

NARZĘDZIA DO OBRÓBK METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-70 4274-28
	Wkładka do matryc śrubiarskich z otworem przewężającym, dwoma stożkami i dwoma częściami walcowymi Główne wymiary	
		Grupa katalogowa IV 22

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest wkładka z węglików spiekanych do matryc śrubiarskich do pracy na zimno z otworem przewężającym, dwoma stożkami i dwoma częściami walcowymi.

2. Normy związane

PN-69/H-89500 Węgliki spiekane. Gatunki

BN-66/4274-18 Matryce śrubiarskie. Klasyfikacja wkładek z węglików spiekanych. Podział i budowa symboli

3. Symbol WWSb odmiana C7 wg BN-66/4274-18.

4. Oznaczenie wkładki o średnicy 7,23 mm i długości 59,5 mm wykonanej z węglików spiekanych gatunku G50:

WWSb 7,23×59,5 C7 G50 BN-70/4274-28

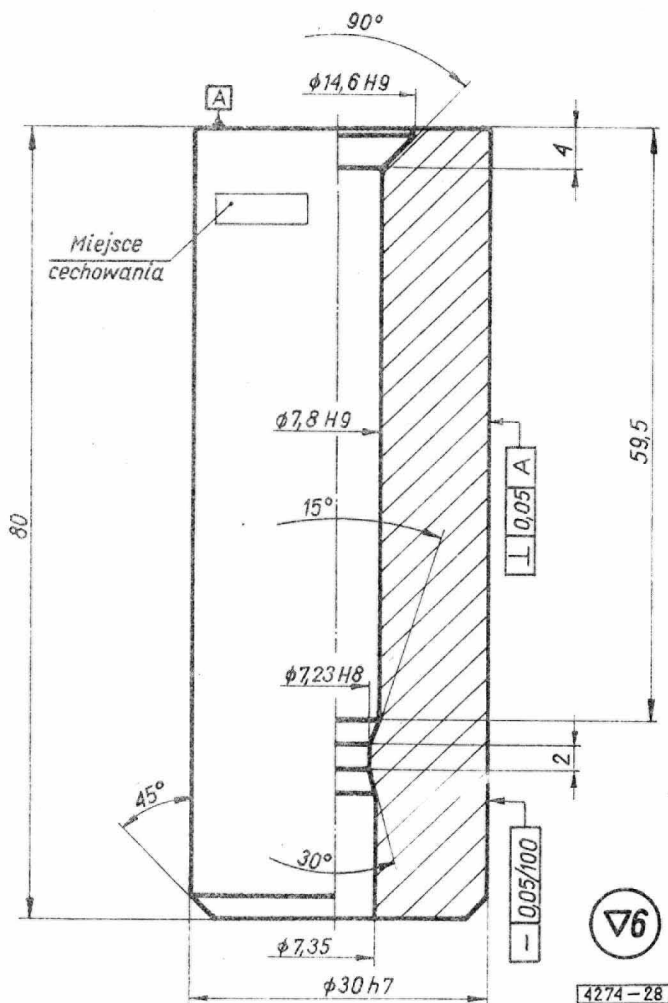
5. Główne wymiary w mm wg rysunku.

6. Materiał. Węgliki spiekane wg PN-69/89500. Zalecane gatunki G50 i G60.

7. Cechowanie. Na powierzchni w miejscu oznaczonym na rysunku powinny być umieszczone w sposób wyraźny i trwały co najmniej następujące dane:

- a) średnica,
- b) długość,
- c) gatunek węglików spiekanych.

Główne wymiary



K O N I E C

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi dnia 9 kwietnia 1970 r.
jako norma obowiązująca w zakresie projektowania i konstrukcji od dnia 1 stycznia 1972 r.
(Mon. Pol. nr poz.)