

ŚRODKI POMOCNICZE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-85
	Środki pomocnicze dla garbarstwa	6063-20/05
	Roksole ST	
	Oznaczanie odporności na elektrolity	Grupa katalogowa 1099

1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem arkusza normy jest oznaczanie odporności emulsji Roksole ST na elektrolity, takie jak garbnik chromowy, chlorek sodowy, kwas mrówkowy i Rotanina BNS.

2. Zasada oznaczania. Oznaczanie polega na rozcieńczeniu badanego Roksolu ST wodą destylowaną do stężenia 10%(m/m), wymieszaniu z roztworem testowym elektrolitu i wizualnej ocenie mieszaniny.

3. Roztwory testowe elektrolitów

a) Roztwór garbnika chromowego — Chromalu I-33 wg BN-78/7761-03, przygotowany w następujący sposób: odważyć 141 g Chromalu I-33 z dokładnością do 1 g, rozpuścić w 500 ml wody o temperaturze 60°C, ochłodzić do 20°C, przesączyć i dopełnić wodą do 1 l.

b) Roztwór chlorku sodowego przygotowany w następujący sposób: odważyć 50 g chlorku sodowego cz. z dokładnością do 1 g, rozpuścić i dopełnić wodą do 1 l.

c) Roztwór kwasu mrówkowego przygotowany w następujący sposób: odważyć 50 g kwasu mrówkowego cz.d.a. z dokładnością do 1 g i dopełnić wodą do 1 l.

d) Roztwór Rotaniny BNS przygotowany w następujący sposób: odważyć 125 g Rotaniny BNS wg BN-73/6063-09, z dokładnością do 1 g, rozpuścić w 500 ml wody o temperaturze 60°C, ochłodzić do 20°C, przesączyć i dopełnić wodą do 1 l.

Dopuszcza się stosowanie innych roztworów testowych podanych w normach przedmiotowych.

4. Wykonanie oznaczania. Do dwóch cylindrów pojemności 50 ml z doszlifowanym korkiem wprowadzić po 2 g badanego Roksolu ST w przeliczeniu na suchą

substancję, dopełnić wodą o temperaturze 70°C do 20 ml i wymieszać.

Zawartość jednego z cylindrów ochłodzić do 40°C, a drugiego do temperatury pokojowej.

Do przygotowanych emulsji wprowadzić po 20 ml testowego elektrolitu o temperaturze pokojowej i 40°C.

Próby wykonać dla wszystkich elektrolitów testowych podanych w p. 3.

Mieszaniny roztworów elektrolitów z emulsją Roksolu ST wymieszać i pozostawić na 1 h, przy czym cylinder z emulsją o temperaturze 40°C termostatować w cieplarni.

Wykonać dwa oznaczania dla każdego elektrolitu testowego w temperaturze pokojowej i 40°C.

Ocenę przeprowadzić po 1 h wg skali podanej w p. 5.

5. Wynik oznaczania. Ocenę przeprowadzić w stopniach wg następującej skali:

5 — mieszanina tworzy jednorodną emulsję,

4 — mieszanina tworzy emulsję, dopuszcza się powstawanie śmietankowania lub lekkiej sedymentacji, przy czym po lekkim mieszanu powstaje powtórnie jednorodna emulsja,

3 — podczas mieszania tworzy się emulsja, po zakończeniu mieszania występuje śmietankowanie,

2 — podczas mieszania tworzy się emulsja, po zakończeniu mieszania występuje faza olejowa, która łatwo się emulguje,

1 — podczas mieszania tworzy się emulsja lub zawiesina, po zakończeniu mieszania występuje faza olejowa, która nie daje się zemulgować,

0 — nieodwracalne wypadanie mydeł chromowych (opadający osad) i oleju.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa.

2. Normy związane
BN-73/6063-09 Środki pomocnicze dla garbarstwa. Rotanina BNS
BN-78/7761-03 Garbnik chromowy sproszkowany.

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Organicznego
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego i Lekkiego dnia 19 lipca 1985 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1986 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 14/1985 poz. 27)