

TRANSPORT SZYNOWY	NORMA BRANŻOWA	BN-65
	Tabor kolejowy normalnotorowy Połączenie wodne parowozu z tendrem Złącze rury zasilającej	9312-09
		Zamiast ¹⁾
		Grupa katalogowa V 55

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest złącze rury zasilającej stosowane do połączenia wodnego parowozu z tendrem.

2. Przykład oznaczenia

a) Złącza rury zasilającej:

Złącze rury zasilającej BN-65/9312-09

b) Części złącza rury zasilającej, np. przeciwwagi nr 7:

Przeciwwaga 7 BN-65/9312-09

3. Cechowanie. Na złączu rury zasilającej, w miejscu pokazanym na rys. 1, należy umieścić w sposób trwały znak wytwórni. Wysokość liter 10 mm.

4. Normy związane

PN-63/H-83101 Żeliwo szare. Klasyfikacja

PN-56/H-83221 Żeliwo ciągliwe białe. Klasyfikacja

PN-61/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-60/H-87026 Odlewnicze stopy miedzi. Klasyfikacja

PN-58/M-82101 Śruby zgrubne ze łbem sześciokątnym

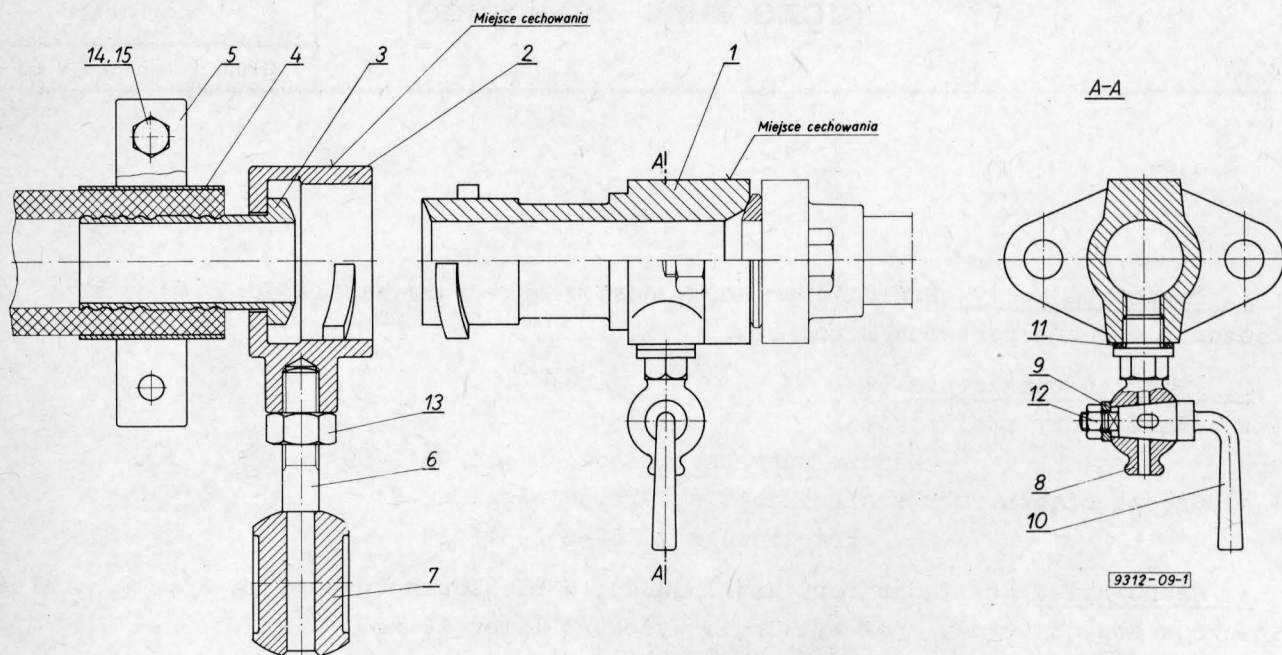
PN-58/M-82143 Nakrętki sześciokątne zgrubne

PN-58/M-82144 Nakrętki sześciokątne średniodokładne

BN-65/9312-10 Tabor kolejowy normalnotorowy. Połączenie wodne parowozu z tendrem. Zawory odcinające

¹⁾ RN-57/MK-0095 ÷ RN-57/MK-0100 oraz RN-57/MK-10146 i RN-57/MK-0086.

