

OSPRZĘT LINII TELE- KOMUNIKACYJNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-74 3231-07
	Telekomunikacyjne linie napowietrzne na słupach prefabrykowanych Konstrukcje do umocowania skrzynek kablowych 30-i 60-parowych	Zamiast BN-68.3231-07
		Grupa katalogowa XIX-56

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są konstrukcje do umocowania skrzynek kablowych 30- i 60-parowych wg BN-65/9378-29 na słupach bliźniaczych żelbetowych wg BN-74/3221-24 oraz na słupach strunobetonowych wg BN-70/9378-45.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Wielkości. Rozróżnia się dwie wielkości konstrukcji do umocowania skrzynek:

K1 - na słupach S2T 6; S2T7; S2T8,5; S240; S212 i SS8,5,

K2 - na słupie SS7,2.

2.2. Przykład oznaczenia

a) konstrukcji do umocowania skrzynki na słupie żelbetowym S2T6:

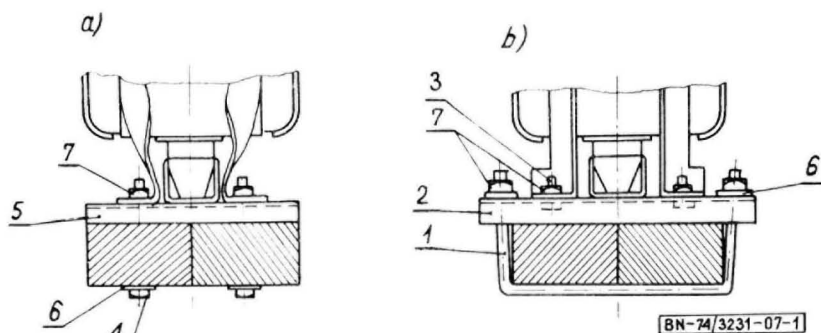
KONSTRUKCJA K1 BN-74/3231-07

b) konstrukcji do umocowania skrzynki na słupie strunobetonowym SS7,2:

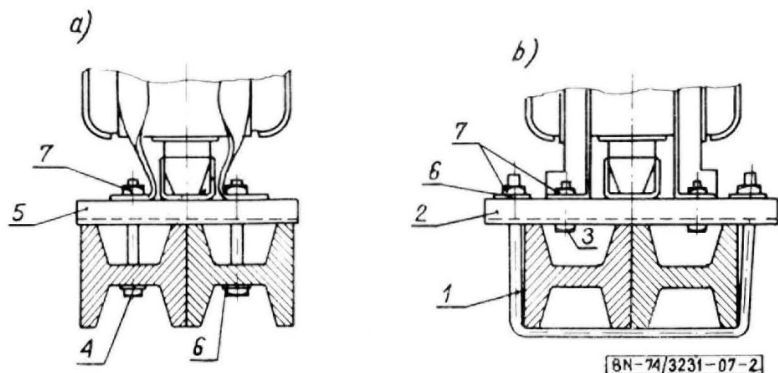
KONSTRUKCJA K2 BN-74/3231-07

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary. Główne wymiary części składowych konstrukcji do umocowania skrzynek kablowych wg rys. 1 i 2 podano na rys. 3 ÷ 5 i w tabl. 1 ÷ 3.



Rys. 1. Konstrukcja do umocowania skrzynki kablowej 30- lub 60-parowej na słupie żelbetowym bliźniaczym: a) część górna, b) część dolna

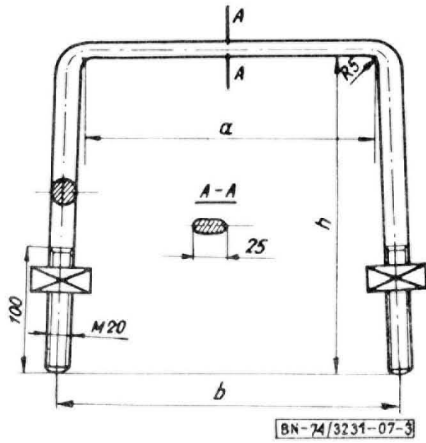


Rys. 2. Konstrukcja do umocowania skrzynki kablowej 30- lub 60-parowej na słupie strunobetonowym bliźniaczym: a) część górna, b) część dolna

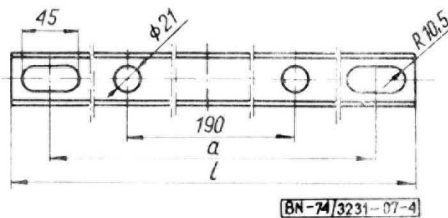
Zjednoczenie Budownictwa Łączności

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Budownictwa Łączności dnia 5 marca 1974 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1974 r.

