

PRZEMYSŁ PAPIERNICZY	NORMA BRANŻOWA	BN-67
	Tektura zakardowa	7337-04
		Zamiast RN-53/MPDiP-05012
		Grupa katalogowa IX 72

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest tektura przeznaczona do wyrobu dziurkowanych kart zakardowych stosowanych w przemyśle włókienniczym.

2. Przykład oznaczenia tektury zakardowej w arkuszach o wymiarach 700 × 1000 mm:

TEKTURA ZAKARDOVA 700 × 1000 BN-67/7337-04

3. Normy związane

BN-67/7350-01 Wytwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tablicy na str. 2.

4. Wymagania i badania techniczne podano w tablicy na str. 2.

5. Pakowanie, przechowywanie i transport - wg PN-67/7350-01.

6. Ocena partii. Partię tektury zakardowej należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wymienione w tablicy dadzą wyniki dodatnie.

Partię tektury zakardowej należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli chociażby jedno z badań wymienionych w tablicy da wynik ujemny.

K O N I E C

Instytut Celulozowo-Papierniczy

Ustanowiona przez Zjednoczenie Przemysłu Celulozowo-Papierniczego w porozumieniu z Instytutem Celulozowo-Papierniczym dnia 16 marca 1967 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1967 r. (Mon. Pol. nr 30/1967 poz. 142)

Wymagania i badania

Wymagania techniczne				Badania techniczne		
Wyszczególnienie			Jednostka miary	Własności	Przygotowanie partii do badań oraz przygotowanie próbek do badań	Sposób sprawdzenia wymagań wg
Wymiary	arkusze	wymiary arkuszy nieobciętych	mm	700 × 1000		PN-65/P-50127
		dopuszczalne odchyłki wymiarów		± 30		
Surowce	skład surowców włóknistych		-	zawartość podstawowych surowców włóknistych powinna być zgodna z przepisami obowiązującymi w przemyśle papierniczym		PN-55/P-04040
Własności fizyczne	grubość		mm	0,5 0,6 0,7 0,8 0,9 1,0 1,2 1,5 1,8 dopuszcza się inne grubości wg uzgodnionego zamówienia		PN-65/P-50130
	dopuszczalne odchyłki grubości			± 0,05	± 0,1	
	gęstość pozorna (ciężar objętościowy), nie mniej niż		g/cm ³	1,0		PN-66/P-50133
	wytrzymałość na zerwanie średnio z obu kierunków, nie mniej niż		kg/cm ²	4,0		
	odkształcenie liniowe: wydłużenie po 2 godz moczenia, nie więcej niż: - w kierunku podłużnym - w kierunku poprzecznym		%	2,0 5,0		PN-65/P-50157
	wilgotność, nie więcej niż		%	10		PN-65/P-50150
	powierzchnia wg PN-55/P-02002		-	matowa lub gładzona wg uzgodnionego zamówienia		PN-54/P-04004
	barwa wg PN-55/P-02002		-	naturalna		
Wady	uszkodzenia mechaniczne, jak: pęknięcia, dziury, falowania oraz ciała obce		-	niedopuszczalne		