

PRZETWORY PAPIERNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-71
	Papiery, kartony i tektury wytlaczane oraz falowane	7369-01
		Zamiast BN-63/7369-01
		Grupa katalogowa IX 68 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są papiery, kartony i tektury wytłaczane oraz falowane, stosowane jako materiał pomocniczy do pakowania oraz do celów dekoracyjnych.

1.2. Normy i dokumenty związane

PN-77/P-50067 Produkty przemysłu papierniczego.

Klimatyzowanie próbek laboratoryjnych

PN-78/P-50080 Papier i tektura. Pobieranie próbek

PN-65/P-50127 Produkty przemysłu papierniczego. Metody badań fizycznych. Sprawdzenie wymiarów i prostokątności

PN-64/P-50129 Produkty przemysłu papierniczego. Metody badań fizycznych. Oznaczanie gramatury

PN-65/P-50150 Produkty przemysłu papierniczego. Metody badań fizycznych. Oznaczanie zawartości wody (oznaczanie wilgotności, suchości i stężenia włókna w zawiesinie wodnej)

PN-70/7350-02 Przetwory papiernicze, Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tabl. 2.

Systematyczny Wykaz Wyrobów t. II. GUS. Wydawnictwo Katalogów i Cenników, Warszawa 1968

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podstawowy podział i oznaczenie asortymentu — wg SWW (podbranza 1821-16), przy czym oznaczenie należy uzupełnić po kresce ukośnej kolejno skrótem określającym odmianę (rodzaj powierzchni), rodzaj surowca oraz jego gramaturę.

2.2. Odmiany. W zależności od rodzaju powierzchni rozróżnia się dwie odmiany papierów

¹⁾ Symbol wg SWW: 1821-16

i kartonów wytłaczanych i falowanych, podane w tabl. 1.

Tablica 1

Lp.	Rodzaj powierzchni	Symbol wg SWW
1	Wytłaczana w postaci groszków (G)	1821-161
2	Pofalowane w postaci fal prostych (Fp) lub wężowych (Fw)	1821-162

2.3. Rodzaje surowca oraz gramatura — wg tabl. 2 na str. 2.

2.4. Przykład oznaczenia kartonu falowanego (1821-162), w postaci fal prostych (Fp), wykonanego z kartonu natronowo-makulaturowego (KNM) o gramaturze 250 g/m²:

KARTON FALOWANY 1821-162/Fp KNM-250
BN-71/7369-01

3. WYMAGANIA

3.1. Podstawowe wymiary. Papiery, kartony i tektury wytłaczane oraz falowane należy produkować w postaci zwojów o wymiarach: szerokość

— w przypadku powierzchni tłoczonych 500 lub 1000 ± 15 mm,

— w przypadku powierzchni pofalowanej 500, 600, 700, 800, 900, 1000 lub 1600 ± 15 mm; średnica zewnętrzna 300 lub 700 ± 10 mm.

Dopuszcza się inne szerokości i średnice zewnętrzne zwojów po uzgodnieniu między dostawcą i odbiorcą.

3.2. Surowce na papiery, kartony i tektury wytłaczane oraz falowane podano w tabl. 2.

Zjednoczenie Przemysłu Przetworów Papierowych i Materiałów Biurowych
Ustanowiona przez Dyrektora ZPPP i MB dnia 30 września 1971 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1973 r.
(Mon. Pol. nr 12/1972 poz. 85)

Tablica 2

Nazwa surowca	Skrót nazwy surowca	Gramatura g/m ²	Grubość mm	Numer normy
1	2	3	4	5
Papiery pakowe				
— siarczynowy	siarcz.	80÷125	—	BN-66/7326-01
— celulozowo-makulaturowy	cel. mak.	80÷140	—	
— makulaturowy	M	80÷140	—	
Papier pakowy pergaminowy	perg.	50÷90	—	BN-67/7326-02
Karton naczyniowy	nacz.	—	0,22÷0,45	BN-72/7326-03
Papiery i kartony na tektury faliste				
— karton natronowy	KN	200÷250	—	BN-67/7326-07 lub z importu
— karton natronowo-makulaturowy	KNM	224 i 250	—	
— papier i karton makulaturowy	M	160÷250	—	
Kartony jednostronnie kryte	1 str. kr.	224 i 250	—	BN-76/7326-08 lub z importu
Karton słomowy	słom.	250	—	BN-70/7326-12
Papier, karton i tektura do wyrobu cewek przewodniczących	cewk.	160÷300	—	BN-67/7337-05

3.3. Gramatura papieru, kartonu i tektury falowanej powinna być większa o nie mniej niż 15% od gramatury surowca, z którego zostały wykonane.

