

PAPIERNICTWO	NORMA BRANŻOWA	
	Karton naczyniowy	
	BN-72 7326-03	
	Zamiast BN-64/7326-03	
	Grupa katalogowa IX 68 ¹⁾	

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest karton przeznaczony do wyrobu parafinowanych naczyń jednorazowego użytku, np. kubków.

1.2. Normy i dokumenty związane

PN-61/P-50067 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Klimatyzowanie próbek laboratoryjnych

PN-62/P-50080 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Pobieranie próbek wytworów i przetworów papierniczych w postaci arkuszy

PN-62/P-50081 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Pobieranie próbek wytworów i przetworów papierniczych w postaci zwojów i zwoików o szerokości powyżej 250 mm

PN-62/P-50082 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Pobieranie próbek wytworów i przetworów papierniczych w postaci zwoików o szerokości poniżej 250 mm oraz bobin

BN-67/7350-01 Wytwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tablicy. Systematyczny Wykaz Wyrobów, tom II. GUS. Wydawnictwo Katalogów i Cenników, Warszawa, 1968.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podstawowy podział i oznaczenie asortymentu — wg SWW podbranza 1814-419, przy czym oznaczenie należy uzupełnić po ukośnej kresce symbolami wg 2.2 i 2.3.

2.2. Grubość. Rozróżnia się następujące grubości kartonu: 0,27; 0,32; 0,37; 0,41; 0,50 mm.

2.3. Postacie. Rozróżnia się następujące postacie o wymiarach podanych w tablicy:

- arkusze,
- zwoje,
- bobiny.

2.4. Przykład oznaczenia kartonu naczyniowego 1814-419 o grubości 0,37 mm, w zwojach o szerokości 620 mm i o średnicy 700 mm:

KARTON NACZYNIOWY 1814-419/0,37-620/700
BN-72/7326-03

¹⁾ Symbol wg SWW: 1814-419.

Instytut Celulozowo-Papierniczy
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Celulozowo-Papierniczego
w porozumieniu z Instytutem Celulozowo-Papierniczym dnia 20 marca 1972r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji, metod badań i obrotu towarowego
od dnia 1 października 1972 r. (Mon. Pol. nr, poz.)

3. WYMAGANIA

Wyszczególnienie			Jednostka miary	Wymagania	Sposób sprawdzenia wg
Wymiary	arkusze	wymiary	mm	500×700; 700×1000; lub inne wg uzgodnionego zamówienia	PN-65/P-50127
		dopuszczalne odchyłki wymiarów		+ 2 — 3	
	zwoje lub bobiny	szerokość		71; 89; 101; 325; 330; 450; 620 lub inne wg uzgodnionego zamówienia	
		dopuszczalne odchyłki szerokości		+ 2 — 1	
		średnica zewnętrzna		400 ÷ 900 wg uzgodnionego zamówienia	
		średnica wewnętrzna tulei		70 ⁺³ ; 75 ⁺³ ; 120 ⁺³ wg uzgodnionego zamówienia	
		grubość ścianki tulei		10 ÷ 12	
		Surowce		skład surowców włóknistych	
Własności fizyczne	grubość	mm	0,27; 0,32; 0,37; 0,41	0,50	PN-65/P-50130
	dopuszczalne odchyłki grubości		±0,02	±0,03	
	gęstość pozorna (ciężar objętościowy), nie mniej niż	g/cm ³	0,75		BN-70/7326-13 załącznik 5
	chłonność parafiny oznaczona metodą zanurzania, nie więcej niż	‰	30		
	białość oznaczona na leukometrze z lampą żarową i filtrem niebieskim, nie mniej niż		78		BN-68/7308-10
	zapach kartonu		—	niedopuszczalny jest wyczuwalny obcy zapach	
	wilgotność	‰	5—8		PN-65/P-50150
	barwa, wg PN-55/P-02002	—	biała		PN-54/P-04004
	powierzchnia, wg PN-55/P-02002	—	matowa		

