

PAPIERNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-71
	Papier przędny	7337-01
		Zamiast BN-62/7337-01
		Grupa katalogowa IX 60 ⁺

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest papier przeznaczony do wyrobu przędzy papierowej oraz sznurka.

1.2. Normy i dokumenty związane

PN-61/P-50067 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Klimatyzowanie próbek

PN-62/P-50081 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Pobieranie próbek wytworów i przetworów papierniczych w postaci zwojów i zwoików o szerokości powyżej 250 mm

BN-67/7350-01 Wytwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tablicy na str. 2 i 3.

Systematyczny Wykaz Wyrobów, t. II. GUS. Wydawnictwo Katalogów i Cenników, Warszawa 1968

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podstawowy podział i oznaczenie asortymentu — wg SWW podbranża 1814-414, przy czym oznaczenie należy uzupełnić po kresce ukośnej symbolami wg 2.2, 2.3 i 2.4.

2.2. Barwy. Papier przędny produkuje się o barwie brązowej naturalnej, jednak może być barwiony według uzgodnionego zamówienia.

2.3. Powierzchnie. Rozróżnia się powierzchnię matową lub jednostronnie gładką.

2.4. Postacie wytworu. Papier przędny produkuje się w zwojach o wymiarach podanych w tablicy na str. 2 i 3.

2.5. Przykład oznaczenia papieru przędnego (1814-414) barwy brązowej naturalnej, o powierzchni matowej, w zwojach o szerokości 550 mm i o średnicy 700 mm:

PAPIER PRZĘDNY 1814-414 (br-nat-mat.-550/700
BN-71/7337-01

3. WYMAGANIA

Wymagania podano w tablicy na str. 2 i 3.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport — wg BN-67/7350-01 p. 2.2.29 lub 2.2.32.

5. BADANIA

5.1. Przygotowanie partii do badań. Przed przystąpieniem do badań papier należy posortować na partie zawierające wytwór tych samych wymiarów, gramatury, barwy, rodzaju powierzchni oraz pochodzący z tego samego zakładu produkcyjnego.

5.2. Pobieranie próbek do badań — wg PN-62/P-50081. Klimatyzowanie próbek — wg PN-61/P-50067.

5.3. Wykonanie badań — wg norm podanych w tablicy na str. 2 i 3.

5.4. Ocena partii. Partię papieru przędnego należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wymienione w tablicy dażą wynik dodatni.

KONIEC

⁹ Symbol wg SWW:1814-414.

Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wymagania	Sposób sprawdzenia wg
Wymiary zwojów	szerokość	mm	550; 730 lub inne według uzgodnionego zamówienia	PN-65/P-50127
	dopuszczalne odchyłki szerokości		± 2	
	średnica zewnętrzna zwojów		$600 \div 900$ według uzgodnionego zamówienia	
	średnica wewnętrzna tulei		70^{+3} lub 75^{-3} według uzgodnionego zamówienia	
	grubość ścianki tulei		$10 \div 12$	
Surowce	skład surowców włóknistych	—	zawartość podstawowych surowców włóknistych powinna być zgodna z przepisami obowiązującymi w przemyśle papierniczym	PN-55/P-04040
Właściwości fizyczne	gramatura	g/m ²	40	PN-64/P-50129
	dopuszczalne odchyłki gramatury		$\pm 2,5$	
	obciążenie zrywające po 14-dniowym dojrzewaniu w kierunku podłużnym: — papieru klimatyzowanego, nie mniej niż	kG	5,5	PN-66/P-50133 i BN-69/7308-14
	— papieru moczonego, nie mniej niż ¹⁾		0,75	
	wilgotność, nie więcej niż	%	9	PN-65/P-50150
	nasiąkliwość wagowa przez zanurzenie ¹⁾		$45 \div 60$	PN-65/P-50153
	odporność na skręcanie ²⁾ po 14-dniowym dojrzewaniu próbki o długości pomiędzy szczękami aparatu 200 mm, w kierunku podłużnym: — papieru klimatyzowanego, nie mniej niż	liczba skrętów	20	PN-56/P-04051
	— papieru moczonego ¹⁾ , nie mniej niż		12	
	barwa wg PN-55/P-02002	—	brązowa naturalna lub inna dowolna według uzgodnionego zamówienia	PN-54/P-04004
	powierzchnia wg PN-55/P-02002	—	matowa lub jednostronnie gładka według uzgodnionego zamówienia	

cd. tablicy

Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wymagania	Sposób sprawdzenia wg
Wady	dopuszczalna obecność obrównanych i sklejonnych zerwań na 100 mm średnicy zwoju oznaczonych paskiem jaskrawego papieru lub kredką na czole zwoju, nie więcej niż	liczba	1 (jedno) o szerokości sklejenia 10 ÷ 15 mm	PN-54/P-04004
	uszkodzenia mechaniczne, jak: postrzępione brzegi, dziury, naderwania, wyrwania, fałdy, pazurki, pęczki włókien wg PN-69/P-50013	—	dopuszczalne	
	plamy oraz obecność ciał obcych, jak: piasek, węgiel itp.			

1) Moczenie próbek w wodzie destylowanej o temperaturze $20 \pm 1^{\circ}\text{C}$ wykonać następująco: moczyć 30 sek, następnie odcisnąć wodę pomiędzy arkuszami bibuły do sączenia (wg BN-67/7327-04) za pomocą wałka metalowego (wg PN-65/P-50154) jeden raz tam i jeden raz z powrotem.

2) W przypadku braku torsjometru zainteresowane strony obowiązane są do oznaczania wydłużenia w kierunku podłużnym, którego wartość powinna być nie mniejsza niż 1,8%.

INFORMACJE DODATKOWE do BN-71/7337-01

1. Istotne zmiany w stosunku do BN-62/7337-01

- a) zmieniono układ normy;
- b) norma obejmuje tylko jedną odmianę (z masy celulozowej sa.nb.);
- c) zaktualizowano wymiary zwojów;
- d) ustalono tylko jedną gramaturę (50 g/m² nie jest stosowana od lat);

e) skreślono oznaczanie: gęstości pozornej, oporu przedarcia i stopnia zaklejenia;

f) zmodyfikowano sposób oznaczania własności fizycznych wykonywanych na mokro.

2. Odpowiedniki w normach zagranicznych — nie znaleziono.