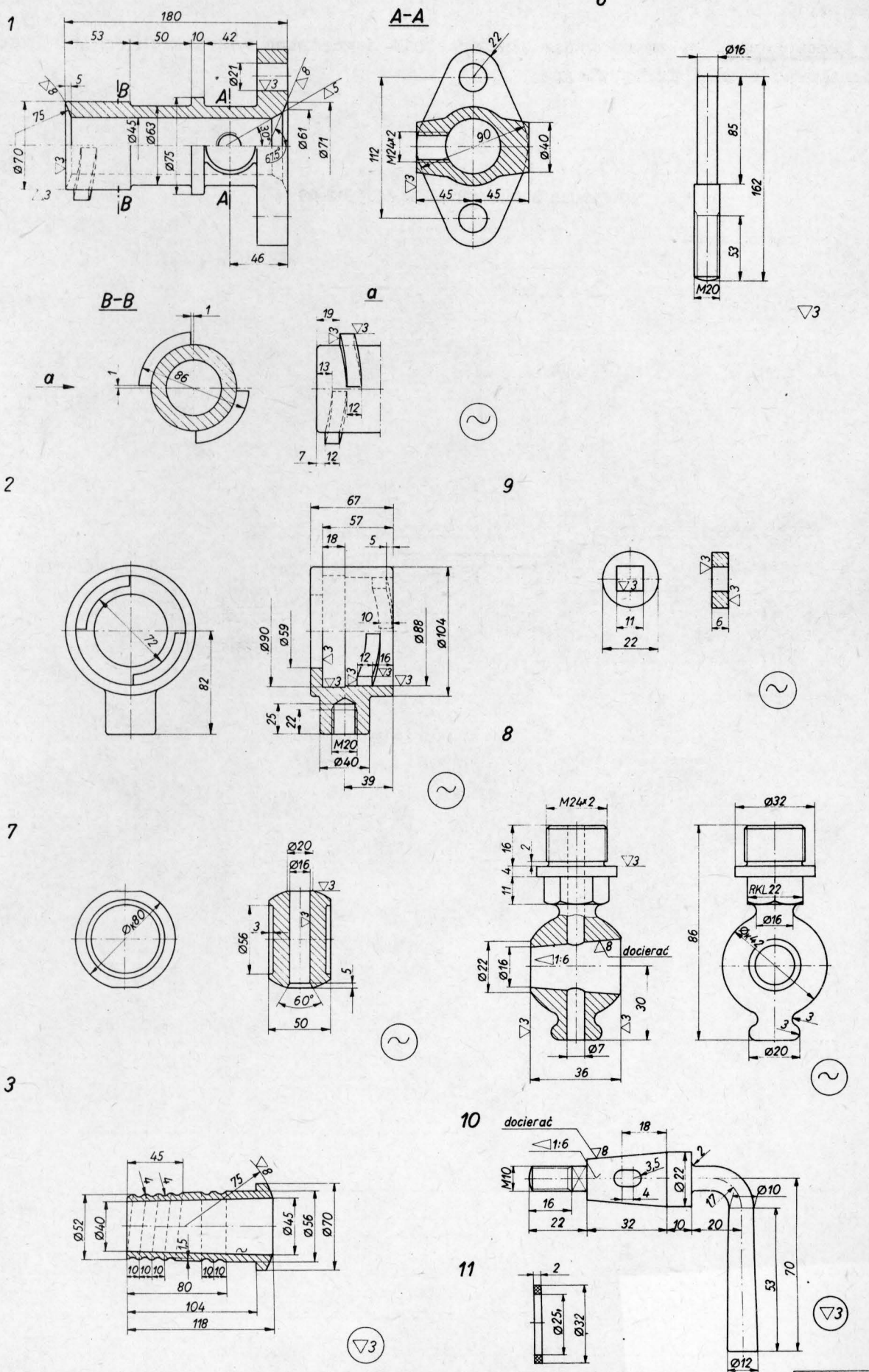
5. Wyszczególnienie części, materiał i orientacyjny ciężar wg rys. 1 i tablicy.



Rys. 1

Nr części na rys. 1	Nazwa części	Liczba sztuk w zespole	Materiał	Orientacyjny ciężar, kg	
				części	zespołu
1	Kadłub złącza	1	żeliwo ZcB3504 wg PN-56/H-83221	3,50	10, 14
2	Nakrętka złączna	1	żeliwo ZcB3504 wg PN-56/H-83221	1,73	
3	Króciec	1	żeliwo ZcB3504 wg PN-56/H-83221	0,88	
4	Nakładka 8 wg PN-65/9312-10	2	-	0,080	
5	Opaska 9 wg PN-65/9312-10	2	-	0,720	
6	Trzpień	1	stal St0 wg PN-61/H-84020	0,332	
7	Przeciwwaga	1	żeliwo ZL15 wg PN-63/H-83101	1,36	
8	Kadłub kurka	1	stop miedzi B10 wg PN-60/H-87026	0,350	
9	Podkładka	1	stal St0 wg PN-61/H-84020	0,012	
10	Trzpień kurka	1	stal B10 wg PN-60/H-87026	0,170	
11	Pierścień uszczelniający o ϕ 32/25X2	1	klingeryt	0,002	
12	Nakrętka 6 kt M10 wg PN-58/M-82144	1	-	0,011	
13	Nakrętka 6 kt M20 wg PN-58/M-82143	1	-	0,061	
14	Śruba 6 kt M12X45 wg PN-58/M-82101	2	-	0,050	
15	Nakrętka 6 kt M12 wg PN-58/M-82143	2	-	0,016	

6. Wymiary w mm



Rys. 2

7. Wykonanie. Część 1, 2, 3, 7, 8 i 10 odlewane i obrobione, część 6 i 9 obrobione z pręta.

8. Wykończenie. Po zmontowaniu powierzchnie zewnętrzne wszystkich części metalowych pomalować czarną farbą olejną.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-65/9312-09

Przykład zastosowania

