

ŚRODKI POMOCNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-72
	Środki pomocnicze dla włókiennictwa	6061-33
	Lawon FT	Grupa katalogowa X 95 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest anionoczynny środek pomocniczy dla włókiennictwa o nazwie handlowej Lawon FT.

1.2. Określenia. Lawon FT — roztwór mydła oleinowo-trójetanoloaminowego w rozpuszczalniku organicznym.

1.3. Zakres stosowania przedmiotu normy. Lawon FT jest stosowany jako środek detaszujący, wywabiający plamy z wyrobów włókienniczych wełnianych i bawełnianych oraz jako środek pomocniczy do prania wyrobów wymagających intensywnego prania.

1.4. Normy związane

PN-56/C-04284 Tłuszcze techniczne. Oznaczanie zawartości substancji rozpuszczalnych w eterze
PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek
PN/C-60008 Chemiczne badania i próby. Przyrządy do pobierania próbek. Zgłębniki do produktów ciekłych
PN-67/O-79252 Produkty w opakowaniach transportowych. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

2. OZNACZENIE

LAWON FT BN-72/6061-33
SWW 1285-421

3. WYMAGANIA

3.1. Wymagania ogólne. Lawon FT w temperaturze pokojowej powinien być oleistą rozpuszczalną w wodzie cieczą barwy brunatnej, o charakterystycznym zapachu.

¹⁾ Symbol wg SWW: 1285-421.

3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne

Tablica 1

Wymagania	
a) pH, 1-procentowego roztworu wodnego	8 ÷ 9
b) Rozpuszczalników lotnych z parą wodną, % (V/V), nie mniej niż	47
c) Substancji tłuszczowej, %, nie mniej niż	26

3.3. Trwałość. Lawon FT opakowany wg 4.1 i przechowywany wg 4.2 powinien odpowiadać wymaganiom 3.1 i 3.2 w ciągu 12 miesięcy, licząc od daty wyprodukowania.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Lawon FT należy pakować w beczki polietylenowe.²⁾

Znakowanie opakowań wykonać wg PN-67/O-79252, umieszczając na każdym opakowaniu trwałą napis zawierający co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg 2,
- numer partii,
- masę brutto i netto.

4.2. Przechowywanie. Lawon FT opakowany wg 4.1 należy przechowywać w pomieszczeniach magazynowych o temperaturze 5 ÷ 25°C. Opakowania należy przechowywać w jednej warstwie w pozycji stojącej.

4.3. Transport. Lawon FT opakowany wg 4.1 może być przewożony dowolnymi środkami transportu w jednej warstwie do możliwie pełnego wykorzystania użytego środka transportu. Może być

²⁾ Patrz Informacje dodatkowe.

Zjednoczenie Przemysłu Organicznego „Organika”

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Organicznego „Organika” dnia 19 stycznia 1972 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1973 r. (Mon. Pol. nr 19/1972, poz. 118)

przewożony w wagonach niekrytych z bocznymi ścianami jak i innych niekrytych środkach transportu z tym, że ładunek powinien być okryty opo-
namami.

Załadowane do wagonów beczki powinny być zabezpieczone przed przemieszczaniem się podczas transportu w sposób określony przepisami kolejowymi.¹⁾

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

- a) pH, 1-procentowego roztworu wodnego,
- b) zawartość rozpuszczalników lotnych z parą wodną,
- c) zawartość substancji tłuszczowej.

5.2. Wielkość partii nie powinna przekraczać 2000 kg.

5.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej. Z każdej partii w zależności od jej liczności należy wybrać w sposób losowy do pobrania próbek liczbę opakowań jednostkowych wg tabl. 2.

Tablica 2

Liczba opakowań w partii	Liczba opakowań jednostkowych, którą należy wybrać do pobrania próbek
do 6 7 ÷ 15	wszystkie 6

Próbki należy pobrać zgłębnikiem nr 2 wg PN/C-60008. Wybór opakowań, pobieranie próbek pierwotnych, sporządzenie próbki ogólnej i średniej próbki laboratoryjnej wykonać wg PN-67/C-04500.

Masa próbki ogólnej powinna wynosić nie mniej niż 1 kg. Masa średniej próbki laboratoryjnej powinna wynosić nie mniej niż 200 g.

Próbki do analizy rozjemczej należy przechowywać w suchych butelkach szklanych w ciągu 6 tygodni, licząc od daty wyprodukowania.

5.4. Opis badań

5.4.1. Oznaczanie pH, 1-procentowego roztworu wodnego wykonać za pomocą papierków wskaźnikowych.

5.4.2. Oznaczanie rozpuszczalników lotnych z parą wodną

5.4.2.1. Aparatura

Zestaw do destylacji z parą wodną.

5.4.2.2. Odczynniki

Chlorek wapniowy cz.d.a., roztwór 20-procentowy.

5.4.2.3. Wykonanie oznaczania. Do wysuszonego do stałej masy i zważonego z dokładnością do 0,0002 g cylindra pomiarowego pojemności 5 cm³ wprowadzić 5 cm³ Lawonu FT i zważyć z dokładnością do 0,0002 g. Zawartość cylindra przenieść ilościowo, splukując cylinder wodą, do kolby okrągłodennej pojemności 500 cm³, będącej częścią zestawu do destylacji z parą wodną.

Roztwór rozcieńczyć wodą do objętości 200 cm³ i dodać 25 cm³ roztworu chlorku wapniowego.

Włączyć kolbę z badaną próbą do zestawu, ogrzać do wrzenia i rozpocząć przepuszczanie pary przez roztwór. Destylat zbierać w biurecie, spuszczać oddzielającą się wodę tak, aby nie dopuścić do przelania biurety i utrzymać wydzieloną warstwę rozpuszczalnika w części kalibrowanej.

Destylację zakończyć wówczas, gdy przez 15 min nie zaobserwuje się w odbieralniku przyrostu objętości rozpuszczalnika. Objętość wydzielonego rozpuszczalnika odczytać po ostudzeniu biurety do temperatury otoczenia. Kolbę z próbką po oddestylowaniu rozpuszczalników pozostawić do dalszych badań.

Zawartość rozpuszczalników lotnych z parą wodną (X) obliczyć w procentach (V/V) wg wzoru

$$X = \frac{V \cdot 100}{5}$$

w którym:

- V — ilość wydzielonego rozpuszczalnika, cm³,
- 5 — ilość pobranej substancji do prób, cm³.

5.4.2.4. Wynik. Za wynik należy przyjąć średnią arytmetyczną wyników co najmniej dwu oznaczeń wyrażonych w procentach objętościowych nie różniących się między sobą o więcej niż 2.

5.4.3. Oznaczanie zawartości substancji tłuszczowej wykonać wg PN-56/C-04284 p. 2.3.2 z następującymi zmianami: zawartość kolby (p. 5.4.2.3) zakwasić kwasem solnym cz. d.a. (1,2) i ogrzewać do wrzenia pod chłodnicą zwrotną aż do sklarowania się dolnej warstwy.

Pozostałość po odparowaniu eteru z wyciągu eterowego, przemytego i przesączonego przez sączek wypełniony bezwodnym siarczanem sodowym, do suchej kolby płaskodennej suszyć w suszarce próżniowej w temperaturze 80°C i ciśnieniu około 40 mm Hg.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-72/6061-33

a) Niniejsza norma zastępuje ZN-63/MPCh-OE-7422;
b) WT-14/B/68 Opakowania transportowe. Beczki polietylenowe V-115 1 (Zakłady Chemiczne „Boryszew” w Sochaczewie);

c) Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 (do art. 27 ust. 4 pkt. 4 DKP).