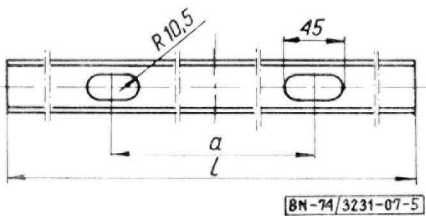
(Dz. Norm. i Miar nr 20/1974 poz. 65)



Rys. 3. Obłak



Rys. 4. Nakładka do obłoka



Rys. 5. Nakładka do śrub

3.2. Materiały na konstrukcje do umocowania skrzynek kablowych podano w tabl. 4.

Tablica 4

Numer		Nazwa części	Liczba sztuk		Materiał	Numer normy
części	rysunku		część górna	część dolna		
1	2	3	4	5	6	7
1	1b, 2b i 3	Obłak	-	-	pręt okrągły 20 ze stali St3S	PN-72/H-84020 PN-72/H-93200
2	1b, 2b i 4	Nakładka do obłoka	-	1	ceownik 45×38 ze stali St3S	PN-72/H-84020 PN-59/H-93403
3	1b	Śruba	-	2	śruba ze łbem czworokątnym M20×40	PN-73/M-82121
3	2b	Śruba	-	2	śruba ze łbem czworokątnym M20×40	PN-73/M-82121
4	1a i 2a	Śruba	2	-	śruba ze łbem czworokątnym M20×200	PN-73/M-82121

Tablica 1

Wielkość	Typ słupa	a		b		h	
		mm					
K1	SZT6, SZT7, SZT8,5 SZ10, SZ12 1 SS8,5	370	±1	380	±2	250	±5
K2	SS7,2	460		470		250	

Tablica 2

Wielkość	Typ słupa	a		l	
		mm			
K1	SZT6, SZT7, SZT8,5 SZ10, SZ12 i SS8,5	370	±2	430	±5
K2	SS7,2	460		520	

Tablica 3

Wielkość	Typ słupa	a		l	
		mm			
K1	SZT6, SZT7, SZT8,5 SZ10, SZ12 i SS8,5	180	±2	370	+5
K2	SS 7,2	210		430	

cd. tabl. 4

Numer		Nazwa części	Liczba sztuk		Materiał	Numer normy
części	rysunku		część górna	część dolna		
1	2	3	4	5	6	7
5	1a, 2a i 5	Nakładka do śrub	1	-	ceownik 45×38 ze stali St3S	PN-72/M-84020 PN-59/H-93403
6	1a, 1b 2a, 2b	Podkładka	2	2	podkładka czworokątna 22	PN-59/M-82010
7	1a, 1b 2a, 2b	Nakrętka	2	4	nakrętka czworokątna M20	PN-58/M-82151

3.3. Wykonanie

3.3.1. Obłak nie powinien być zwichrowany. Nacięcie gwintu powinno być wykonane zgodnie z PN-70/M-02113.

Powierzchnia obłoka powinna być gładka bez zadziórów.

3.3.2. Nakładki. Naroża nakładek oraz krawędzie otworów i części obrobionych powinny być stępione.

3.4. Zabezpieczenie przed korozją. Niegwintowane części konstrukcji powinny być pokryte lakierem asfaltowym lub **innym równorzędnym** środkiem zabezpieczającym je przed korozją.

Powłoka ochronna powinna być równa, bez zacieków, prześwitów, nie łuszczyć się i nie odpryskiwać.

Śruby, nakrętki i części gwintowane obłąka powinny być zabezpieczone tłuszczem mineralnym.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Części konstrukcji jednej wielkości należy wiązać w wiązki **drutem stalowym** o średnicy $2 \div 3$ mm wg PN-67/M-80026 i pakować układając warstwami w skrzynie lub pojemniki.

