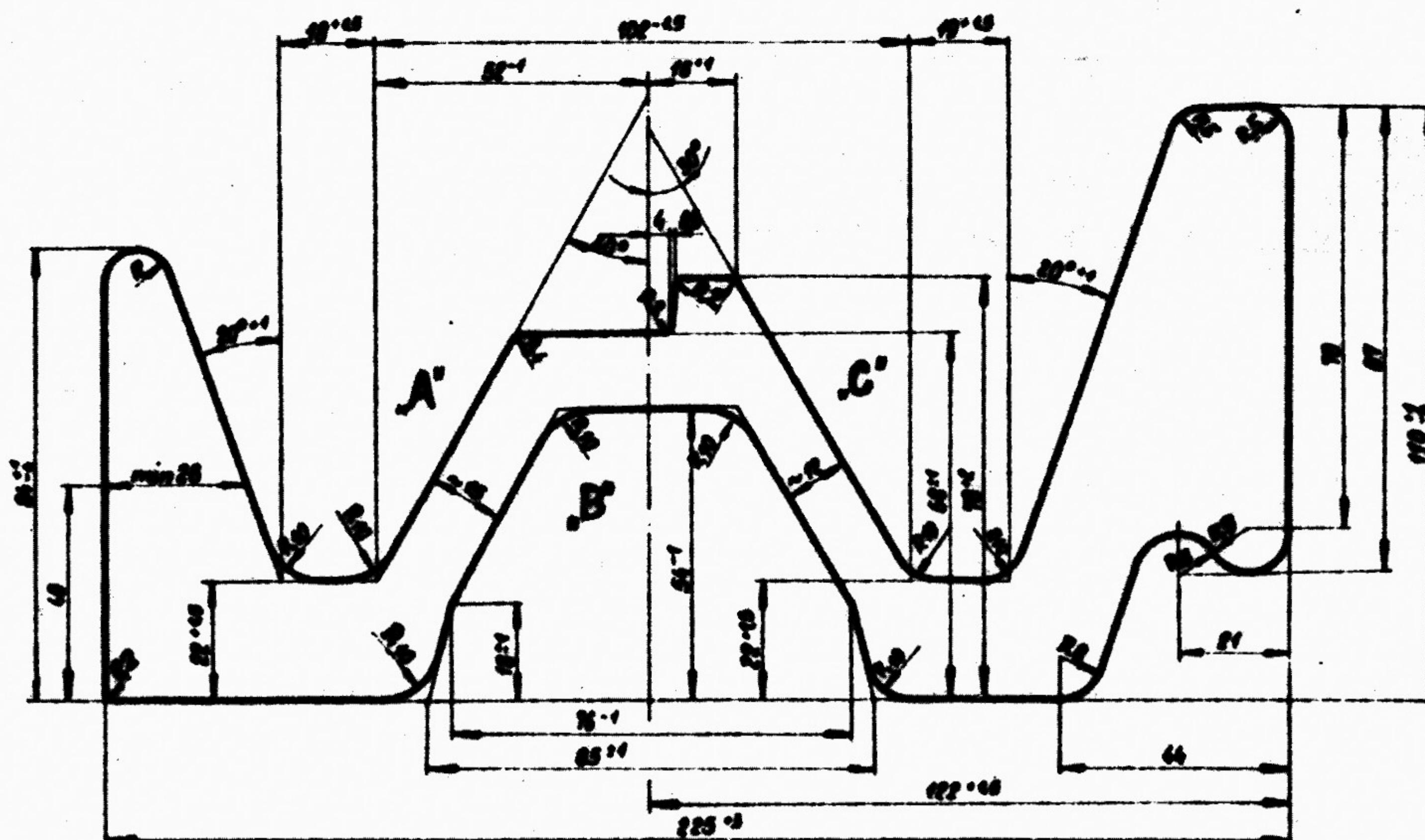


HUTNICTWO ŻELAZA I STALI	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-86/0546-06/07
	Kształtowniki stalowe walcowane na gorąco na przenośniki zgrzeblowe dla górnictwa.	
	KSZTAŁTOWNIK E225. Wymiary.	Grupa katalogowa 0322

1. Wymiary przekroju poprzecznego i dopuszczalne odchyłki wymiarowe w mm - wg rys. 1



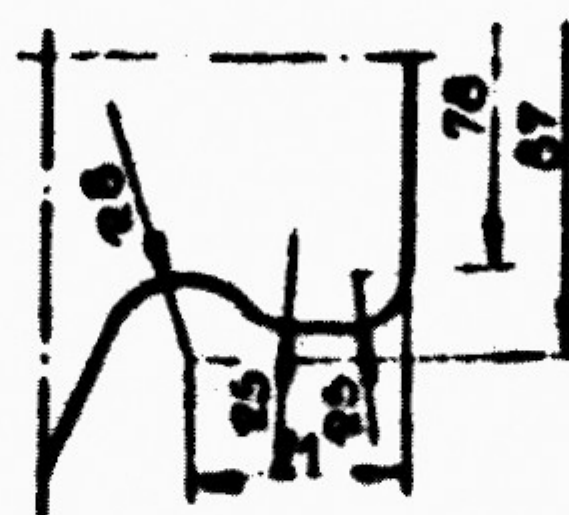
Rys. 1

2. Długość fabryczna - 3 do 12 m.

3. Odchylenie ramion od prostokątności mierzone w stosunku do płaszczyzny określonej przez maksymalny wymiar nie powinno przekraczać $\pm 2\%$ wysokości ramienia.

4. Przesunięcie wgłębienia "A" i "C" w stosunku do wgłębienia "B" nie powinno przekraczać 1 mm.

5. Deformacja ramienia przy wymiarze 87 mm nie powinna przekraczać wartości wg rys. 2.



Rys. 2

K O N I E C

Kombinat Metalurgiczny Huta Katowice
Ustanowione przez Dyrektora Instytutu Metalurgii Żelaza zarządzeniem Nr 28/86
z dnia 1986.12.29 jako norma obowiązująca od dnia 1988.01.01
/Dz.Norm.1 Miar Nr poz...../

1. Instytucja opracowująca normę - Kombinat Metalurgiczny Huta Katowice Dąbrowa Górnicza
2. Powierzchnia przekroju poprzecznego i masa 1 m kształtownika

Powierzchnia przekroju poprzecznego mm ²	Masa 1 m kg
9160	72

3. Symbol wg SWW - 0453-2
4. Symbol wg KTM - 5110-GGGG-18-00
5. Autorzy projektu normy - praca zbiorowa.