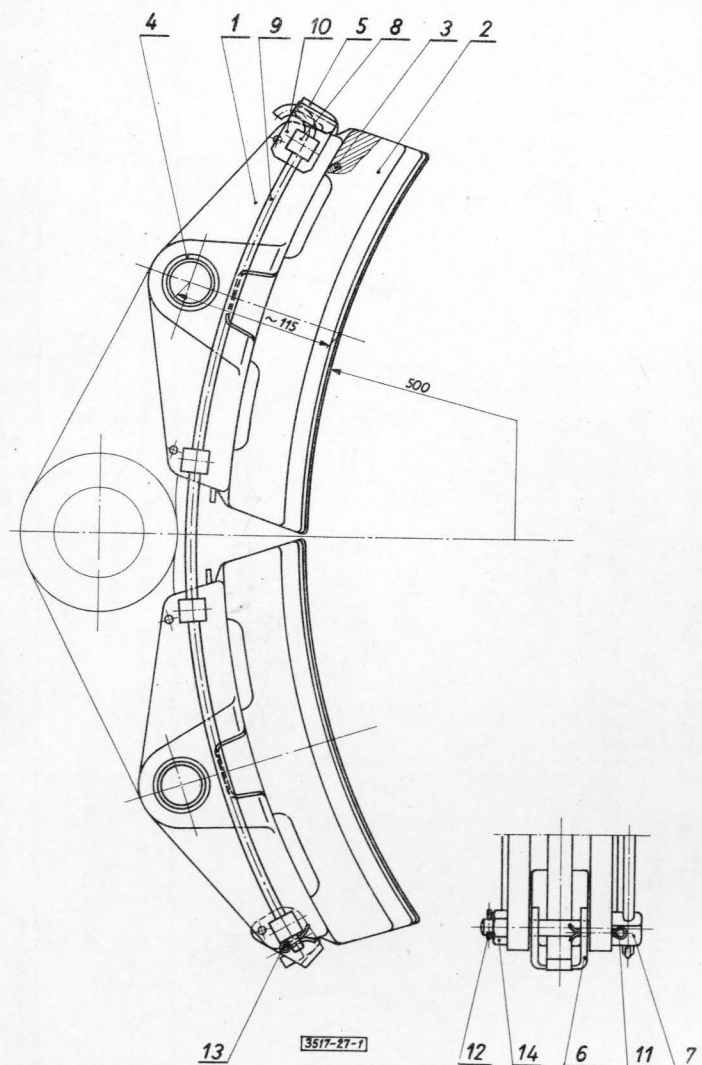


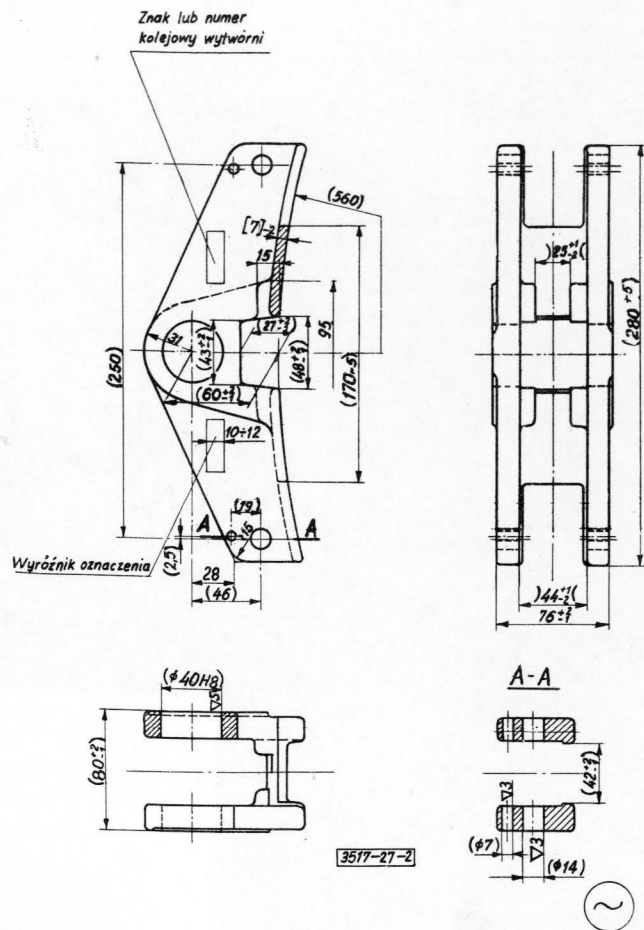
Cena zł 2,40

Wyszczególnienie części, wymagania dotyczące części oraz orientacyjna masa

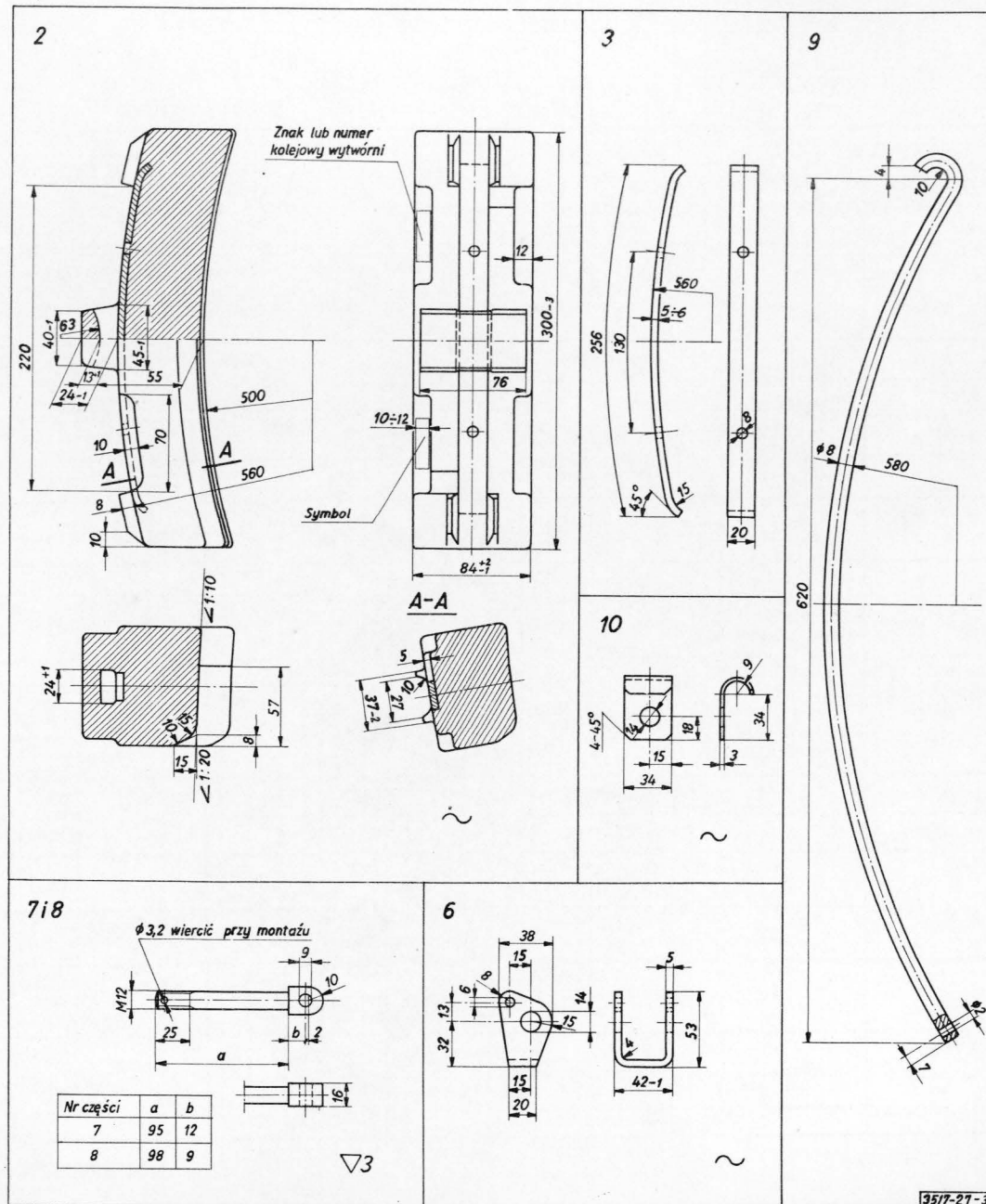


Rys. 1

Nr części na rys. 1	Nazwa części	Liczba sztuk w ze- spole	Wyróżnik oznacze- nia	Wymagania dotyczące części			Orientacyjna masa 1 sztuki kg
				wymiary, mm nr rysunku lub nr normy	materiał	wykonanie	
1	Obsada	2	W8	rys. 2	staliwo 15LIII + 25LII wg PN-63/ H-83152	odlew ¹⁾	4,90
2	Wstawka	2	W8	rys. 3 cz.2	żeliwo szare wg PN-63/K-91252	odlew	12,20
3	Wtopka	2	W8	rys. 3 cz.3	stal St0 wg PN-61/ H-84020	tłoczona	
4	Tulejka	4	B×30×18	BN-65/3519-03			0,07
5	Klin	2	B1	BN-67/3517-20			0,30
6	Bezpiecznik klina	1	W8	rys. 3 cz.6	stal St0 wg PN-61/ H-84020	tłoczony	0,16