Skrzynka lub pojemnik powinny być oznaczone w sposób trwały i czytelny:

- znakiem wytwórni,
- oznaczeniem wg 2.2,
- liczbą konstrukcji.

4.2. Przechowywanie. Konstrukcje do umocowania skrzynek kablowych należy przechowywać w pomieszczeniach zabezpieczających je przed **wpływami atmosferycznymi**.

4.3. Transport. Części konstrukcji należy transportować w pojemnikach, na paletach lub luzem w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami mechanicznymi.

W przypadku transportu konstrukcji w wiązkach luzem, każda wiązka powinna być **zaopatrzona** w przywieszkę, na której należy podać dane wg 4.1 a) i b).

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Konstrukcje do umocowania skrzynek kablowych przedstawione do odbioru należy poddać sprawdzeniu:

- materiałów (3.2),
- wymiarów (3.1),
- wykonania (3.3),
- zabezpieczenia przed korozją (3.4).

5.2. Pobieranie próbek. Z przedstawionej do odbioru partii konstrukcji jednej wielkości należy pobrać sposobem losowym do badań wg 5.1 b), c) i d) próbkę o liczności podanej w tabl. 5, kol. 2.

Tablica 5

Liczność partii sztuk	Liczność próbek sztuk	Dopuszczalna liczba sztuk niedobrych
1	2	3
do 15	5	0
16 ÷ 40	10	1
41 ÷ 160	25	2
161 ÷ 400	40	3

5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzenie materiałów na zgodność z 3.2 należy wykonać przez sprawdzenie zaświadczeń kontroli jakości wytwórni.

5.3.2. Sprawdzenie wymiarów na zgodność z 3.1 należy wykonać za pomocą przymiaru kreskowego z dokładnością do 1 mm i suwmiarki.

5.3.3. Sprawdzenie wykonania na zgodność z 3.3 należy wykonać przez oględziny **nieuzbrojonym** okiem.

5.3.4. Sprawdzenie zabezpieczenia przed korozją na zgodność z 3.4 należy wykonać przez oględziny **nieuzbrojonym** okiem i **opukiwaniem** młotkiem drewnianym o masie 0,25 kg.

5.4. Ocena wyników badań. Konstrukcję należy uznać za dobrą jeśli przeszła wszystkie badania wg 5.1 z wynikiem dodatnim.

Konstrukcja uznana jako niedobra w którymkolwiek z badań nie podlega dalszym badaniom.

Partię konstrukcji należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych nie przekracza liczby podanej w tabl. 5.

Partia konstrukcji uznana za niezgodną z wymaganiami normy może być przez wytwórcę przesortowana i przedstawiona do powtórnych **badania**, których wynik jest ostateczny.

5.5. Zaświadczenie o jakości. Każda partia konstrukcji uznana za zgodną z wymaganiami normy powinna posiadać zaświadczenie wytwórcy zawierające następujące dane:

- datę wystawienia zaświadczenia,
- znak wytwórni,
- typ konstrukcji,
- liczbę sztuk,
- wynik badań,

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zjednoczenie Budownictwa Łączności.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-68/3231-07. Rozszerzono zakres normy o słupy żelbetowe wg BN-74/3231-24.

3. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-72/H-93200 Pręty stalowe walcowane okrągłe. Wymiary

PN-59/H-93403 Stal walcowana. Ceowniki

PN-70/M-02113 Gwinty metryczne o średnicach 1 do 600 mm. Tolerancje

PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia

PN-59/M-82010 Podkładki kwadratowe w konstrukcjach drewnianych

PN-73/M-82121 Śruby ze łbem czworokątnym

PN-58/M-82151 Nakrętki czworokątne

BN-74/3231-24 Telekomunikacyjne linie napowietrzne. Słupy żelbetowe

BN-65/9378-29 Telekomunikacyjne linie napowietrzne. Skrzynki kablowe 30- i 60-parowe

BN-70/9378-45 Telekomunikacyjne linie napowietrzne. Słupy strunobetonowe

4. Autor projektu normy.- technik Marek Kurec - Zjednoczenie Budownictwa Łączności.