytopu. Ciężaru partii nie ogranicza się.

4.2. Rodzaje badań, ilość próbek pobieranych do badań, sposób przeprowadzenia i ocene wyników badań podano w tablicy

Tablica

Lp.	Rodzaje badań	Ilość próbek pobranych do badań	Sposób przeprowadzenia badań	Ocena wyników badań
1	2	3	4	5
1.	Sprawdzenie powierzchni	100 %	nieuzbrojonym okiem	Wlewki nieodpowiadające wymaganiom 2.1.
2.	Sprawdzenie wymiarów	100 %	przyrządem pomiarowym z dokładnością do 1 mm	1 2.2. - należy uznać za nie- zgodne z normą.
3.	Sprawdzenie składu chemicznego	jedna próbka z wytopu pobrana przy końcu odlewania	wg. PN-54/H-04815 lub innej metody gwarantującej taką samą dokładność	Jeżeli wynik analizy chemicznej nie odpowiada wymaganiom 2.3. należy pobrać próbkę z losowo wybranego wlewka wchodzącego w skład

1	2	3	4	5
				wytoku. Jeżeli powtórna ana- liza chemicz- na da wynik ujemny wytop należy uznać za niezgodny z normą.

4.3. Zaświadczenie jakości. Do każdej partii dołącza się zaświadczenie jakości zawierające co najmniej:

- a/ nazwę wytwórcy,
- b/ cechę materiału,
- c/ numery wytopów,
- d/ ciężar partii,
- e/ wyniki analizy chemicznej,
- f/ numer normy.

- K o n i e c -

Informacja dodatkowa
do BN-65/0869-01

Kształt i wymiary produkowanych wlewków

kwadratowe stożkowe mm