3.4. Wymagania w zakresie tłoczenia i falowania

— liczba fal na długości 1 m — nie mniej niż 80,

— liczba groszków na powierzchni 1 m² — nie mniej niż 10 000,

— wysokość fal — nie mniej niż 0,7 mm.

Dopuszcza się inny wzór tłoczenia.

3.5. Wilgotność — nie więcej niż 12%.

3.6. Barwa — dowolna.

3.7. Wady

a) dopuszczalne — nie więcej niż 3 zerwania wstęgi w zwoju, przy czym miejsca zerwania powinny być równo przycięte,

b) niedopuszczalne

— uszkodzenia mechaniczne jak: dziury, naderwania, przebicia, wyrwy, zgniecenia fal lub groszków,

— zabrudzenia,

— zawilgocenia,

— nierówność zwinięcia zwojów.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Opakowanie. Papiery, kartony i tektury wytłaczane oraz falowane należy pakować w zwoje w opasce bez tulei (Zi) wg BN-70/7350-02 p. 3.4.35.

4.2. Napisy na opakowaniu. Na powierzchni tocznej każdego zwoju należy umieścić napis podający:

a) nazwę i znak producenta,

b) oznaczenie wg 2.3,

c) inne dane obowiązujące w produkcji i obrocie.

4.3. Przechowywanie i transport — wg BN-70/7350-02.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

a) oględziny zewnętrzne (3.6, 3.7),

b) sprawdzenie wymiarów (3.1),

c) sprawdzenie rodzaju surowca (3.2),

d) sprawdzenie gramatury (3.3),

e) sprawdzenie liczby fal lub groszków (3.4),

f) sprawdzenie wilgotności (3.5).

5.2. Przygotowanie do badań. Papiery, kartony i tektury wytłaczane oraz falowane należy posortować na partie zawierające przetwórcę tej samej odmiany, wykonany z tego samego surowca oraz o tej samej gramaturze.

5.3. Pobieranie i przygotowanie próbek. Próbki do badań należy pobrać zgodnie z PN-78/P-50080. Klimatyzowanie próbek do badań — wg PN-77/P-50067. Próbkę analityczną stanowi 5 wycinków o wymiarach około 200×200 mm.

5.4. Opis badań

5.4.1. Oględziny zewnętrzne polegają na sprawdzeniu:

- a) rodzaju powierzchni (odmiany),
- b) barwy,
- c) występowania wad.

5.4.2. Sprawdzenie wymiarów

a) wymiary zwojów należy sprawdzić zgodnie z PN-65/P-50127,

b) wysokość fal i groszków należy sprawdzić za pomocą suwmiarki o powierzchni stykowej równej co najmniej 20 mm^2 o dokładności $0,1 \text{ mm}$ w 4 dowolnie wybranych miejscach wycinków, stanowiących próbkę analityczną w od-

ległości nie mniejszej niż 50 mm od krawędzi próbki; jako wynik należy przyjąć średnią arytmetyczną wszystkich pomiarów.

5.4.3. Sprawdzenie rodzaju surowca — wg norm na te surowce, podanych w tabl. 2.

5.4.4. Sprawdzenie gramatury — wg PN-64/P-50129.

5.4.5. Sprawdzenie liczby groszków i fal — przez przeliczenie stosując wzór:

$$\text{dla groszków} \quad G = x \cdot 25$$

$$\text{dla fal} \quad F = x \cdot 5$$

w których x — liczba groszków lub fal na badanym wycinku.

Jako wynik należy przyjąć średnią arytmetyczną liczby groszków lub fal ze wszystkich wycinków stanowiących próbkę analityczną.

5.4.6. Sprawdzenie wilgotności — wg PN-65/P-50150.

5.5. Ocena partii. Papiery, kartony i tektury wytłaczane oraz falowane należy uznać za zgodne z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wymienione w 5.1 dadzą wynik dodatni.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Istotne zmiany w stosunku do BN-63/7369-01

- a) poszerzono wachlarz surowców oraz ich gramatur;
- b) gramaturę przetworu o powierzchni falowanej określono ogólnie jako większą o nie mniej niż 15% od gramatury surowca; tłoczenie nie zwiększa gramatury;
- c) zmniejszono dolną granicę liczby fal oraz wysokości fal i groszków;
- d) wprowadzono nazwę przetworu oraz jego podział zgodnie z SWW;
- e) w oznaczeniu przetworu wprowadzono symbol wg SWW;

f) wprowadzono sposób pakowania zwojów zgodny z BN-70/7350-02;

g) dopuszczono inne wymiary zwojów według uzgodnienia między odbiorcą i producentem oraz ustalono różne szerokości zwojów w zależności od rodzaju powierzchni, limitowane posiadanym parkiem maszynowym do tłoczenia i falowania.

2 Uwagi do wydania II

Uaktualniono normy związane.