7	Sworzeń 7	3	W8/7	rys. 3 cz.7		obrobiony	0,14
8	Sworzeń 8	1	W8/8	rys. 3 cz.8		obrobiony	0,14
9	Pręt ustalający	1	W8	rys. 3 cz.9	45S PN-65/H-84032	cięty, ulep- szony ciepl- nie do 42 HRC	0,27
10	Bezpiecznik pręta	1	W8	rys. 3 cz.10	Stal St0 wg PN-61/ H-84020	tłoczony	0,04
11	Zawlecza 6×40	1	-	PN-58/M-82001			0,01
12	Zawlecza 3,2×18	4	-				0,001
13	Zawlecza 2×16	1	-				0,0003
14	Nakrętka M12	4	-	PN-58/M-82143			0,02
Całkowita masa klocka W8 w układzie pojedynczym (części 1 + 5)							17,54
Całkowita masa klocka W8 w układzie podwójnym (części 1 + 14)							36,20
¹⁾ W produkcji jednostkowej dopuszcza się wykonanie gięte z blach i spawane pod warunkiem zachowania głównych wymiarów oznaczonych na rys. 2 nawiasami: () - wymiary obowiązujące,) (- wymiary minimalne, [] - wymiary maksymalne.							



Rys. 2



Rys. 3