cd. tablicy

Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wymagania	Sposób sprawdzenia wg
Wady	uszkodzenia mechaniczne jak: dziury, zmarszczki, naderwania, przegniecenia, nierówności obcięcia, fałdy, smugi, falowanie, pęcherze	—	niedopuszczalne	PN-54/P-04004
	plamy			
	obecność obrównanych i trwale sklejonych zerwań na styk taśmą papierową powleczoną klejem oznaczonych paskami jaskrawego papieru lub kredką na czole zwoju, na 200 mm średnicy, nie więcej niż	liczba	1 (jedno)	PN-54/P-04016
	cętkowatość, obecność cętek na 1 m ² wytworu o powierzchni: — 0,3 do 1,0 mm ² , nie więcej niż		100	
	— powyżej 1,0 do 1,5 mm ² nie więcej niż		10	
	— powyżej 1,5 mm ²		niedopuszczalne	

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie — wg BN-67/7350-01 w zależności od postaci:

- a) arkusze — w bele wg 2.2.22,
- b) zwoje — wg 2.2.29 lub 2.2.32,
- c) bobiny — wg 2.2.53, a następnie w małe słupki bobin wg 2.2.59.

4.2. Przechowywanie i transport — wg BN-67/7350-01.

5. BADANIA

5.1. Pobieranie próbek. Przed przystąpieniem do badań karton naczyniowy należy posortować na

partie zawierające wytwór tej samej postaci, grubości i wymiarów oraz pochodzący z tego samego zakładu produkcyjnego. Próbkę do badań należy pobrać wg PN-62/P-50080, PN-62/P-50081 lub PN-62/P-50082.

Klimatyzowanie próbek — wg PN-61/P-50067.

5.2. Wykonanie badań — wg norm i załącznika podanych w tablicy.

5.3. Ocena partii. Partię kartonu naczyniowego należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wymienione w tablicy dadzą wynik dodatni.

K O N I E C

Załącznik
Informacje dodatkowe

OZNACZANIE ZAPACHU

1. Pobieranie i przygotowanie próbek. Z próbki ogólnej pobranej wg PN-62/P-50080, PN-62/P-50081 lub PN-62/P-50082 należy wyciąć około 70 g kartonu w postaci pasków o wymiarach około 15×100 mm i nawlec na odpowiednio wygięty i zastrzony na końcu pręt o średnicy około 2 mm, wykonany ze stali nierdzewnej.

2. Wykonanie oznaczania. Do kolby ze szkła jenajskiego, z szeroką szyjką, pojemności 2000 ml, wlać około 800 ml wody destylowanej. Przez korek przewlec pręt ze swobodnie zwisającymi pas-

kami kartonu tak, aby końce pasków znajdowały się co najmniej 30 mm ponad poziomem wody. W korku zamocować chłodnicę wodną. Kolbę zamknąć korkiem. Pod wylot chłodnicy postawić zlewkę. Następnie należy przeprowadzić destylację przez taki okres czasu, aby otrzymać co najmniej 200 ml destylatu, którego zapach należy badać organoleptycznie w temperaturze 293 ± 2 K ($20 \pm 2^\circ\text{C}$).

Niedopuszczalny jest wyraźnie wyczuwalny zapach destylatu, który mógłby mieć wpływ na jakość produktów żywnościowych.

INFORMACJE DODATKOWE do BN-72/7326-03

1. Istotne zmiany w stosunku do BN-64/7326-03

- a) zmieniono układ normy;
- b) norma dotyczy tylko kartonu jednowarstwowego zgodnie z produkcją;
- c) zmieniono i rozszerzono wymiary arkuszy;
- d) wymiary zwojów rozszerzono o bobiny;

- e) skasowano grubość 0,22 mm, natomiast wprowadzono: 0,37 i 0,41 mm;
- f) chłonność parafiny ujęto w górnej granicy;
- g) wprowadzono istotny parametr: oznaczanie białości.

2. Odpowiedniki w normach zagranicznych

Francja NF Q 15-004 Papiers destinés à la fabrication de récipients étanches imperméabilisés à la paraffine